Pumpengehäuse für SPF 300 KE

Artikelinformationen

Artikelnummer: 680917
GTIN: 4026092092323
Preisgruppe: 90

Beschreibung

Pumpengehäuse passend für SPF 300 KE Pumpen

Allgemeine Merkmale	
Material:	Grauguss
Abmessungen	
Gewicht netto:	10,6 kg
Gewicht brutto:	11,5 kg
Länge:	140 mm
Breite:	250 mm
Höhe:	360 mm
Verpackungsmaß Länge:	130 mm
Verpackungsmaß Breite:	210 mm
Verpackungsmaß Höhe:	230 mm

Technische Änderungen vorbehalten.