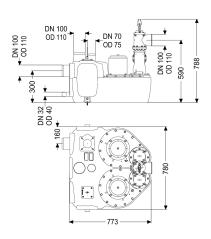


Hebeanlage Aqualift F Duo Comfort, SPF 1500-S3, Schieber





Artikelinformationen

Artikelnummer: 28766 GTIN: 4026092054574

Preisgruppe: 20

Produktvorteile

- Verschiedene Leistungsklassen verfügbar
- Drucksensor zur sicheren pneumatischen Niveauerfassung
- Schaltgerät mit Selbstdiagnosesystem

Beschreibung

Die Hebeanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit zwei überflutbaren Pumpen sowie einem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) bietet universale Anschlussmöglichkeiten und hat eine verschraubte Reinigungsöffnung.

Ausführung

Anlagenart: Doppelanlage

Absperreinrichtung: Schieber aus Kunststoff

Haltewinkel für die Auftriebssicherung: ja Schalldämmmatte: ja

Pumpensteuerung: Schaltgerät Rückflussverhinderer: integriert Druckabgang: waagrecht

Allgemeine Merkmale

Farbe: schwarz
Norm: EN 12050-1
Abwasserart: fäkalienhaltig
Einbausituation: freie Aufstellung

Auslieferungszustand: installationsfertig (elektrische Komponenten,

Verbindungsteile sind bauseits anzuschließen)

Abmessungen

Gewicht netto: 76 kg



Gewicht brutto: 98 kg
Länge: 773 mm
Breite: 780 mm
Höhe: 788 mm
Verpackungsmaß Länge: 855 mm
Verpackungsmaß Breite: 775 mm
Verpackungsmaß Höhe: 570 mm

Behälter/Grundkörper

100 Druckabgang (DN): Druckabgang (DA): 110 mm Anschluss für Handmembranpumpe (DN): 32 Entlüftungsanschluss (DN): 70 Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden: 245 mm Abstand Rohrmitte Zulauf zu Behälterboden: 300 mm Zulauf max. Anbohrung (DN): 150 mm Zulauf Nennweite (DA): 110 mm Zulauf Nennweite (DN): 100 mm Zulauf Anzahl: 2 Nutzvolumen: 50 L Behältervolumen: 120 l

Fördereinrichtung

Pumpe: SPF 1500-S3

Anzahl Pumpen: 2
Gewicht Pumpe: 24 kg

Anschlusstyp: Direktanschluss

Nennstrom:2,7 ASchutzklasse:IIsolationsklasse:FCos phi - Leistungsfaktor:0,77

Schutzart Pumpe: IP 68 (3m/48h)
Temperaturüberwachung: integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.: 40 °C
Förderleistung max.: 40 m³/h
Förderhöhe max.: 8 m

Drehzahl: 1415 U/min Leistung P1: 1,4 kW Leistung P2: 1,1 kW Betriebsart: \$3 - 50 %

Typ Anschlussleitung Pumpe: H07RN-F 7G 1,5 mm²

Laufrad Typ: Freistromrad Freier Kugeldurchgang: 40 mm Länge Netzanschlussleitung Pumpe: 5 m

Steuerung

Schaltgerät: Comfort Motorschutz Schalter: ja

Alarmgeber: Tauchrohr

Instrument Niveauerfassung: Tauchrohr mit Druckwächter



Art Niveauerfassung: pneumatisch

Schutzart Schaltgerät: IP 54
Netzfrequenz: 50 Hz
Betriebsspannung: 400 V

Anschlusstyp: Direktanschluss

Potentialfreier Kontakt: ja GSM-Schnittstelle: ja Logbuchfunktion: ja Mehrzeilige Displayanzeige: ja Batteriepufferung: ja Selbstdiagnosesystem (SDS): ja