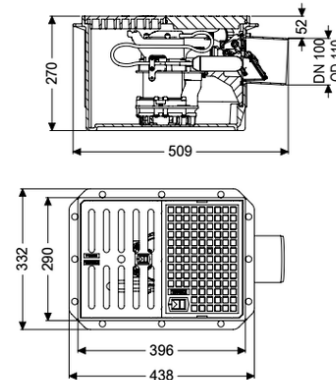
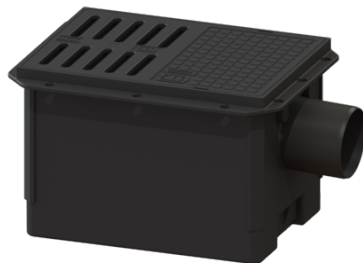


## Rückstaupumpanlage Pumpfix S DN 100, niedrigster Einbau, Schlitzrost



### Artikelinformationen

Artikelnummer: 280450  
GTIN: 4026092085530  
Preisgruppe: 10

### Produktvorteile

- Entwässert verlässlich gegen den Rückstaudruck
- Dauerlauffähige Pumpe mit Freistromrad für höchste Betriebssicherheit
- Anlage für Verbau in WU-Beton geeignet

### Beschreibung

Die Rückstaupumpanlage für fäkalienfreies Abwasser ist mit einer Pumpe und zwei mechanischen Rückstauverschlüssen ausgestattet, die bei Rückstau selbsttätig schließen.

Im Normalzustand erfolgt die Entwässerung über das natürliche Gefälle zum Kanal. Die Entwässerung während der Rückstauphase erfolgt über die integrierte Pumpe gegen den Rückstaudruck direkt in den Abwasserkanal.

- Variante für den niedrigsten Einbau, nur 50 mm von Oberkante Rost bis zur Rohrsohle des Auslaufs
- Rückstauschutz nach EN 13564 Typ 5
- inklusive Durchgangsdichtungen 2x DN 50 und 1x DN 100 für Zuläufe und Kabelleerrohr
- dauerlauffähige Pumpe mit Freistromrad für höchste Betriebssicherheit
- inklusive Schwimmerschalter zur Niveauerfassung

#### Ausführung

Hinweis Einbau:

Abdichtung am Grundkörper:

Ablaufleistung (l/s) mit 20 mm Aufstau:

Mechanische Rückstauklappen:

Anlagenverbau:

Variante niedrigster Einbau

Klebeflansch (geeignet für Feuchtigkeitssperren)

1,6

2

WU-Beton

**Allgemeine Merkmale**

|                        |               |
|------------------------|---------------|
| Norm:                  | EN 13564      |
| Nennweite (DN):        | 100           |
| Außendurchmesser (DA): | 110 mm        |
| Abwasserart:           | fäkalienfrei  |
| Auslieferungszustand:  | steckerfertig |
| Rückstauschutz:        | Typ 5         |

**Abmessungen**

|                        |            |
|------------------------|------------|
| Gewicht netto:         | 13,7 kg    |
| Gewicht brutto:        | 15 kg      |
| Aussparungsmaß Breite: | 350 mm     |
| Aussparungsmaß Länge:  | 550 mm     |
| Einbautiefe:           | 0 - 270 mm |
| Breite:                | 332 mm     |
| Höhe:                  | 270 mm     |
| Länge:                 | 510 mm     |
| Verpackungsmaß Breite: | 390 mm     |
| Verpackungsmaß Höhe:   | 310 mm     |
| Verpackungsmaß Länge:  | 590 mm     |

**Abdeckungsmerkmale**

|                    |                              |
|--------------------|------------------------------|
| Abdeckungsart:     | Abdeckplatte mit Schlitzrost |
| Abdeckung Farbe:   | schwarz                      |
| Abdeckung Breite:  | 290 mm                       |
| Abdeckung Länge:   | 396 mm                       |
| Ablauffunktion:    | ja                           |
| Belastungsklasse:  | A 15 (EN 124)                |
| Rahmen Breite:     | 290 mm                       |
| Rahmen Länge:      | 396 mm                       |
| Form Aufsatzstück: | eckig                        |

**Fördereinrichtung**

|                                       |                |
|---------------------------------------|----------------|
| Pumpe:                                | GTF 500        |
| Anzahl Pumpen:                        | 1              |
| Gewicht Pumpe:                        | 6 kg           |
| Anschlusstyp:                         | Schuko 2-polig |
| Nennstrom:                            | 2,7 A          |
| Länge Netzanschlussleitung Pumpe:     | 5 m            |
| Schutzklasse:                         | I              |
| Isolationsklasse:                     | F              |
| Cos phi - Leistungsfaktor:            | 0,91           |
| Schutzart Pumpe:                      | IP 68          |
| Temperaturüberwachung:                | integriert     |
| Förderguttemperatur (dauerhaft) max.: | 40 °C          |
| Förderhöhe max.:                      | 8 m            |
| Drehzahl:                             | 2800 U/min     |
| Leistung P1:                          | 600 kW         |
| Leistung P2:                          | 360 kW         |

|                                             |                                |
|---------------------------------------------|--------------------------------|
| Betriebsart:                                | S1                             |
| Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz): | C 16 A                         |
| Typ Anschlussleitung Pumpe:                 | H07RN-F 3G 1,0 mm <sup>2</sup> |
| Lauftrad Typ:                               | Freistromrad                   |
| Steuerung                                   |                                |
| Netzfrequenz:                               | 50 Hz                          |
| Betriebsspannung:                           | 230 V                          |
| Anschlusstyp:                               | Schuko 2-polig                 |