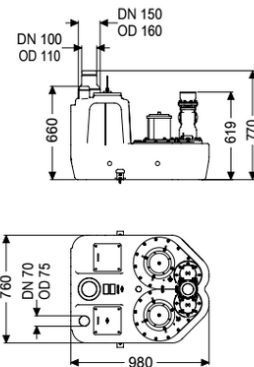


## Hebeanlage Aqualift F XL 200 l Duo, SPF 3000-S1



### Artikelinformationen

Artikelnummer: 11105  
GTIN: 4026092057728  
Preisgruppe: 50

### Produktvorteile

- Verschiedene Leistungsklassen verfügbar
- Drucksensor zur sicheren pneumatischen Niveauerfassung
- Höchste Betriebssicherheit durch intelligentes Schaltgerät (Duo)

### Beschreibung

Die Hebeanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einer oder zwei überflutbaren Pumpen sowie einem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) bietet universale Anschlussmöglichkeiten und hat eine verschraubte Reinigungsöffnung.

#### Ausführung

|                                         |               |
|-----------------------------------------|---------------|
| Anlagenart:                             | Doppelanlage  |
| Absperreinrichtung:                     | ohne Schieber |
| Haltewinkel für die Auftriebssicherung: | ja            |
| Schalldämmmatte:                        | ja            |
| Pumpensteuerung:                        | Schaltgerät   |
| Rückflussverhinderer:                   | integriert    |
| Druckabgang:                            | senkrecht     |

#### Allgemeine Merkmale

|                       |                                                                                             |
|-----------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|
| Farbe:                | schwarz                                                                                     |
| Norm:                 | EN 12050-1                                                                                  |
| Abwasserart:          | fäkalienhaltig                                                                              |
| Einbausituation:      | freie Aufstellung                                                                           |
| Auslieferungszustand: | installationsfertig (elektrische Komponenten, Verbindungsteile sind bauseits anzuschließen) |
| Anlagen Typ:          | Duo                                                                                         |

|                                       |                    |
|---------------------------------------|--------------------|
| Abmessungen                           |                    |
| Gewicht netto:                        | 110 kg             |
| Gewicht brutto:                       | 130 kg             |
| Länge:                                | 980 mm             |
| Breite:                               | 760 mm             |
| Höhe:                                 | 788 mm             |
| Verpackungsmaß Länge:                 | 1650 mm            |
| Verpackungsmaß Breite:                | 1150 mm            |
| Verpackungsmaß Höhe:                  | 890 mm             |
| Behälter/Grundkörper                  |                    |
| Druckabgang (DN):                     | 100                |
| Druckabgang (DA):                     | 110 mm             |
| Anschluss für Handmembranpumpe (DN):  | 32                 |
| Entlüftungsanschluss (DN):            | 70                 |
| Zulauf max. Anbohrung (DN):           | 200 mm             |
| Zulauf Nennweite (DA):                | 110 mm             |
| Zulauf Nennweite (DN):                | 100 mm             |
| Zulauf Anzahl:                        | 1                  |
| Nutzvolumen:                          | 120 l              |
| Behältervolumen:                      | 200 l              |
| Fördereinrichtung                     |                    |
| Pumpe:                                | SPF 3000           |
| Anzahl Pumpen:                        | 2                  |
| Gewicht Pumpe:                        | 26 kg              |
| Anschlusstyp:                         | Direktanschluss    |
| Nennstrom:                            | 5,4 A              |
| Länge Netzanschlussleitung Pumpe:     | 5 m                |
| Schutzklasse:                         | I                  |
| Isolationsklasse:                     | F                  |
| Cos phi - Leistungsfaktor:            | 0,77               |
| Schutzart Pumpe:                      | IP 68 (3m/48h)     |
| Temperaturüberwachung:                | integriert         |
| Förderguttemperatur (dauerhaft) max.: | 40 °C              |
| Förderleistung max.:                  | 47 m³/h            |
| Förderhöhe max.:                      | 16 m               |
| Drehzahl:                             | 2890 U/min         |
| Leistung P1:                          | 3,2 kW             |
| Leistung P2:                          | 2,7 kW             |
| Betriebsart:                          | S1                 |
| Typ Anschlussleitung Pumpe:           | H07RN-F 7G 1,5 mm² |
| Laufgrad Typ:                         | Freistromrad       |
| Freier Kugeldurchgang:                | 40 mm              |
| Steuerung                             |                    |
| Schaltgerät:                          | Comfort            |
| Motorschutz Schalter:                 | ja                 |
| Alarmgeber:                           | Tauchrohr          |
| Instrument Niveauerfassung:           | Tauchrohr          |

|                             |                 |
|-----------------------------|-----------------|
| Art Niveauerfassung:        | pneumatisch     |
| Schutzart Schaltgerät:      | IP 54           |
| Betriebsspannung:           | 400 V           |
| Anschlusstyp:               | Direktanschluss |
| Potentialfreier Kontakt:    | ja              |
| GSM-Schnittstelle:          | ja              |
| Logbuchfunktion:            | ja              |
| Mehrzeilige Displayanzeige: | ja              |
| Batteriepufferung:          | ja              |
| Selbstdiagnosesystem (SDS): | ja              |
| Nennstrom:                  | 5,4 A           |