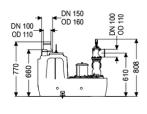
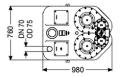


Hebeanlage Aqualift F XL 200 l Duo, SPF 3000-S3, Schieber







Artikelinformationen

Artikelnummer: 11039 GTIN: 4026092057063

Preisgruppe: 50

Produktvorteile

- Verschiedene Leistungsklassen verfügbar
- Drucksensor zur sicheren pneumatischen Niveauerfassung
- Höchste Betriebssicherheit durch intelligentes Schaltgerät (Duo)

Beschreibung

Die Hebeanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einer oder zwei überflutbaren Pumpen sowie einem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) bietet universale Anschlussmöglichkeiten und hat eine verschraubte Reinigungsöffnung.

Ausführung

Anlagenart: Doppelanlage

Absperreinrichtung: Schieber aus Kunststoff

Haltewinkel für die Auftriebssicherung: ja Schalldämmmatte: ja

Pumpensteuerung: Schaltgerät Rückflussverhinderer: integriert Druckabgang: waagrecht

Allgemeine Merkmale

Farbe: schwarz
Norm: EN 12050-1
Abwasserart: fäkalienhaltig
Einbausituation: freie Aufstellung

Auslieferungszustand: installationsfertig (elektrische Komponenten,

Verbindungsteile sind bauseits anzuschließen)

Anlagen Typ: Duo Servicepartner kaufbar: Nein



Abmessungen

Gewicht netto: 106 kg 129 kg Gewicht brutto: 980 mm Länge: Breite: 760 mm Höhe: 807 mm Verpackungsmaß Länge: 1650 mm Verpackungsmaß Breite: 1150 mm Verpackungsmaß Höhe: 890 mm

Behälter/Grundkörper

100 Druckabgang (DN): Druckabgang (DA): 110 mm Anschluss für Handmembranpumpe (DN): 32 Entlüftungsanschluss (DN): 70 Abstand Rohrmitte Auslauf zu Behälterboden: 610 mm Zulauf max. Anbohrung (DN): 200 mm Zulauf Nennweite (DA): 110 mm Zulauf Nennweite (DN): 100 mm Zulauf Anzahl: 1 Nutzvolumen: 120 l Behältervolumen: 2001

Fördereinrichtung

Pumpe: **SPF 3000**

2 Anzahl Pumpen: Gewicht Pumpe: 24 kg

Anschlusstyp: Direktanschluss

Nennstrom: 5,4 A Länge Netzanschlussleitung Pumpe: 5 m Schutzklasse: ı F Isolationsklasse: Cos phi - Leistungsfaktor: 0,89

Schutzart Pumpe: IP 68 (3m/48h) Temperaturüberwachung: integriert Förderguttemperatur (dauerhaft) max.: 40 °C Förderleistung max.: 47 m³/h Förderhöhe max.: 16 m

2845 U/min Drehzahl: Leistung P1: 3,2 kW Leistung P2: 2,7 kW S3 - 50 % Betriebsart:

Typ Anschlussleitung Pumpe: H07RN-F 7G 1.5 mm²

Laufrad Typ: Freistromrad Freier Kugeldurchgang: 40 mm

Steuerung

Schaltgerät: Comfort ja

Motorschutz Schalter:



Alarmgeber: Tauchrohr
Instrument Niveauerfassung: Tauchrohr
Art Niveauerfassung: pneumatisch

Schutzart Schaltgerät: IP 54 Betriebsspannung: 400 V

Anschlusstyp: Direktanschluss

Potentialfreier Kontakt: ja
GSM-Schnittstelle: ja
Logbuchfunktion: ja
Mehrzeilige Displayanzeige: ja
Batteriepufferung: ja
Selbstdiagnosesystem (SDS): ja
Nennstrom: 5,4 A