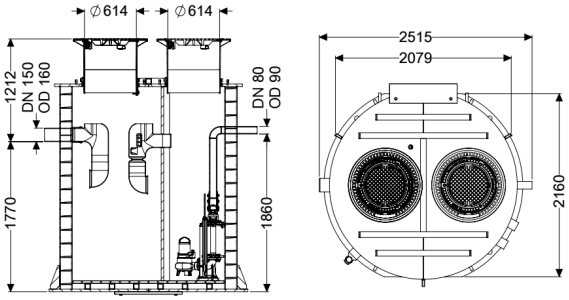
Fettabscheider EasyClean ground Multi, NS 10, Direct, 960-1200 mm, D, re





Artikelinformationen

Artikelnummer: 96010.120D-DR
GTIN: 4026092098455
Preisgruppe: 60

Produktvorteile

- geruchsarme und saubere Entsorgung
- definierte Entsorgungsstelle
- vollständige Entleerung des Abscheiders

Beschreibung

Die Anlage zum Einbau ins Erdreich besteht aus einer Kombination aus einem Abscheider für fetthaltiges Abwasser inkl. Schlammfang, einer Probenahmeeinrichtung sowie einer Pumpstation. Der Behälter aller Anlagenteile ist aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) gefertigt. Der Zugang für Reinigungs- und Wartungsarbeiten zu den einzelnen Anlagenteilen ist über zwei Revisionsöffnungen möglich. Für die geruchsreduzierte manuelle Entsorgung ist ein Direktentsorgungsstutzen vorhanden. Die Pumpstation ist mit zwei überflutbaren Pumpen inklusive Rückflussverhinderer ausgestattet. Die Tauchpumpen werden über Führungsstangen in den Behälter eingebracht. Die Ansteuerung der Pumpen erfolgt über eine Pegelsonde. Die Steuerung erfolgt durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät, das über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden oder optional Alarm- und Sammelstörmeldungen über eine GSM-Schnittstelle ausgeben kann. Bei Belastungsklasse D ist bauseitig eine Lastverteilplatte zu verbauen. Die Bewehrungspläne sind bei KESSEL erhältlich. Gewährleistung auf den Werkstoff PE 20 Jahre.

Ausführung	
Fließrichtung:	rechts
Schachtsystem:	Wickelrohrschacht
Entsorgungsvariante:	Direct
Schredder-Mix-System:	nein
Nenngröße (NS):	10

SonicControl:	nein
Entsorgungseinrichtung:	Entsorgungsanschluss
Entsorgungsart:	manuell mit Saugschlauch
Tragfähigkeit (DIN 19901):	E2
Abmessungen	
Gewicht netto:	1250 kg
Gewicht brutto:	1292 kg
Grundwasserbeständigkeit ab Unterkante Bodenteil:	2970 mm
Einbautiefe:	960 - 1200 mm
Breite:	2505 mm
Länge:	2160 mm
Verpackungsmaß Breite:	2500 mm
Verpackungsmaß Höhe:	2250 mm
Verpackungsmaß Länge:	3420 mm
Behälter/Grundkörper	
Druckabgang (DN):	90
Druckabgang (DA):	90 mm
Abstand Rohrsohle Auslauf zu Behälterboden:	1500 mm
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden:	1770 mm
Auslauf Nennweite (DA):	160 mm
Auslauf Anzahl:	1
Auslauf Nennweite (DN):	150
Zulauf Nennweite (DA):	160 mm
Zulauf Nennweite (DN):	150
Zulauf Anzahl:	1
Anschluss Zu-/Auslaufstutzen:	PE-HD-Rohre nach DIN 19537, PVC-KG-Rohre nach DIN 19534, PP oder AS
Lichte Weite Einstieg (LW):	600 mm
Abdeckungsmerkmale	
Abdeckungsart:	Abdeckplatte
Abdeckung Material:	Grauguss
Abdeckung Farbe:	schwarz
Abdeckung Höhe:	95 mm
Verriegelung:	unverriegelt
Belastungsklasse:	D 400 (EN 124)
Dichtheit:	geruchs- und tagwasserdicht
Abwasserinhalt	
Abscheiderinhalt:	1400 l
Fettschichtdicke max.:	270 l
Gesamtvolumen:	2400 l
Schlammfanginhalt:	1000 l
Speichermenge an Fett:	400 l
Fördereinrichtung	
Pumpe:	GTK 1300

Anzahl Pumpen:	2
Gewicht Pumpe:	27 kg
Nennstrom:	2,5 A
Länge Netzanschlussleitung Pumpe:	10 m
Schutzklasse:	I
Isolationsklasse:	H
Cos phi - Leistungsfaktor:	0,8
Schutzart Pumpe:	IP 68
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:	40 °C
Förderleistung max.:	57 m^3/h
Förderhöhe max.:	12,4 m
Drehzahl:	2900 U/min
Leistung P1:	1,3 kW
Leistung P2:	1 kW
Betriebsart:	S3 - 30 %
Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz):	3 x C 16 A
Typ Anschlussleitung Pumpe:	H07RN8-F 6G 1,5 mm^2

Steuerung	
Motorschutz Schalter:	ja
Alarmgeber:	Pegelsonde
Instrument Niveauerfassung:	Pegelsonde
Art Niveauerfassung:	hydrostatisch
Schutzart Schaltgerät:	IP 54
Netzfrequenz:	50 Hz
Betriebsspannung:	400 V
Potentialfreier Kontakt:	ja
GSM-Schnittstelle:	ja
Logbuchfunktion:	ja
Mehrzeilige Displayanzeige:	ja
Batteriepufferung:	ja
Selbstdiagnosesystem (SDS):	ja
Schaltgerät:	Comfort