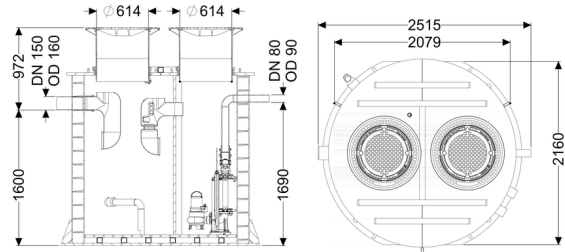


Fettabscheider EasyClean ground Multi, NS 7, Direct, 550-960 mm, B, li



Artikelinformationen

Artikelnummer: 96007.80B-DL

GTIN: 4026092098479

Preisgruppe: 60

Beschreibung

Die Anlage zum Einbau ins Erdreich besteht aus einer Kombination aus einem Abscheider für fetthaltiges Abwasser inkl. Schlammfang, einer Probenahmeeinrichtung sowie einer Pumpstation. Der Behälter aller Anlagenteile ist aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) gefertigt. Der Zugang für Reinigungs- und Wartungsarbeiten zu den einzelnen Anlagenteilen ist über zwei Revisionsöffnungen möglich.

Für die geruchsreduzierte manuelle Entsorgung ist ein Direktentsorgungsstutzen vorhanden.

Die Pumpstation ist mit zwei überflutbaren Pumpen inklusive Rückflussverhinderer ausgestattet. Die Tauchpumpen werden über Führungsstangen in den Behälter eingebracht. Die Ansteuerung der Pumpen erfolgt über eine Pegelsonde. Die Steuerung erfolgt durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät, das über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden oder optional Alarm- und Sammelstörmeldungen über eine GSM-Schnittstelle ausgeben kann.

Bei Belastungsklasse D ist bauseitig eine Lastverteilplatte zu verbauen. Die Bewehrungspläne sind bei der KESSEL AG erhältlich.

Gewährleistung auf den Werkstoff PE 20 Jahre.

Ausführung:

Entsorgungsart:	manuell mit Saugschlauch
Entsorgungseinrichtung:	Entsorgungsanschluss
Entsorgungsvariante:	Direct
Fließrichtung:	links
Nenngröße (NS):	7
Schredder-Mix-System:	nein
SonicControl:	nein
Tragfähigkeit (DIN 19901):	E2

Abmessungen:

Länge:	2.160 mm
Breite:	2.505 mm

Behälter/Grundkörper:

Zulauf Anzahl:	1 ST
Zulauf Nennweite (DN):	150
Zulauf Nennweite (DA):	160 mm
Auslauf Anzahl:	1 ST
Auslauf Nennweite (DN):	150
Auslauf Nennweite (DA):	160 mm
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden:	1.600 mm
Abstand Rohrsohle Auslauf zu Behälterboden:	1.130 mm
Druckabgang (DN):	90 mm
Druckabgang (DA):	90 mm
Einbautiefe:	550 - 960 mm
Grundwasserbeständigkeit ab Unterkante Bodenteil:	2.560 mm
Lichte Weite Einstieg (LW):	600 mm
Schachtsystem:	Wickelrohrschacht
Anschluss Zu-/Auslaufstutzen:	PE-HD-Rohre nach DIN 19537, PVC-KG-Rohre nach DIN 19534, PP oder AS

Abdeckungsmerkmale:

Abdeckungsart:	Abdeckplatte
Abdeckung Material:	Grauguss
Abdeckung Farbe:	schwarz
Belastungsklasse:	B 125 (EN 124)
Höhe:	95 mm
Dichtheit:	geruchs- und tagwasserdicht
Verriegelung:	unverriegelt

Abwasserinhalt:

Abscheiderinhalt:	1.440 l
Gesamtvolumen:	2.140 l
Schlammfanginhalt:	700 l
Speichermenge an Fett:	280 l
Fettschichtdicke max.:	195 mm

Fördereinrichtung:

Pumpe:	GTK 1300
Anzahl Pumpen:	1
Förderleistung max.:	57 m ³ /h
Förderhöhe max.:	12,4 m
Betriebsspannung:	400 V
Netzfrequenz:	50 Hz
Betriebsart:	S3 - 30 %
Leistung P1:	1,3 kW
Leistung P2:	1 kW
Drehzahl:	2.900 U/min
Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz):	3 x C 16 A
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:	40 °C
Gewicht:	27 kg
Länge Netzanschlussleitung Pumpe:	10 m
Nennstrom:	2,5 A
Schutzart Pumpe:	IP 68
Schutzklasse:	I
Typ Anschlussleitung Pumpe:	H07RN8-F 6G 1,5 mm ²
Cos phi - Leistungsfaktor:	0,8
Isolationsklasse:	H

Steuerung:

Schaltgerät:	Comfort
Betriebsspannung:	400 V
Netzfrequenz:	50 Hz
Selbstdiagnosesystem (SDS):	ja
Batteriepufferung:	ja
Mehrzeilige Displayanzeige:	ja
Logbuchfunktion:	ja
GSM-Schnittstelle:	ja
Potentialfreier Kontakt:	ja
Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz):	3 x C 16 A
Motorschutz Schalter:	ja
Schutzart Schaltgerät:	IP 54
Art Niveauerfassung:	hydrostatisch
Instrument Niveauerfassung:	Pegelsonde

Alarmgeber:

Pegelsonde