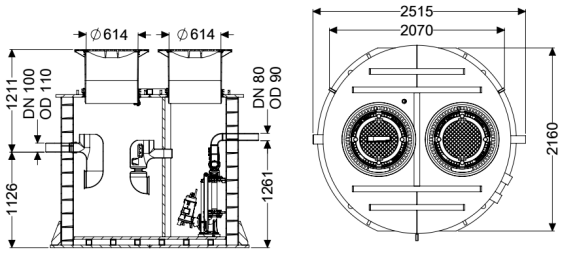
Fettabscheider EasyClean ground Multi, NS 4, Standard, 790-1200 mm, B





Artikelinformationen

Artikelnummer: 96004.120B
GTIN: 4026092098158
Preisgruppe: 60

Produktvorteile

- geruchsarme und saubere Entsorgung
- definierte Entsorgungsstelle
- vollständige Entleerung des Abscheiders

Beschreibung

Die Anlage zum Einbau ins Erdreich besteht aus einer Kombination aus einem Abscheider für fetthaltiges Abwasser inkl. Schlammfang, einer Probenahmeeinrichtung sowie einer Pumpstation. Der Behälter aller Anlagenteile ist aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) gefertigt. Der Zugang für Reinigungs- und Wartungsarbeiten zu den einzelnen Anlagenteilen ist über zwei Revisionsöffnungen möglich. Die manuelle Entsorgung erfolgt bei geöffnetem Behälter. Die Pumpstation ist mit zwei überflutbaren Pumpen inklusive Rückflussverhinderer ausgestattet. Die Tauchpumpen werden über Führungsstangen in den Behälter eingebracht. Die Ansteuerung der Pumpen erfolgt über eine Pegelsonde. Die Steuerung erfolgt durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät, das über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden oder optional Alarm- und Sammelstörmeldungen über eine GSM-Schnittstelle ausgeben kann. Bei Belastungsklasse D ist bauseitig eine Lastverteilplatte zu verbauen. Die Bewehrungspläne sind bei KESSEL erhältlich. Gewährleistung auf den Werkstoff PE 20 Jahre.

Ausführung

Schachtsystem:	Wickelrohrschacht
Entsorgungsvariante:	Standard
Schredder-Mix-System:	nein
Nenngröße (NS):	4
SonicControl:	nein
Entsorgungsart:	manuell mit Saugschlauch

Tragfähigkeit (DIN 19901):	E2
Allgemeine Merkmale	
Einbausituation:	Einbau ins Erdreich
Abmessungen	
Gewicht netto:	1070 kg
Gewicht brutto:	1124 kg
Grundwasserbeständigkeit ab Unterkante Bodenteil:	2325 mm
Einbautiefe:	790 - 1200 mm
Breite:	2505 mm
Länge:	2160 mm
Verpackungsmaß Breite:	2250 mm
Verpackungsmaß Höhe:	2075 mm
Verpackungsmaß Länge:	3400 mm
Behälter/Grundkörper	
Druckabgang (DN):	90
Druckabgang (DA):	90 mm
Abstand Rohrsohle Auslauf zu Behälterboden:	830 mm
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden:	1125 mm
Auslauf Nennweite (DA):	110 mm
Auslauf Anzahl:	1
Auslauf Nennweite (DN):	100
Zulauf Nennweite (DA):	110 mm
Zulauf Nennweite (DN):	100
Zulauf Anzahl:	1
Anschluss Zu-/Auslaufstutzen:	PE-HD-Rohre nach DIN 19537, PVC-KG-Rohre nach DIN 19534, PP oder AS
Lichte Weite Einstieg (LW):	600 mm
Abdeckungsmerkmale	
Abdeckungsart:	Abdeckplatte
Abdeckung Material:	Grauguss
Abdeckung Farbe:	schwarz
Abdeckung Höhe:	95 mm
Verriegelung:	unverriegelt
Belastungsklasse:	B 125 (EN 124)
Dichtheit:	geruchs- und tagwasserdicht
Abwasserinhalt	
Abscheiderinhalt:	1000 l
Fettschichtdicke max.:	110 l
Gesamtvolumen:	1400 l
Schlammfanginhalt:	400 l
Speichermenge an Fett:	160 l
Fördereinrichtung	
Pumpe:	GTK 1300

Anzahl Pumpen:	2
Gewicht Pumpe:	27 kg
Nennstrom:	2,5 A
Länge Netzanschlussleitung Pumpe:	10 m
Schutzklasse:	I
Isolationsklasse:	H
Cos phi - Leistungsfaktor:	0,8
Schutzart Pumpe:	IP 68
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:	40 °C
Förderleistung max.:	57 m^3/h
Förderhöhe max.:	12,4 m
Drehzahl:	2900 U/min
Leistung P1:	1,3 kW
Leistung P2:	1 kW
Betriebsart:	S3 - 30 %
Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz):	3 x C 16 A
Typ Anschlussleitung Pumpe:	H07RN8-F 6G 1,5 mm^2

Steuerung	
Motorschutz Schalter:	ja
Alarmgeber:	Pegelsonde
Instrument Niveauerfassung:	Pegelsonde
Art Niveauerfassung:	hydrostatisch
Schutzart Schaltgerät:	IP 54
Netzfrequenz:	50 Hz
Betriebsspannung:	400 V
Potentialfreier Kontakt:	ja
GSM-Schnittstelle:	ja
Logbuchfunktion:	ja
Mehrzeilige Displayanzeige:	ja
Batteriepufferung:	ja
Selbstdiagnosesystem (SDS):	ja
Schaltgerät:	Comfort