Fettabscheider EasyClean free NS 40, Mix & Pump

Artikelinformationen

Artikelnummer: 93040.01/MS
GTIN: 4026092103777
Preisgruppe: 60

Produktvorteile

- Fließrichtung durch selbstdichtende Wechselstutzen änderbar (NS 2 - NS 10)
- Saubere und geruchslose Entsorgung und Reinigung
- Einfache Steuerung

Beschreibung

Der Abscheider für fetthaltiges Abwasser ist für die freie Aufstellung in frostgeschützten Räumen geeignet und verzichtet auf metallische Bauteile im Behälter. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) ist mit einem integrierten Schlammfang ausgestattet und besitzt Schrägen im Behälterboden für eine schnelle und saubere Entsorgung. Zwei geruchsdichte Deckel mit Schnellspannverschlüssen ermöglichen einen einfachen Zugang für Reinigungs- und Wartungsarbeiten. Das innovative Schredder-Mix-System mit integriertem Zerhacker übernimmt die Homogenisierung und Umwälzung des Behälterinhaltes. Die Reinigung und geruchsneutrale Entsorgung erfolgt dabei über eine außenliegende Pumpe mit 2-Wege-Ventil und Umschalthebel, die mit einem Absperrschieber vom Behälter getrennt werden kann. Die manuelle Steuerung erfolgt durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät, das über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden kann. Gewährleistung auf den Werkstoff PE 20 Jahre.

Ausführung	
Absperreinrichtung:	ja
Entsorgungsvariante:	Mix & Pump
Schauglas:	ja
Nenngröße (NS):	40
SonicControl:	nein
Entsorgungseinrichtung:	Entsorgungspumpe
Fülleinrichtung nach DIN 1988:	ja
Entsorgungsart:	manuelles Entsorgungs- und Reinigungssystem
Wasserversorgung:	1 Schraubventil 1"
Tragfähigkeit (DIN 19901):	F3

Allgemeine Merkmale	
Material:	PE
Norm:	EN 1825
Einbausituation:	freie Aufstellung
Auslieferungszustand:	installationsfertig (elektrische Komponenten, Verbindungsteile sind bauseits anzuschließen)
Lieferumfang:	Storz-B-Kupplung R 2 1/2 " für Saugwagenanschluss

Abmessungen

Gewicht netto:	665 kg
Gewicht brutto:	665 kg
Aufstellfläche Breite:	1870 mm
Aufstellfläche Höhe:	1662 mm
Aufstellfläche Länge:	6680 mm
Einbringmaß Breite:	1600 mm
Einbringmaß Höhe:	1662 mm
Einbringmaß Länge:	6200 mm
Verpackungsmaß Breite:	1600 mm
Verpackungsmaß Höhe:	1662 mm
Verpackungsmaß Länge:	6200 mm

Behälter/Grundkörper

Nenndruck (PN):	10
Druckabgang (DN):	65
Druckabgang (DA):	75 mm
Abstand Rohrsohle Auslauf zu Behälterboden:	1130 mm
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden:	1200 mm
Auslauf Nennweite (DA):	250 mm
Auslauf Nennweite (DN):	250
Zulauf Nennweite (DA):	250 mm
Zulauf Nennweite (DN):	250
Anschluss Zu-/Auslaufstutzen:	PE-HD-Rohre nach DIN 19537, HT-Rohre nach DIN 19560, PP oder AS

Abdeckungsmerkmale

Abdeckungsart:	Deckel
Abdeckung Material:	Kunststoff
Abdeckung Farbe:	schwarz
Verriegelung:	Schnellspannverschluss
Dichtheit:	geruchsdicht

Abwasserinhalt

Abscheiderinhalt:	5000 l
Gesamtvolumen:	9000 l
Schlammfanginhalt:	4000 l
Speichermenge an Fett:	1600 l

Fördereinrichtung

Pumpe:	SPF 300 KE 2.0
Anzahl Pumpen:	2
Gewicht Pumpe:	44 kg
Anschlusstyp:	Direktanschluss
Nennstrom:	6,2 A
Länge Netzanschlussleitung Pumpe:	5 m
Schutzklasse:	I
Schutzart Pumpe:	IP 55
Temperaturüberwachung:	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:	40 °C
Förderleistung max.:	60 m³/h

Förderhöhe max.:	17 m
Drehzahl:	2850 U/min
Leistung P1:	3,6 kW
Leistung P2:	3 kW
Betriebsart:	S2 - 30 Min.
Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz):	Absicherung über Schaltgerät 400 V
Typ Anschlussleitung Pumpe:	H07RN-F 7G 1,5 mm²
Laufrad Typ:	Radiallaufrad mit Zerhacker

Steuerung

Motorschutz Schalter:	ja
Erforderliche Absicherung (RCD):	30 mA
Schutzart Schaltgerät:	IP 54
Netzfrequenz:	50 Hz
Betriebsspannung:	400 V
Anschlusstyp:	Direktanschluss
Potentialfreier Kontakt:	ja
GSM-Schnittstelle:	nein
USB-Schnittstelle:	nein
Logbuchfunktion:	nein
Mehrzeilige Displayanzeige:	nein
Batteriepufferung:	nein
Selbstdiagnosesystem (SDS):	ja
Schaltgerät:	ja