

Fettabscheider EasyClean free NS 40, Mix

Artikelinformationen

Artikelnummer: 93040.01/DS
GTIN: 4026092103753
Preisgruppe: 60

Produktvorteile

- Einfache Steuerung
- Wartungsarmer Betrieb
- Geruchsreduzierte Entsorgung bei geschlossenem Behälter

Beschreibung

Der Abscheider für fetthaltiges Abwasser ist für die freie Aufstellung in frostgeschützten Räumen geeignet und verzichtet auf metallische Bauteile im Behälter. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) ist mit einem integrierten Schlammfang ausgestattet und besitzt Schrägen im Behälterboden für eine schnelle und saubere Entsorgung. Zwei geruchsdichte Deckel mit Schnellspannverschlüssen ermöglichen einen einfachen Zugang für Reinigungs- und Wartungsarbeiten. Das innovative Schredder-Mix-System mit integriertem Zerhacker übernimmt die Homogenisierung und Umwälzung des Behälterinhaltes. Die Reinigung erfolgt dabei über eine außenliegende Pumpe, die mit einem Absperrschieber vom Behälter getrennt werden kann. Für die geruchsneutrale manuelle Entsorgung ist ein Direktentsorgungsstutzen vorhanden. Gewährleistung auf den Werkstoff PE 20 Jahre.

Ausführung

| | |
|--------------------------------|----------------------------|
| Absperreinrichtung: | ja |
| Schredder-Mix-System: | ja |
| Schauglas: | nein |
| Nenngröße (NS): | 40 |
| SonicControl: | nein |
| Entsorgungseinrichtung: | Entsorgungsanschluss |
| Fülleinrichtung nach DIN 1988: | ja |
| Entsorgungsart: | manuelles Reinigungssystem |
| Wasserversorgung: | 1 Schraubventil 1" |
| Tragfähigkeit (DIN 19901): | F3 |

Allgemeine Merkmale

| | |
|-----------------------|---|
| Material: | PE |
| Norm: | EN 1825 |
| Einbausituation: | freie Aufstellung |
| Auslieferungszustand: | installationsfertig (elektrische Komponenten, Verbindungsteile sind bauseits anzuschließen) |
| Lieferumfang: | Storz-B-Kupplung R 2 1/2 " für Saugwagenanschluss |

Abmessungen

| | |
|------------------------|---------|
| Aufstellfläche Länge: | 6680 mm |
| Aufstellfläche Breite: | 1870 mm |
| Aufstellfläche Höhe: | 1662 mm |

| | |
|---|---|
| Einbringmaß Länge: | 6200 mm |
| Einbringmaß Breite: | 1600 mm |
| Einbringmaß Höhe: | 1662 mm |
| Behälter/Grundkörper | |
| Nenndruck (PN): | 10 |
| Druckabgang (DN): | 65 |
| Druckabgang (DA): | 75 mm |
| Abstand Rohrsohle Auslauf zu Behälterboden: | 1130 mm |
| Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden: | 1200 mm |
| Auslauf Nennweite (DA): | 250 mm |
| Auslauf Nennweite (DN): | 250 mm |
| Zulauf Nennweite (DA): | 250 mm |
| Zulauf Nennweite (DN): | 250 mm |
| Anschluss Zu-/Auslaufstutzen: | PE-HD-Rohre nach DIN 19537, HT-Rohre nach DIN 19560, PP oder AS |
| Abdeckungsmerkmale | |
| Abdeckungsart: | Deckel |
| Abdeckung Material: | Kunststoff |
| Abdeckung Farbe: | schwarz |
| Verriegelung: | Schnellspanverschluss |
| Dichtheit: | geruchsdicht |
| Abwasserinhalt | |
| Abscheiderinhalt: | 5000 l |
| Gesamtvolumen: | 9000 l |
| Schlammfanginhalt: | 4000 l |
| Speichermenge an Fett: | 1600 l |
| Fördereinrichtung | |
| Pumpe: | SPF 300 KE 2.0 |
| Anzahl Pumpen: | 2 |
| Gewicht Pumpe: | 44 kg |
| Anschlusstyp: | CEE-Stecker |
| Nennstrom: | 6,2 A |
| Länge Netzanschlussleitung Pumpe: | 5 m |
| Schutzklasse: | I |
| Schutzart Pumpe: | IP 55 |
| Temperaturüberwachung: | integriert |
| Förderguttemperatur (dauerhaft) max.: | 40 °C |
| Förderleistung max.: | 60 m ³ /h |
| Förderhöhe max.: | 17 m |
| Drehzahl: | 2850 U/min |
| Leistung P1: | 3,6 kW |
| Leistung P2: | 3 kW |
| Betriebsart: | S2 - 30 Min. |
| Typ Anschlussleitung Pumpe: | H07RN-F 7G 1,5 mm ² |
| Lauftrad Typ: | Radiallauftrad mit Zerhacker |

| | |
|----------------------------------|-------------|
| Steuerung | |
| Schaltgerät: | nein |
| Erforderliche Absicherung (RCD): | 30 mA |
| Netzfrequenz: | 50 Hz |
| Betriebsspannung: | 400 V |
| Anschlusstyp: | CEE-Stecker |
| Nennstrom: | 6,2 A |