

Fettabscheider EasyClean free NS 35, Mix & Pump

Artikelinformationen

Artikelnummer: 93035.01/MS
GTIN: 4026092103715
Preisgruppe: 60

Produktvorteile

- Fließrichtung durch selbstdichtende Wechselstutzen änderbar (NS 2 - NS 10)
- Saubere und geruchslose Entsorgung und Reinigung
- Einfache Steuerung

Beschreibung

Der Abscheider für fetthaltiges Abwasser ist für die freie Aufstellung in frostgeschützten Räumen geeignet und verzichtet auf metallische Bauteile im Behälter. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) ist mit einem integrierten Schlammfang ausgestattet und besitzt Schrägen im Behälterboden für eine schnelle und saubere Entsorgung. Zwei geruchsdichte Deckel mit Schnellspannverschlüssen ermöglichen einen einfachen Zugang für Reinigungs- und Wartungsarbeiten. Das innovative Schredder-Mix-System mit integriertem Zerkacker übernimmt die Homogenisierung und Umwälzung des Behälterinhaltes. Die Reinigung und geruchsneutrale Entsorgung erfolgt dabei über eine außenliegende Pumpe mit 2-Wege-Ventil und Umschalthebel, die mit einem Absperrschieber vom Behälter getrennt werden kann. Die manuelle Steuerung erfolgt durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät, das über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden kann. Gewährleistung auf den Werkstoff PE 20 Jahre.

Ausführung

Absperreinrichtung:	ja
Entsorgungsvariante:	Mix & Pump
Schauglas:	ja
Nenngröße (NS):	35
SonicControl:	nein
Entsorgungseinrichtung:	Entsorgungspumpe
Füllereinrichtung nach DIN 1988:	ja
Entsorgungsart:	manuelles Entsorgungs- und Reinigungssystem
Wasserversorgung:	1 Schraubventil 1"
Tragfähigkeit (DIN 19901):	F3

Allgemeine Merkmale

Material:	PE
Norm:	EN 1825
Einbausituation:	freie Aufstellung
Auslieferungszustand:	installationsfertig (elektrische Komponenten, Verbindungsteile sind bauseits anzuschließen)
Lieferumfang:	Storz-B-Kupplung R 2 1/2 " für Saugwagenanschluss

Abmessungen

Gewicht netto:	560 kg
Gewicht brutto:	560 kg
Aufstellfläche Breite:	1770 mm
Aufstellfläche Höhe:	1662 mm
Aufstellfläche Länge:	6480 mm
Einbringmaß Breite:	1500 mm
Einbringmaß Höhe:	1662 mm
Einbringmaß Länge:	6000 mm
Verpackungsmaß Breite:	1500 mm
Verpackungsmaß Höhe:	1662 mm
Verpackungsmaß Länge:	6000 mm

Behälter/Grundkörper	
Nenndruck (PN):	10
Druckabgang (DN):	65
Druckabgang (DA):	75 mm
Abstand Rohrsohle Auslauf zu Behälterboden:	1130 mm
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden:	1200 mm
Auslauf Nennweite (DA):	250 mm
Auslauf Nennweite (DN):	250
Zulauf Nennweite (DA):	250 mm
Zulauf Nennweite (DN):	250
Anschluss Zu-/Auslaufstutzen:	PE-HD-Rohre nach DIN 19537, HT-Rohre nach DIN 19560, PP oder AS

Abdeckungsmerkmale	
Abdeckungsart:	Deckel
Abdeckung Material:	Kunststoff
Abdeckung Farbe:	schwarz
Verriegelung:	Schnellspannverschluss
Dichtheit:	geruchsdicht

Abwasserinhalt	
Abscheiderinhalt:	4500 l
Gesamtvolumen:	8000 l
Schlammfanginhalt:	3500 l
Speichermenge an Fett:	1400 l

Fördereinrichtung	
Pumpe:	SPF 300 KE 2.0
Anzahl Pumpen:	2
Gewicht Pumpe:	44 kg
Anschlusstyp:	Direktanschluss
Nennstrom:	6,2 A
Länge Netzanschlussleitung Pumpe:	5 m
Schutzklasse:	I
Schutzart Pumpe:	IP 55
Temperaturüberwachung:	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:	40 °C
Förderleistung max.:	60 m³/h

Förderhöhe max.:	17 m
Drehzahl:	2850 U/min
Leistung P1:	3,6 kW
Leistung P2:	3 kW
Betriebsart:	S2 - 30 Min.
Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz):	Absicherung über Schaltgerät 400 V
Typ Anschlussleitung Pumpe:	H07RN-F 7G 1,5 mm ²
Lauftrad Typ:	Radiallauftrad mit Zerhacker

Steuerung	
Motorschutz Schalter:	ja
Erforderliche Absicherung (RCD):	30 mA
Schutzart Schaltgerät:	IP 54
Netzfrequenz:	50 Hz
Betriebsspannung:	400 V
Anschlusstyp:	Direktanschluss
Potentialfreier Kontakt:	ja
GSM-Schnittstelle:	nein
USB-Schnittstelle:	nein
Logbuchfunktion:	nein
Mehrzeilige Displayanzeige:	nein
Batteriepufferung:	nein
Selbstdiagnosesystem (SDS):	ja
Schaltgerät:	ja