

## Fettabscheider EasyClean free NS 35, Mix & Pump



### Artikelinformationen

Artikelnummer: 93035.01/MS

GTIN: 4026092103715

Preisgruppe: 60

### Produktvorteile

- Saubere und geruchslose Entsorgung und Reinigung
- Einfache Steuerung
- Wartungsarmer Betrieb

### Beschreibung

Der Abscheider für fetthaltiges Abwasser ist für die freie Aufstellung in frostgeschützten Räumen geeignet und verzichtet auf metallische Bauteile im Behälter. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) ist mit einem integrierten Schlammfang ausgestattet und besitzt Schrägen im Behälterboden für eine schnelle und saubere Entsorgung. Zwei geruchsdichte Deckel mit Schnellspannverschlüssen ermöglichen einen einfachen Zugang für Reinigungs- und Wartungsarbeiten. Das innovative Schredder-Mix-System mit integriertem Zerhacker übernimmt die Homogenisierung und Umwälzung des Behälterinhaltes. Die Reinigung und geruchsneutrale Entsorgung erfolgt dabei über eine außenliegende Pumpe mit 2-Wege-Ventil und Umschalthebel, die mit einem Absperrschieber vom Behälter getrennt werden kann. Die manuelle Steuerung erfolgt durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät, das über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden kann. Gewährleistung auf den Werkstoff PE 20 Jahre.

#### Ausführung

Absperreinrichtung:	ja
Entsorgungsvariante:	Mix & Pump
Schauglas:	ja
Nenngröße (NS):	35
SonicControl:	nein
Entsorgungseinrichtung:	Entsorgungspumpe
Füllereinrichtung nach DIN 1988:	ja
Entsorgungsart:	manuelles Entsorgungs- und Reinigungssystem
Wasserversorgung:	1 Schraubventil 1"
Tragfähigkeit (DIN 19901):	F3

#### Allgemeine Merkmale

Material:	PE
Norm:	EN 1825

Einbausituation:	freie Aufstellung
Auslieferungszustand:	installationsfertig (elektrische Komponenten, Verbindungsteile sind bauseits anzuschließen)
Lieferumfang:	Storz-B-Kupplung R 2 1/2 " für Saugwagenanschluss
<b>Abmessungen</b>	
Gewicht netto:	560 kg
Gewicht brutto:	560 kg
Aufstellfläche Länge:	6480 mm
Aufstellfläche Breite:	1770 mm
Aufstellfläche Höhe:	1662 mm
Einbringmaß Länge:	6000 mm
Einbringmaß Breite:	1500 mm
Einbringmaß Höhe:	1662 mm
Verpackungsmaß Länge:	6000 mm
Verpackungsmaß Breite:	1500 mm
Verpackungsmaß Höhe:	1662 mm
<b>Behälter/Grundkörper</b>	
Nenndruck (PN):	10
Druckabgang (DN):	65
Druckabgang (DA):	75 mm
Abstand Rohrsohle Auslauf zu Behälterboden:	1130 mm
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden:	1200 mm
Auslauf Nennweite (DA):	250 mm
Auslauf Nennweite (DN):	250 mm
Zulauf Nennweite (DA):	250 mm
Zulauf Nennweite (DN):	250 mm
Anschluss Zu-/Auslaufstutzen:	PE-HD-Rohre nach DIN 19537, HT-Rohre nach DIN 19560, PP oder AS
<b>Abdeckungsmerkmale</b>	
Abdeckungsart:	Deckel
Abdeckung Material:	Kunststoff
Abdeckung Farbe:	schwarz
Verriegelung:	Schnellspanverschluss
Dichtheit:	geruchsdicht
<b>Abwasserinhalt</b>	
Abscheiderinhalt:	4500 l
Gesamtvolumen:	8000 l
Schlammfanginhalt:	3500 l
Speichermenge an Fett:	1400 l
<b>Fördereinrichtung</b>	
Pumpe:	SPF 300 KE 2.0
Anzahl Pumpen:	2
Gewicht Pumpe:	44 kg
Anschlusstyp:	Direktanschluss
Schutzklasse:	I

Schutzart Pumpe:	IP 55
Temperaturüberwachung:	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:	40 °C
Förderleistung max.:	60 m <sup>3</sup> /h
Förderhöhe max.:	17 m
Drehzahl:	2850 U/min
Leistung P1:	3,6 kW
Leistung P2:	3 kW
Betriebsart:	S2 - 30 Min.
Typ Anschlussleitung Pumpe:	H07RN-F 7G 1,5 mm <sup>2</sup>
Laufgrad Typ:	Radiallaufgrad mit Zerhacker
Länge Netzanschlussleitung Pumpe:	5 m
Nennstrom:	6,2 A
Steuerung	
Schaltgerät:	ja
Motorschutz Schalter:	ja
Erforderliche Absicherung (RCD):	30 mA
Schutzart Schaltgerät:	IP 54
Netzfrequenz:	50 Hz
Betriebsspannung:	400 V
Anschlusstyp:	Direktanschluss
Potentialfreier Kontakt:	ja
GSM-Schnittstelle:	nein
USB-Schnittstelle:	nein
Logbuchfunktion:	nein
Mehrzeilige Displayanzeige:	nein
Batteriepufferung:	nein
Selbstdiagnosesystem (SDS):	ja
Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz):	Absicherung über Schaltgerät 400 V