

## Fettabscheider EasyClean free NS 7, Mix & Pump



### Artikelinformationen

Artikelnummer: 93007.01/MS

GTIN: 4026092060940

Preisgruppe: 60

### Produktvorteile

- Fließrichtung durch selbstdichtende Wechselstutzen änderbar
- Saubere und geruchslose Entsorgung und Reinigung
- Einfache Steuerung

### Beschreibung

Der Abscheider für fetthaltiges Abwasser ist für die freie Aufstellung in frostgeschützten Räumen geeignet und verzichtet auf metallische Bauteile im Behälter. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) ist mit einem integrierten Schlammfang ausgestattet und besitzt ein konisch zulaufendes Bodenteil für eine schnelle und saubere Entsorgung. Zwei geruchsdichte Deckel mit Schnellspannverschlüssen ermöglichen einen einfachen Zugang für Reinigungs- und Wartungsarbeiten. Das innovative Schredder-Mix-System mit integriertem Zerkacker übernimmt die Homogenisierung und Umwälzung des Behälterinhaltes. Die Reinigung und geruchsneutrale Entsorgung erfolgt dabei über eine außenliegende Pumpe mit 2-Wege-Ventil und Umschalthebel, die mit einem Absperrschieber vom Behälter getrennt werden kann. Nach der Entsorgung sind nur noch max. 3 Liter Schlammrestvolumen im Behälter vorhanden. Die manuelle Steuerung erfolgt durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät, das über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden kann. Gewährleistung auf den Werkstoff PE 20 Jahre.

#### Ausführung

Absperrrichtung:	ja
Entsorgungsvariante:	Mix & Pump
Schredder-Mix-System:	ja
Schauglas:	ja
Nenngröße (NS):	7,00
SonicControl:	nein
Entsorgungseinrichtung:	Entsorgungspumpe
Füllrichtung nach DIN 1988:	ja
Entsorgungsart:	manuelles Entsorgungs- und Reinigungssystem
Wasserversorgung:	1 Schraubventil 1"
Tragfähigkeit (DIN 19901):	F3

**Allgemeine Merkmale**

Material:	PE
Norm:	EN 1825
Einbausituation:	freie Aufstellung
Auslieferungszustand:	installationsfertig (elektrische Komponenten, Verbindungsteile sind bauseits anzuschließen)
Lieferumfang:	Storz-B-Kupplung R 2 1/2 " für Saugwagenanschluss

**Abmessungen**

Gewicht netto:	210 kg
Gewicht brutto:	240 kg
Aufstellfläche Länge:	2147 mm
Aufstellfläche Breite:	1108 mm
Aufstellfläche Höhe:	1892 mm
Einbringmaß Länge:	1910 mm
Einbringmaß Breite:	940 mm
Einbringmaß Höhe:	1678 mm
Verpackungsmaß Länge:	2200 mm
Verpackungsmaß Breite:	1150 mm
Verpackungsmaß Höhe:	1700 mm

**Behälter/Grundkörper**

Nenndruck (PN):	10
Druckabgang (DN):	65
Druckabgang (DA):	75 mm
Abstand Rohrsohle Auslauf zu Behälterboden:	1185 mm
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden:	1255 mm
Auslauf Nennweite (DA):	160 mm
Auslauf Nennweite (DN):	150 mm
Zulauf Nennweite (DA):	160 mm
Zulauf Nennweite (DN):	150 mm
Anschluss Zu-/Auslaufstutzen:	PE-HD-Rohre nach DIN 19537, HT-Rohre nach DIN 19560, PP oder AS
Wartungsöffnung:	420 mm

**Abdeckungsmerkmale**

Abdeckungsart:	Deckel
Abdeckung Material:	Kunststoff
Abdeckung Farbe:	violett
Verriegelung:	Schnellspanverschluss
Dichtheit:	geruchsdicht

**Abwasserinhalt**

Abscheiderinhalt:	650 l
Gesamtvolumen:	1350 l
Schlammfanginhalt:	700 l
Speichermenge an Fett:	280 l

**Fördereinrichtung**

Pumpe:	SPF 300 KE 2.0
--------	----------------

Anzahl Pumpen:	1
Gewicht Pumpe:	44 kg
Anschlusstyp:	Direktanschluss
Nennstrom:	6,2 A
Schutzklasse:	I
Isolationsklasse:	F
Cos phi - Leistungsfaktor:	0,87
Schutzart Pumpe:	IP 55
Temperaturüberwachung:	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:	40 °C
Förderleistung max.:	60 m <sup>3</sup> /h
Förderhöhe max.:	17 m
Drehzahl:	2850 U/min
Leistung P1:	3,6 kW
Leistung P2:	3 kW
Betriebsart:	S2 - 30 Min.
Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz):	Absicherung über Schaltgerät 400 V
Typ Anschlussleitung Pumpe:	H07RN-F 7G 1,5 mm <sup>2</sup>
Lauftrad Typ:	Radiallauftrad mit Zerhacker
Länge Netzanschlussleitung Pumpe:	5 m
Steuerung	
Schaltgerät:	ja
Motorschutz Schalter:	ja
Erforderliche Absicherung (RCD):	30 mA
Schutzart Schaltgerät:	IP 54
Netzfrequenz:	50 Hz
Betriebsspannung:	400 V
Anschlusstyp:	Direktanschluss
Potentialfreier Kontakt:	ja
GSM-Schnittstelle:	nein
USB-Schnittstelle:	nein
Logbuchfunktion:	nein
Mehrzeilige Displayanzeige:	nein
Batteriepufferung:	nein
Selbstdiagnosesystem (SDS):	ja
Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz):	Absicherung über Schaltgerät 400 V