

## Fettabscheider EasyClean free NS 4, Mix, Schauglas



### Artikelinformationen

Artikelnummer: 93004.31/DS

GTIN: 4026092068878

Preisgruppe: 60

### Produktvorteile

- Fließrichtung durch selbstdichtende Wechselstutzen änderbar
- Einfache Steuerung
- Wartungsarmer Betrieb

### Beschreibung

Der Abscheider für fetthaltiges Abwasser ist für die freie Aufstellung in frostgeschützten Räumen geeignet und verzichtet auf metallische Bauteile im Behälter. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) ist mit einem integrierten Schlammfang ausgestattet und besitzt ein konisch zulaufendes Bodenteil für eine schnelle und saubere Entsorgung. Zwei geruchsdichte Deckel mit Schnellspannverschlüssen ermöglichen einen einfachen Zugang für Reinigungs- und Wartungsarbeiten. Das innovative Schredder-Mix-System mit integriertem Zerkacker übernimmt die Homogenisierung und Umwälzung des Behälterinhaltes. Die Reinigung erfolgt dabei über eine außenliegende Pumpe, die mit einem Absperrschieber vom Behälter getrennt werden kann. Nach der Entsorgung sind nur noch max. 3 Liter Schlammrestvolumen im Behälter vorhanden. Für die geruchsneutrale manuelle Entsorgung ist ein Direktentsorgungsstutzen vorhanden. Gewährleistung auf den Werkstoff PE 20 Jahre.

#### Ausführung

Absperreinrichtung:	ja
Entsorgungsvariante:	Mix
Schredder-Mix-System:	ja
Schauglas:	ja
Nenngröße (NS):	4
SonicControl:	nein
Entsorgungseinrichtung:	Entsorgungsanschluss
Füllereinrichtung nach DIN 1988:	ja
Entsorgungsart:	manuelles Reinigungssystem
Wasserversorgung:	1 Schraubventil 1"
Tragfähigkeit (DIN 19901):	F3

#### Allgemeine Merkmale

Material:	PE
Norm:	EN 1825

Einbausituation:	freie Aufstellung
Auslieferungszustand:	installationsfertig (elektrische Komponenten, Verbindungsteile sind bauseits anzuschließen)
Lieferumfang:	Storz-B-Kupplung R 2 1/2 " für Saugwagenanschluss
<b>Abmessungen</b>	
Gewicht netto:	15 kg
Gewicht brutto:	175 kg
Aufstellfläche Länge:	2116 mm
Aufstellfläche Breite:	842 mm
Aufstellfläche Höhe:	1767 mm
Einbringmaß Länge:	1880 mm
Einbringmaß Breite:	680 mm
Einbringmaß Höhe:	1483 mm
Verpackungsmaß Länge:	2400 mm
Verpackungsmaß Breite:	1800 mm
Verpackungsmaß Höhe:	1700 mm
<b>Behälter/Grundkörper</b>	
Nenndruck (PN):	10
Druckabgang (DN):	65
Druckabgang (DA):	75 mm
Abstand Rohrsohle Auslauf zu Behälterboden:	985 mm
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden:	1055 mm
Auslauf Nennweite (DA):	110 mm
Auslauf Nennweite (DN):	100 mm
Zulauf Nennweite (DA):	110 mm
Zulauf Nennweite (DN):	100 mm
Anschluss Zu-/Auslaufstutzen:	PE-HD-Rohre nach DIN 19537, HT-Rohre nach DIN 19560, PP oder AS
Wartungsöffnung:	420 mm
<b>Abdeckungsmerkmale</b>	
Abdeckungsart:	Deckel
Abdeckung Material:	Kunststoff
Abdeckung Farbe:	violett
Verriegelung:	Schnellspanverschluss
Dichtheit:	geruchsdicht
<b>Abwasserinhalt</b>	
Abscheiderinhalt:	400 l
Gesamtvolumen:	800 l
Schlammfanginhalt:	400 l
Speichermenge an Fett:	160 l
<b>Fördereinrichtung</b>	
Pumpe:	SPF 300 KE 2.0
Anzahl Pumpen:	1
Gewicht Pumpe:	44 kg
Anschlusstyp:	Direktanschluss

Schutzklasse:	I
Isolationsklasse:	F
Cos phi - Leistungsfaktor:	0,87
Schutzart Pumpe:	IP 55
Temperaturüberwachung:	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:	40 °C
Förderleistung max.:	60 m <sup>3</sup> /h
Förderhöhe max.:	17 m
Drehzahl:	2850 U/min
Leistung P1:	3,6 kW
Leistung P2:	3 kW
Betriebsart:	S2 - 30 Min.
Typ Anschlussleitung Pumpe:	H07RN-F 7G 1,5 mm <sup>2</sup>
Laufgrad Typ:	Radiallaufgrad mit Zerhacker
Länge Netzanschlussleitung Pumpe:	5 m
Nennstrom:	6,2 A
Steuerung	
Schaltgerät:	ja
Erforderliche Absicherung (RCD):	30 mA
Netzfrequenz:	50 Hz
Betriebsspannung:	400 V
Anschlusstyp:	Direktanschluss