

Fettabscheider EasyClean free NS 4, Auto Mix & Pump, SonicControl



Artikelinformationen

Artikelnummer: 93004.02/PVS

GTIN: 4026092065082

Preisgruppe: 60

Produktvorteile

- Fließrichtung durch selbstdichtende Wechselstutzen änderbar
- Saubere und geruchslose Entsorgung und Reinigung
- Individualisierung über Schaltgerät möglich

Beschreibung

Der Abscheider für fetthaltiges Abwasser ist für die freie Aufstellung in frostgeschützten Räumen geeignet und verzichtet auf metallische Bauteile im Behälter. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) ist mit einem integrierten Schlammfang ausgestattet und besitzt ein konisch zulaufendes Bodenteil für eine schnelle und saubere Entsorgung. Zwei geruchsdichte Deckel mit Schnellspannverschlüssen ermöglichen einen einfachen Zugang für Reinigungs- und Wartungsarbeiten.

Das innovative Schredder-Mix-System mit integriertem Zerkleinerer übernimmt die Homogenisierung und Umwälzung des Behälterinhaltes. Die Reinigung und geruchsneutrale Entsorgung erfolgt dabei über eine außenliegende Pumpe mit 2-Wege-Ventil und Stellmotor, die mit einem Absperrschieber vom Behälter getrennt werden kann.

Der vollautomatische Programmablauf wird durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät mit mehrzeiliger Displayanzeige gesteuert, das über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden kann. Über eine optional erhältliche Fernbedienung kann die Reinigung und Entsorgung von einer entfernten Stelle aus gestartet werden.

Durch das individualisierbare Reinigungsprogramm mit Schnellwahlfunktion kann die Reinigung bedarfsgerecht an die örtlichen Gegebenheiten angepasst werden. Nach der Entsorgung sind nur noch max. 3 Liter Schlammrestvolumen im Behälter vorhanden. Mithilfe einer vollautomatisierten Spülung der Trinkwasserleitungen kann die Einhaltung der Trinkwasser-Hygiene-Verordnung gewährleistet werden.

Gewährleistung auf den Werkstoff PE 20 Jahre.

Einbausituation:

freie Aufstellung

Ausführung:

Absperreinrichtung:	ja
Entsorgungsart:	automatisches Entsorgungs- und Reinigungssystem
Entsorgungseinrichtung:	Entsorgungspumpe
Entsorgungsvariante:	Auto Mix & Pump
Füllereinrichtung nach DIN 1988:	ja
Nenngröße (NS):	4
Schauglas:	ja
Schredder-Mix-System:	ja
SonicControl:	ja
Wasserversorgung:	2 Magnetventile 1"
Tragfähigkeit (DIN 19901):	F3
Auslieferungszustand:	installationsfertig (elektrische Komponenten, Verbindungsteile sind bauseits anzuschließen)
Lieferumfang:	Storz-B-Kupplung R 2 1/2 " für Saugwagenanschluss

Allgemeine Merkmale:

Material:	PE
Norm:	EN 1825

Abmessungen:

Aufstellfläche Länge:	2.116 mm
Aufstellfläche Breite:	842 mm
Aufstellfläche Höhe:	1.767 mm
Einbringmaß Länge:	1.880 mm
Einbringmaß Breite:	680 mm
Einbringmaß Höhe:	1.458 mm

Behälter/Grundkörper:

Zulauf Nennweite (DN):	100
Zulauf Nennweite (DA):	110 mm
Auslauf Nennweite (DN):	100
Auslauf Nennweite (DA):	110 mm
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden:	1.055 mm
Abstand Rohrsohle Auslauf zu Behälterboden:	985 mm
Druckabgang (DN):	65 mm
Druckabgang (DA):	75 mm
Nenndruck (PN):	10
Anschluss Zu-/Auslaufstutzen:	PE-HD-Rohre nach DIN 19537, HT-Rohre nach DIN 19560, PP oder AS

Abdeckungsmerkmale:

Abdeckungsart:	Deckel
Abdeckung Material:	Kunststoff
Abdeckung Farbe:	violett
Dichtheit:	geruchsdicht
Verriegelung:	Schnellspanverschluss

Abwasserinhalt:

Abscheiderinhalt:	400 l
Gesamtvolumen:	800 l
Schlammfanginhalt:	400 l
Speichermenge an Fett:	160 l

Fördereinrichtung:

Pumpe:	SPF 300 KE 2.0
Anzahl Pumpen:	1
Förderleistung max.:	60 m ³ /h
Förderhöhe max.:	17 m
Betriebsspannung:	400 V
Netzfrequenz:	50 Hz
Betriebsart:	S2 - 30 Min.
Leistung P1:	3,6 kW
Leistung P2:	3 kW
Drehzahl:	2.850 U/min
Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz):	Absicherung über Schaltgerät 400 V
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:	40 °C
Anschlussyp:	Direktanschluss
Gewicht:	44 kg
Lauftrad Typ:	Radiallauftrad mit Zerhacker
Länge Netzanschlussleitung Pumpe:	5 m
Nennstrom:	6,2 A
Schutzart Pumpe:	IP 55
Schutzklasse:	I
Typ Anschlussleitung Pumpe:	H07RN-F 7G 1,5 mm ²
Temperaturüberwachung:	integriert
Cos phi - Leistungsfaktor:	0,87
Isolationsklasse:	F

Steuerung:

Schaltgerät:	ja
Betriebsspannung:	400 V
Netzfrequenz:	50 Hz
Selbstdiagnosesystem (SDS):	ja

Batteriepufferung:	nein
Mehrzeilige Displayanzeige:	ja
Logbuchfunktion:	ja
USB-Schnittstelle:	ja
GSM-Schnittstelle:	nein
Potentialfreier Kontakt:	ja
Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz):	C 16 A
Erforderliche Absicherung (RCD):	30 mA
Motorschutz Schalter:	ja
Schutzart Schaltgerät:	IP 54