

## Fettabscheider EasyClean free NS 2, Auto Mix & Pump, SonicControl



### Artikelinformationen

Artikelnummer: 93002.02/PVS

GTIN: 4026092065068

Preisgruppe: 60

### Produktvorteile

- Fließrichtung durch selbstdichtende Wechselstutzen änderbar (NS 2 - NS 10)
- Saubere und geruchslose Entsorgung und Reinigung
- Individualisierung über Schaltgerät möglich

### Beschreibung

Der Abscheider für fetthaltiges Abwasser ist für die freie Aufstellung in frostgeschützten Räumen geeignet und verzichtet auf metallische Bauteile im Behälter. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) ist mit einem integrierten Schlammfang ausgestattet und besitzt ein konisch zulaufendes Bodenteil für eine schnelle und saubere Entsorgung. Zwei geruchsdichte Deckel mit Schnellspannverschlüssen ermöglichen einen einfachen Zugang für Reinigungs- und Wartungsarbeiten. Das innovative Schredder-Mix-System mit integriertem Zerkacker übernimmt die Homogenisierung und Umwälzung des Behälterinhaltes. Die Reinigung und geruchsneutrale Entsorgung erfolgt dabei über eine außenliegende Pumpe mit 2-Wege-Ventil und Stellmotor, die mit einem Absperrschieber vom Behälter getrennt werden kann. Der vollautomatische Programmablauf wird durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät mit mehrzeiliger Displayanzeige gesteuert, das über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden kann. Über eine optional erhältliche Fernbedienung kann die Reinigung und Entsorgung von einer entfernten Stelle aus gestartet werden. Durch das individualisierbare Reinigungsprogramm mit Schnellwahlfunktion kann die Reinigung bedarfsgerecht an die örtlichen Gegebenheiten angepasst werden. Nach der Entsorgung sind nur noch max. 3 Liter Schlammrestvolumen im Behälter vorhanden. Mithilfe einer vollautomatisierten Spülung der Trinkwasserleitungen kann die Einhaltung der Trinkwasser-Hygiene-Verordnung gewährleistet werden. Gewährleistung auf den Werkstoff PE 20 Jahre.

#### Ausführung

|                       |                 |
|-----------------------|-----------------|
| Absperrereinrichtung: | ja              |
| Entsorgungsvariante:  | Auto Mix & Pump |
| Schredder-Mix-System: | ja              |
| Schauglas:            | ja              |
| Nenngröße (NS):       | 2               |
| SonicControl:         | ja              |

|                                             |                                                                                             |
|---------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|
| Entsorgungseinrichtung:                     | Entsorgungspumpe                                                                            |
| Fülleinrichtung nach DIN 1988:              | ja                                                                                          |
| Entsorgungsart:                             | automatisches Entsorgungs- und Reinigungssystem                                             |
| Wasserversorgung:                           | 2 Magnetventile 1"                                                                          |
| Tragfähigkeit (DIN 19901):                  | F3                                                                                          |
| Allgemeine Merkmale                         |                                                                                             |
| Material:                                   | PE                                                                                          |
| Norm:                                       | EN 1825                                                                                     |
| Einbausituation:                            | freie Aufstellung                                                                           |
| Auslieferungszustand:                       | installationsfertig (elektrische Komponenten, Verbindungsteile sind bauseits anzuschließen) |
| Lieferumfang:                               | Storz-B-Kupplung R 2 1/2 " für Saugwagenanschluss                                           |
| Abmessungen                                 |                                                                                             |
| Gewicht netto:                              | 155 kg                                                                                      |
| Gewicht brutto:                             | 180 kg                                                                                      |
| Aufstellfläche Breite:                      | 841 mm                                                                                      |
| Aufstellfläche Höhe:                        | 1767 mm                                                                                     |
| Aufstellfläche Länge:                       | 1736 mm                                                                                     |
| Einbringmaß Breite:                         | 680 mm                                                                                      |
| Einbringmaß Höhe:                           | 1458 mm                                                                                     |
| Einbringmaß Länge:                          | 1500 mm                                                                                     |
| Verpackungsmaß Breite:                      | 1050 mm                                                                                     |
| Verpackungsmaß Höhe:                        | 1520 mm                                                                                     |
| Verpackungsmaß Länge:                       | 1900 mm                                                                                     |
| Behälter/Grundkörper                        |                                                                                             |
| Nenndruck (PN):                             | 10                                                                                          |
| Druckabgang (DN):                           | 65                                                                                          |
| Druckabgang (DA):                           | 75 mm                                                                                       |
| Abstand Rohrsohle Auslauf zu Behälterboden: | 985 mm                                                                                      |
| Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden:  | 1055 mm                                                                                     |
| Auslauf Nennweite (DA):                     | 110 mm                                                                                      |
| Auslauf Nennweite (DN):                     | 100                                                                                         |
| Zulauf Nennweite (DA):                      | 110 mm                                                                                      |
| Zulauf Nennweite (DN):                      | 100                                                                                         |
| Anschluss Zu-/Auslaufstutzen:               | PE-HD-Rohre nach DIN 19537, HT-Rohre nach DIN 19560, PP oder AS                             |
| Wartungsöffnung:                            | 420 mm                                                                                      |
| Abdeckungsmerkmale                          |                                                                                             |
| Abdeckungsart:                              | Deckel                                                                                      |
| Abdeckung Material:                         | Kunststoff                                                                                  |
| Abdeckung Farbe:                            | violett                                                                                     |
| Verriegelung:                               | Schnellspanverschluss                                                                       |
| Dichtheit:                                  | geruchsdicht                                                                                |
| Abwasserinhalt                              |                                                                                             |
| Abscheiderinhalt:                           | 400 l                                                                                       |

Gesamtvolumen: 600 l  
Schlammfanginhalt: 200 l  
Speichermenge an Fett: 100 l

#### Fördereinrichtung

Pumpe: SPF 300 KE 2.0  
Anzahl Pumpen: 1  
Gewicht Pumpe: 44 kg  
Anschlusstyp: Direktanschluss  
Nennstrom: 6,2 A  
Länge Netzanschlussleitung Pumpe: 5 m  
Schutzklasse: I  
Isolationsklasse: F  
Cos phi - Leistungsfaktor: 0,87  
Schutzart Pumpe: IP 55  
Temperaturüberwachung: integriert  
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.: 40 °C  
Förderleistung max.: 60 m³/h  
Förderhöhe max.: 17 m  
Drehzahl: 2850 U/min  
Leistung P1: 3,6 kW  
Leistung P2: 3 kW  
Betriebsart: S2 - 30 Min.  
Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz): Absicherung über Schaltgerät 400 V  
Typ Anschlussleitung Pumpe: H07RN-F 7G 1,5 mm²  
Lauftrad Typ: Radiallauftrad mit Zerhacker

#### Steuerung

Motorschutz Schalter: ja  
Erforderliche Absicherung (RCD): 30 mA  
Schutzart Schaltgerät: IP 54  
Netzfrequenz: 50 Hz  
Betriebsspannung: 400 V  
Anschlusstyp: Direktanschluss  
Potentialfreier Kontakt: ja  
GSM-Schnittstelle: nein  
USB-Schnittstelle: ja  
Logbuchfunktion: ja  
Mehrzeilige Displayanzeige: ja  
Batteriepufferung: nein  
Selbstdiagnosesystem (SDS): ja  
Schaltgerät: ja