Fettabscheider EasyClean free NS 2, Auto Mix & Pump



Artikelinformationen

Artikelnummer: 93002.01/PVS
GTIN: 4026092060964
Preisgruppe: 60

Produktvorteile

- Fließrichtung durch selbstdichtende Wechselstutzen änderbar (NS 2 - NS 10)
- Saubere und geruchslose Entsorgung und Reinigung
- Individualisierung über Schaltgerät möglich

Beschreibung

Der Abscheider für fetthaltiges Abwasser ist für die freie Aufstellung in frostgeschützten Räumen geeignet und verzichtet auf metallische Bauteile im Behälter. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) ist mit einem integrierten Schlammfang ausgestattet und besitzt ein konisch zulaufendes Bodenteil für eine schnelle und saubere Entsorgung. Zwei geruchsdichte Deckel mit Schnellspannverschlüssen ermöglichen einen einfachen Zugang für Reinigungs- und Wartungsarbeiten. Das innovative Schredder-Mix-System mit integriertem Zerhacker übernimmt die Homogenisierung und Umwälzung des Behälterinhaltes. Die Reinigung und geruchsneutrale Entsorgung erfolgt dabei über eine außenliegende Pumpe mit 2-Wege-Ventil und Stellmotor, die mit einem Absperrschieber vom Behälter getrennt werden kann. Der vollautomatische Programmablauf wird durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät mit mehrzeiliger Displayanzeige gesteuert, das über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden kann. Über eine optional erhältliche Fernbedienung kann die Reinigung und Entsorgung von einer entfernten Stelle aus gestartet werden. Durch das individualisierbare Reinigungsprogramm mit Schnellwahlfunktion kann die Reinigung bedarfsgerecht an die örtlichen Gegebenheiten angepasst werden. Nach der Entsorgung sind nur noch max. 3 Liter Schlammrestvolumen im Behälter vorhanden. Mithilfe einer vollautomatisierten Spülung der Trinkwasserleitungen kann die Einhaltung der Trinkwasser-Hygiene-Verordnung gewährleistet werden. Gewährleistung auf den Werkstoff PE 20 Jahre.

Ausführung	
Absperreinrichtung:	ja
Entsorgungsvariante:	Auto Mix & Pump
Schredder-Mix-System:	ja
Schauglas:	ja
Nenngröße (NS):	2
SonicControl:	nein

Entsorgungseinrichtung:	Entsorgungspumpe
Fülleinrichtung nach DIN 1988:	ja
Entsorgungsart:	automatisches Entsorgungs- und Reinigungssystem
Wasserversorgung:	2 Magnetventile 1"
Tragfähigkeit (DIN 19901):	F3

Allgemeine Merkmale	
Material:	PE
Norm:	EN 1825
Einbausituation:	freie Aufstellung
Auslieferungszustand:	installationsfertig (elektrische Komponenten, Verbindungsteile sind bauseits anzuschließen)
Lieferumfang:	Storz-B-Kupplung R 2 1/2 " für Saugwagenanschluss

Abmessungen	
Gewicht netto:	150 kg
Gewicht brutto:	185 kg
Aufstellfläche Breite:	841 mm
Aufstellfläche Höhe:	1767 mm
Aufstellfläche Länge:	1736 mm
Einbringmaß Breite:	680 mm
Einbringmaß Höhe:	1458 mm
Einbringmaß Länge:	1500 mm
Verpackungsmaß Breite:	1050 mm
Verpackungsmaß Höhe:	1520 mm
Verpackungsmaß Länge:	1900 mm

Behälter/Grundkörper	
Nenndruck (PN):	10
Druckabgang (DN):	65
Druckabgang (DA):	75 mm
Abstand Rohrsohle Auslauf zu Behälterboden:	985 mm
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden:	1055 mm
Auslauf Nennweite (DA):	110 mm
Auslauf Nennweite (DN):	100
Zulauf Nennweite (DA):	110 mm
Zulauf Nennweite (DN):	100
Anschluss Zu-/Auslaufstutzen:	PE-HD-Rohre nach DIN 19537, HT-Rohre nach DIN 19560, PP oder AS
Wartungsöffnung:	420 mm

Abdeckungsmerkmale	
Abdeckungsart:	Deckel
Abdeckung Material:	Kunststoff
Abdeckung Farbe:	violett
Verriegelung:	Schnellspannverschluss
Dichtheit:	geruchsdicht

Abwasserinhalt	
Abscheiderinhalt:	400 l

Gesamtvolumen:	600 l
Schlammfanginhalt:	200 l
Speichermenge an Fett:	100 l

Fördereinrichtung	
Pumpe:	SPF 300 KE 2.0
Anzahl Pumpen:	1
Gewicht Pumpe:	44 kg
Anschlusstyp:	Direktanschluss
Nennstrom:	6,2 A
Länge Netzanschlussleitung Pumpe:	5 m
Schutzklasse:	I
Isolationsklasse:	F
Cos phi - Leistungsfaktor:	0,87
Schutzart Pumpe:	IP 55
Temperaturüberwachung:	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:	40 °C
Förderleistung max.:	60 m³/h
Förderhöhe max.:	17 m
Drehzahl:	2850 U/min
Leistung P1:	3,6 kW
Leistung P2:	3 kW
Betriebsart:	S2 - 30 Min.
Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz):	Absicherung über Schaltgerät 400 V
Typ Anschlussleitung Pumpe:	H07RN-F 7G 1,5 mm²
Laufrad Typ:	Radiallaufrad mit Zerhacker

Steuerung	
Motorschutz Schalter:	ja
Erforderliche Absicherung (RCD):	30 mA
Schutzart Schaltgerät:	IP 54
Netzfrequenz:	50 Hz
Betriebsspannung:	400 V
Anschlusstyp:	Direktanschluss
Potentialfreier Kontakt:	ja
GSM-Schnittstelle:	nein
USB-Schnittstelle:	ja
Logbuchfunktion:	ja
Mehrzeilige Displayanzeige:	ja
Batteriepufferung:	nein
Selbstdiagnosesystem (SDS):	ja
Schaltgerät:	ja