

## Fettabscheider EasyClean free NS 2, Mix



### Artikelinformationen

Artikelnummer: 93002.01/DS

GTIN: 4026092060766

Preisgruppe: 60

### Produktvorteile

- Fließrichtung durch selbstdichtende Wechselstutzen änderbar
- Einfache Steuerung
- Wartungsarmer Betrieb

### Beschreibung

Der Abscheider für fetthaltiges Abwasser ist für die freie Aufstellung in frostgeschützten Räumen geeignet und verzichtet auf metallische Bauteile im Behälter. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) ist mit einem integrierten Schlammfang ausgestattet und besitzt ein konisch zulaufendes Bodenteil für eine schnelle und saubere Entsorgung. Zwei geruchsdichte Deckel mit Schnellspannverschlüssen ermöglichen einen einfachen Zugang für Reinigungs- und Wartungsarbeiten.

Das innovative Schredder-Mix-System mit integriertem Zerkleinerer übernimmt die Homogenisierung und Umwälzung des Behälterinhaltes. Die Reinigung erfolgt dabei über eine außenliegende Pumpe, die mit einem Absperrschieber vom Behälter getrennt werden kann. Nach der Entsorgung sind nur noch max. 3 Liter Schlammrestvolumen im Behälter vorhanden. Für die geruchsneutrale manuelle Entsorgung ist ein Direktentsorgungsstutzen vorhanden.

Gewährleistung auf den Werkstoff PE 20 Jahre.

Einbausituation: freie Aufstellung

### Ausführung:

Absperreinrichtung:	ja
Entsorgungsart:	manuelles Reinigungssystem
Entsorgungseinrichtung:	Entsorgungsanschluss
Entsorgungsvariante:	Mix
Füllereinrichtung nach DIN 1988:	ja
Nenngröße (NS):	2
Schauglas:	nein
Schredder-Mix-System:	ja
SonicControl:	nein
Wasserversorgung:	1 Schraubventil 1"

Tragfähigkeit (DIN 19901):	F3
Auslieferungszustand:	installationsfertig (elektrische Komponenten, Verbindungsteile sind bauseits anzuschließen)
Lieferumfang:	Storz-B-Kupplung R 2 1/2 " für Saugwagenanschluss

#### Allgemeine Merkmale:

Material:	PE
Norm:	EN 1825

#### Abmessungen:

Aufstellfläche Länge:	1.736 mm
Aufstellfläche Breite:	841 mm
Aufstellfläche Höhe:	1.767 mm
Einbringmaß Länge:	1.500 mm
Einbringmaß Breite:	680 mm
Einbringmaß Höhe:	1.483 mm

#### Behälter/Grundkörper:

Zulauf Nennweite (DN):	100
Zulauf Nennweite (DA):	110 mm
Auslauf Nennweite (DN):	100
Auslauf Nennweite (DA):	110 mm
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden:	1.055 mm
Abstand Rohrsohle Auslauf zu Behälterboden:	985 mm
Druckabgang (DN):	65 mm
Druckabgang (DA):	75 mm
Nenndruck (PN):	10
Anschluss Zu-/Auslaufstutzen:	PE-HD-Rohre nach DIN 19537, HT-Rohre nach DIN 19560, PP oder AS

#### Abdeckungsmerkmale:

Abdeckungsart:	Deckel
Abdeckung Material:	Kunststoff
Abdeckung Farbe:	violett
Dichtheit:	geruchsdicht
Verriegelung:	Schnellspanverschluss

#### Abwasserinhalt:

Abscheiderinhalt:	400 l
Gesamtvolumen:	600 l

Schlammfanginhalt: 200 l  
Speichermenge an Fett: 100 l

### **Fördereinrichtung:**

Pumpe: SPF 300 KE 2.0  
Anzahl Pumpen: 1  
Förderleistung max.: 60 m<sup>3</sup>/h  
Förderhöhe max.: 17 m  
Betriebsspannung: 400 V  
Netzfrequenz: 50 Hz  
Betriebsart: S2 - 30 Min.  
Leistung P1: 3,6 kW  
Leistung P2: 3 kW  
Drehzahl: 2.850 U/min  
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.: 40 °C  
Anschlusstyp: CEE-Stecker  
Gewicht: 44 kg  
Lauftrad Typ: Radiallauftrad mit Zerhacker  
Länge Netzanschlussleitung Pumpe: 5 m  
Nennstrom: 6,2 A  
Schutzart Pumpe: IP 55  
Schutzklasse: I  
Typ Anschlussleitung Pumpe: H07RN-F 7G 1,5 mm<sup>2</sup>  
Temperaturüberwachung: integriert  
Cos phi - Leistungsfaktor: 0,87  
Isolationsklasse: F

### **Steuerung:**

Schaltgerät: nein  
Erforderliche Absicherung (RCD): 30 mA