Pumpstation Aquapump XL Duo, Basic, AP 501,1400-1850 mm

Artikelinformationen

Artikelnummer: 878711
GTIN: 4026092096727
Preisgruppe: 60

Produktvorteile

- höhenverstellbares Aufsatzstück
- Werkseitig vorkonfiguriert
- Schachtsystem LW 600 passend zum Einbau ins Erdreich

Beschreibung

Die Pumpstation für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist zum Einbau ins Erdreich geeignet und ist mit einem Rückflussverhinderer für die Druckleitung ausgestattet. Der Behälter aus PE ist beständig gegen häusliches Abwasser und enthält eine begehbare Abdeckplatte aus Kunststoff. Die Pumpe mit Freistromrad sorgt für höchste Betriebssicherheit. Schnellverschlüsse ermöglichen die einfache Entnahme der integrierten Komponenten. Die Komponenten sind vormontiert zur bauseitigen Endmontage. Inklusive Freiflächen für Zulauf, Entlüftung und Kabelleerrohr.

Ausführung	
Anlagenart:	Doppelanlage
Rückflussverhinderer:	integriert
Allgemeine Merkmale	
Norm:	EN 12050-2 sowie EN 12050-1 (ohne ATEX Anforderungen)
Abwasserart:	fäkalienhaltig und fäkalienfrei
Einbausituation:	Einbau ins Erdreich
Anlagen Typ:	Duo
Abmessungen	
Gewicht netto:	221 kg
Gewicht brutto:	235 kg
Grundwasserbeständigkeit ab Unterkante Bodenteil:	2000 mm
Einbautiefe:	1400 - 1850 mm
Länge:	1260 mm
Breite:	1220 mm
Verpackungsmaß Länge:	1260 mm
Verpackungsmaß Breite:	1220 mm

Verpackungsmaß Höhe:	1850 mm
Behälter/Grundkörper	
Druckabgang (DN):	50
Druckabgang (DA):	63 mm
Zulauf Nennweite (DA):	100 mm
Zulauf Nennweite (DN):	90 mm
Nutzvolumen:	200 l
Fördereinrichtung	
Pumpe:	AP 501 230V
Anzahl Pumpen:	2
Anschlusstyp:	Schuko 2-polig
Betriebsspannung:	230 V
Nennstrom:	6 A
Schutzart Pumpe:	IP 68
Temperaturüberwachung:	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:	40 °C
Förderleistung max.:	6,3 m^3/h
Förderhöhe max.:	12 m
Drehzahl:	2900 U/min
Leistung P1:	1,25 kW
Leistung P2:	0,75 kW
Betriebsart:	S1
Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz):	C 16 A
Typ Anschlussleitung Pumpe:	H07RN-F 3G 1,0 mm^2
Laufrad Typ:	Freistromrad
Länge Netzanschlussleitung Pumpe:	10 m
Steuerung	
Schaltgerät:	Comfort
Instrument Niveauerfassung:	Drucksensor
Art Niveauerfassung:	pneumatisch
Schutzart Schaltgerät:	IP 54
Netzfrequenz:	50 Hz
Betriebsspannung:	230 V
Anschlusstyp:	Schuko 2-polig
Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät:	1,45 m
Potentialfreier Kontakt:	optional
Batteriepufferung:	ja
Selbstdiagnosesystem (SDS):	ja
Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz):	C 16 A