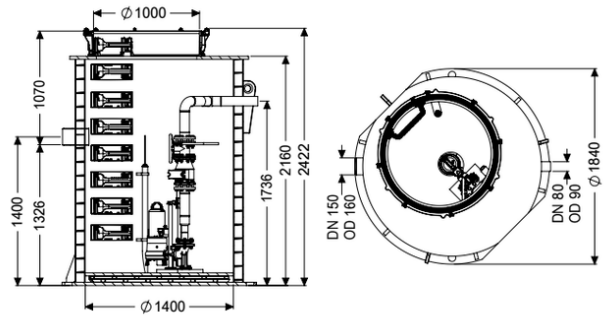


Pumpstation Aquapump XXL Tronic, GTF 5200-S1



Artikelinformationen

Artikelnummer: 8743043

GTIN: 4026092078112

Preisgruppe: 60

Produktvorteile

- Höchste Sicherheit
- Flexibler Einbau
- Bewältigt auch große Mengen an fäkalienfreies Abwasser

Beschreibung

Die Pumpstation für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einer oder zwei überflutbaren Pumpen, Rückflussverhinderer sowie Absperrschieber für die Druckleitung ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) besitzt einen offenen Pumpenraum (Nassaufstellung) mit universalen Anschlussmöglichkeiten. Durch das modulare KESSEL-Baukastensystem stehen für den weiteren Aufbau verschiedene Technischacht-Varianten als Zubehör zur Verfügung. Zugkette aus Edelstahl zur Entnahme pro Pumpe ist je nach Einbautiefe optional zu bestellen mit Art.-Nr:

680 528 = Länge 2 m 680 529 = Länge 3 m 680 530 = Länge 4 m 680 531 = Länge 5 m

Ausführung

Hinweis Einbau:

Anlagenart:

Absperrereinrichtung:

Durchgangsdichtung für Kabelleerrohr (DN):

Steighilfen:

Durchgangsdichtung für Entlüftungsleitung (DN):

Aufstellung:

Pumpensteuerung:

in Kombination mit Schachtmodul

Einzelanlage

Schieber aus Guss

100

ja

100

Nassaufstellung

Schaltgerät

Rückflussverhinderer:	integriert
Druckabgang:	waagrecht
Schachtsystem:	Wickelrohrschacht
Allgemeine Merkmale	
Farbe:	schwarz
Norm:	EN 12050-2 sowie EN 12050-1 (ohne ATEX Anforderungen)
Abwasserart:	fäkalienhaltig und fäkalienfrei
Einbausituation:	Einbau ins Erdreich
Auslieferungszustand:	vormontiert zur bauseitigen Endmontage (Pumpen und Sensorik sind bauseits zu montieren sowie Schaltgerät ist anzuschließen)
Anlagen Typ:	Tronic
Abmessungen	
Gewicht netto:	609,5 kg
Gewicht brutto:	677,5 kg
Grundwasserbeständigkeit ab Unterkante Bodenteil:	3000 mm
Breite:	1880 mm
Höhe:	2440 mm
Länge:	1880 mm
Verpackungsmaß Breite:	1800 mm
Verpackungsmaß Höhe:	1760 mm
Verpackungsmaß Länge:	3200 mm
Behälter/Grundkörper	
Druckabgang (DN):	80
Druckabgang (DA):	90 mm
Abstand Rohrmitte Auslauf zu Behälterboden:	1735 mm
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden:	1320 mm
Abstand Rohrmitte Zulauf zu Behälterboden:	1400 mm
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälteroberkante:	1090 mm
Zulauf Nennweite (DA):	160 mm
Zulauf Nennweite (DN):	150
Zulauf Anzahl:	1
Lichte Weite Behälter (LW):	1600 mm
Lichte Weite Einstieg (LW):	1000 mm
Nutzvolumen:	900 l
Fördereinrichtung	
Pumpe:	GTF 5200
Anzahl Pumpen:	1
Gewicht Pumpe:	56 kg
Anschlusstyp:	Direktanschluss
Nennstrom:	8,7 A
Länge Netzanschlussleitung Pumpe:	10 m
Schutzklasse:	I
Isolationsklasse:	H

Cos phi - Leistungsfaktor:	0,85
Schutzart Pumpe:	IP 68 (20m)
Temperaturüberwachung:	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:	40 °C
Förderleistung max.:	52,8 m³/h
Förderhöhe max.:	21 m
Drehzahl:	2835 U/min
Leistung P1:	5,2 kW
Leistung P2:	4,4 kW
Betriebsart:	S1
Typ Anschlussleitung Pumpe:	H07RN8-F PLU 10G 1,5 mm²
Lauftrad Typ:	Freistromrad

Steuerung	
Motorschutz Schalter:	ja
Alarmgeber:	Pegelsonde
Instrument Niveauerfassung:	Pegelsonde
Art Niveauerfassung:	hydrostatisch
Schutzart Schaltgerät:	IP 54
Netzfrequenz:	50 Hz
Betriebsspannung:	400 V
Anschlusstyp:	Direktanschluss
Potentialfreier Kontakt:	ja
GSM-Schnittstelle:	ja
USB-Schnittstelle:	ja
Logbuchfunktion:	ja
Mehrzeilige Displayanzeige:	ja
Batteriepufferung:	ja
Selbstdiagnosesystem (SDS):	ja
Schaltgerät:	Comfort Plus