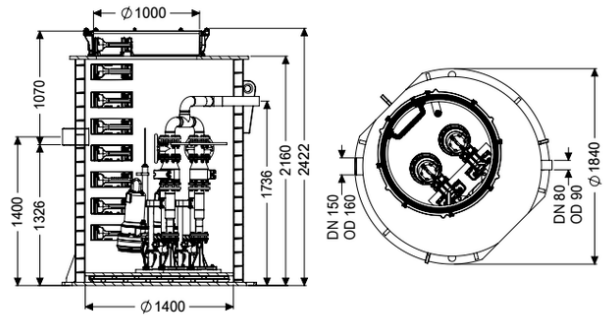


## Pumpstation Aquapump XXL Duo, STZ 11000-S1



### Artikelinformationen

Artikelnummer: 8743042

GTIN: 4026092078105

Preisgruppe: 60

### Produktvorteile

- Höchste Sicherheit
- Flexibler Einbau
- Bewältigt auch große Mengen an fäkalienfreies Abwasser

### Beschreibung

Die Pumpstation für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einer oder zwei überflutbaren Pumpen, Rückflussverhinderer sowie Absperrschieber für die Druckleitung ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) besitzt einen offenen Pumpenraum (Nassaufstellung) mit universalen Anschlussmöglichkeiten. Durch das modulare KESSEL-Baukastensystem stehen für den weiteren Aufbau verschiedene Technischacht-Varianten als Zubehör zur Verfügung. Zugkette aus Edelstahl zur Entnahme pro Pumpe ist je nach Einbautiefe optional zu bestellen mit Art.-Nr:

680 528 = Länge 2 m 680 529 = Länge 3 m 680 530 = Länge 4 m 680 531 = Länge 5 m

Ausführung

Hinweis Einbau:

Anlagenart:

Absperreinrichtung:

Durchgangsdichtung für Kabelleerrohr (DN):

Steighilfen:

Durchgangsdichtung für Entlüftungsleitung (DN):

Aufstellung:

Pumpensteuerung:

in Kombination mit Schachtmodul

Doppelanlage

Schieber aus Guss

100

ja

100

Nassaufstellung

Schaltgerät

|                       |                   |
|-----------------------|-------------------|
| Rückflussverhinderer: | integriert        |
| Druckabgang:          | waagrecht         |
| Schachtsystem:        | Wickelrohrschacht |

#### Allgemeine Merkmale

|                       |                                                                                                                             |
|-----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Farbe:                | schwarz                                                                                                                     |
| Norm:                 | EN 12050-1                                                                                                                  |
| Abwasserart:          | fäkalienhaltig                                                                                                              |
| Einbausituation:      | Einbau ins Erdreich                                                                                                         |
| Auslieferungszustand: | vormontiert zur bauseitigen Endmontage (Pumpen und Sensorik sind bauseits zu montieren sowie Schaltgerät ist anzuschließen) |
| Anlagen Typ:          | Duo                                                                                                                         |

#### Abmessungen

|                                                   |          |
|---------------------------------------------------|----------|
| Gewicht netto:                                    | 845,9 kg |
| Gewicht brutto:                                   | 913,9 kg |
| Grundwasserbeständigkeit ab Unterkante Bodenteil: | 3000 mm  |
| Breite:                                           | 1880 mm  |
| Höhe:                                             | 2440 mm  |
| Länge:                                            | 1880 mm  |
| Verpackungsmaß Breite:                            | 1800 mm  |
| Verpackungsmaß Höhe:                              | 1760 mm  |
| Verpackungsmaß Länge:                             | 3400 mm  |

#### Behälter/Grundkörper

|                                                |         |
|------------------------------------------------|---------|
| Druckabgang (DN):                              | 80      |
| Druckabgang (DA):                              | 90 mm   |
| Abstand Rohrmitte Auslauf zu Behälterboden:    | 1735 mm |
| Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden:     | 1320 mm |
| Abstand Rohrmitte Zulauf zu Behälterboden:     | 1400 mm |
| Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälteroberkante: | 1090 mm |
| Zulauf Nennweite (DA):                         | 160 mm  |
| Zulauf Nennweite (DN):                         | 150     |
| Zulauf Anzahl:                                 | 1       |
| Lichte Weite Behälter (LW):                    | 1600 mm |
| Lichte Weite Einstieg (LW):                    | 1000 mm |
| Nutzvolumen:                                   | 800 l   |

#### Fördereinrichtung

|                                   |                 |
|-----------------------------------|-----------------|
| Pumpe:                            | STZ 11000       |
| Anzahl Pumpen:                    | 2               |
| Gewicht Pumpe:                    | 107 kg          |
| Anschlusstyp:                     | Direktanschluss |
| Nennstrom:                        | 18,8 A          |
| Länge Netzanschlussleitung Pumpe: | 10 m            |
| Schutzklasse:                     | I               |
| Isolationsklasse:                 | H               |
| Cos phi - Leistungsfaktor:        | 0,89            |

|                                       |                          |
|---------------------------------------|--------------------------|
| Schutzart Pumpe:                      | IP 68 (20m)              |
| Temperaturüberwachung:                | integriert               |
| Förderguttemperatur (dauerhaft) max.: | 40 °C                    |
| Förderleistung max.:                  | 30,6 m³/h                |
| Förderhöhe max.:                      | 68 m                     |
| Drehzahl:                             | 2900 U/min               |
| Leistung P1:                          | 11 kW                    |
| Leistung P2:                          | 9,5 kW                   |
| Betriebsart:                          | S1                       |
| Typ Anschlussleitung Pumpe:           | H07RN8-F PLU 10G 1,5 mm² |
| Laufrad Typ:                          | Schneidwerk              |

|                             |                 |
|-----------------------------|-----------------|
| Steuerung                   |                 |
| Motorschutz Schalter:       | ja              |
| Alarmgeber:                 | Pegelsonde      |
| Instrument Niveauerfassung: | Pegelsonde      |
| Art Niveauerfassung:        | hydrostatisch   |
| Schutzart Schaltgerät:      | IP 54           |
| Netzfrequenz:               | 50 Hz           |
| Betriebsspannung:           | 400 V           |
| Anschlusstyp:               | Direktanschluss |
| Potentialfreier Kontakt:    | ja              |
| GSM-Schnittstelle:          | ja              |
| USB-Schnittstelle:          | ja              |
| Logbuchfunktion:            | ja              |
| Mehrzeilige Displayanzeige: | ja              |
| Batteriepufferung:          | ja              |
| Selbstdiagnosesystem (SDS): | ja              |
| Schaltgerät:                | Comfort Plus SD |