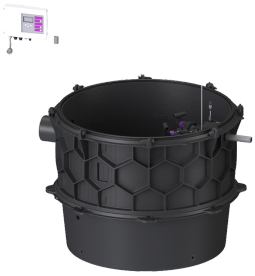
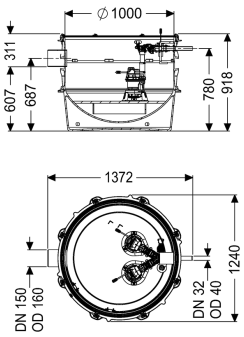
Pumpstation Aquapump XL Duo, GTF 1200-S1, Tauchglocke





Artikelinformationen

Artikelnummer: 8743012
GTIN: 4026092075661
Preisgruppe: 60

Produktvorteile

- Höchste Sicherheit
- Flexibler Einbau
- Bewältigt auch große Mengen Abwasser

Beschreibung

Die Pumpstation ist mit einer oder zwei überflutbaren Pumpen sowie einem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) besitzt einen offenen Pumpenraum mit universalen Anschlussmöglichkeiten. Durch das modulare KESSEL-Baukastensystem stehen für den weiteren Aufbau verschiedene Technikschacht-Varianten als Zubehör zur Verfügung.

Ausführung	
Hinweis Einbau:	in Kombination mit Schachtmodul
Anlagenart:	Doppelanlage
Absperreinrichtung:	ohne Schieber
Durchgangsdichtung für Kabelleerrohr (DN):	100
Steighilfen:	ja
Durchgangsdichtung für Entlüftungsleitung (DN):	100
Aufstellung:	Nassaufstellung
Pumpensteuerung:	Schaltgerät
Rückflussverhinderer:	integriert
Druckabgang:	waagrecht

Allgemeine Merkmale	
Farbe:	schwarz
Norm:	EN 12050-2
Abwasserart:	fäkalienfrei
Einbausituation:	Einbau ins Erdreich

Auslieferungszustand:	vormontiert zur bauseitigen Endmontage (Pumpen und Sensorik sind bauseits zu montieren sowie Schaltgerät ist anzuschließen)
Anlagen Typ:	Duo
Abmessungen	
Gewicht netto:	105 kg
Gewicht brutto:	123 kg
Grundwasserbeständigkeit ab Unterkante Bodenteil:	3000 mm
Länge:	1330 mm
Breite:	1240 mm
Höhe:	914 mm
Verpackungsmaß Länge:	1300 mm
Verpackungsmaß Breite:	1300 mm
Verpackungsmaß Höhe:	1050 mm
Behälter/Grundkörper	
Druckabgang (DN):	32
Druckabgang (DA):	40 mm
Abstand Rohrmitte Auslauf zu Behälterboden:	780 mm
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden:	607 mm
Abstand Rohrmitte Zulauf zu Behälterboden:	687 mm
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälteroberkante:	281 mm
Zulauf max. Anbohrung (DN):	150 mm
Zulauf Nennweite (DA):	160 mm
Zulauf Nennweite (DN):	150 mm
Zulauf Anzahl:	1
Lichte Weite Behälter (LW):	1000 mm
Nutzvolumen:	100 l
Fördereinrichtung	
Pumpe:	GTF 1200
Anzahl Pumpen:	2
Gewicht Pumpe:	10 kg
Anschlusstyp:	codierter Stecker
Betriebsspannung:	230 V
Schutzklasse:	I
Isolationsklasse:	F
Cos phi - Leistungsfaktor:	0,98
Schutzart Pumpe:	IP 68 (3m)
Temperaturüberwachung:	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:	40 °C
Förderleistung max.:	15,5 m^3/h
Förderhöhe max.:	9 m
Drehzahl:	2650 U/min
Leistung P1:	1,4 kW
Leistung P2:	0,84 kW
Betriebsart:	S1
Typ Anschlussleitung Pumpe:	H07RN-F 3G 1,0 mm^2

Laufrad Typ:	Freistromrad
Länge Netzanschlussleitung Pumpe:	10 m
Nennstrom:	6,2 A

Steuerung	
Schaltgerät:	Comfort
Alarmgeber:	optischer Sonde
Instrument Niveauerfassung:	Tauchglocke
Art Niveauerfassung:	pneumatisch
Schutzart Schaltgerät:	IP 54
Netzfrequenz:	50 Hz
Betriebsspannung:	230 V
Anschlusstyp:	codierter Stecker
Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät:	1,4 m
Potentialfreier Kontakt:	optional
GSM-Schnittstelle:	ja
USB-Schnittstelle:	ja
Logbuchfunktion:	ja
Mehrzeilige Displayanzeige:	ja
Batteriepufferung:	ja
Selbstdiagnosesystem (SDS):	ja
Erforderliche Absicherung Schaltgerät:	C 16 A