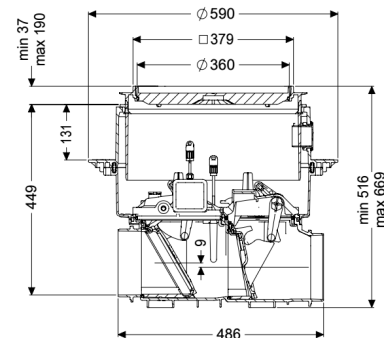


Rückstauautomat Staufix FKA ohne Stutzen, Bodenplatte, befliesbar



Artikelinformationen

Artikelnummer: 84000X

GTIN: 4026092073018

Preisgruppe: 30

Produktvorteile

- Sicheres, motorisches Verschlusssystem mit optischer Sonde
- Schnelle, einfache und werkzeuglose Wartung
- Als Komplettset oder Modulset erhältlich

Beschreibung

Der Premium-Rückstauautomat für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einem motorischen Verschlusssystem ausgestattet, welches bei Rückstau automatisch geschlossen wird. Ein zweites Verschlusssystem dient als handverriegelbarer Notverschluss. Die Steuerung erfolgt durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät, das optional über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden oder Alarm- und Sammelstörmeldungen über eine GSM-Schnittstelle ausgeben kann. Durch das modulare KESSEL-Baukastensystem können bestehende Anlagen problemlos zur Rückstaupumpanlage Pumpfix F umgerüstet werden.

Ausführung

Notverschluss:	ja
Schutzart Sonde:	IP 68 (3m/48h)
Motorische Rückstauklappen:	1
Mechanische Rückstauklappen:	1

Allgemeine Merkmale

Farbe:	schwarz
Norm:	EN 13564
Abwasserart:	fäkalienhaltig
Einbausituation:	Einbau in die Bodenplatte
Auslieferungszustand:	Modulbausatz zur bauseitigen Montage
Rückstauschutz:	Typ 3
Motor Typ:	KSM 140

Schutzart Motor:	IP 68 (3m/48h)
Kabellänge:	5 m
Kurztext Besonderheit:	befliesbar
Abmessungen	
Gewicht netto:	16,1 kg
Gewicht brutto:	20,16 kg
Grundwasserbeständigkeit ab Unterkante Bodenteil:	3000 mm
Aussparungsmaß Breite:	750 mm
Aussparungsmaß Länge:	750 mm
Gefällesprung:	9 mm
Einbautiefe:	516 - 669 mm
Art der Höhenverstellbarkeit:	teleskopisches Aufsatzstück
Breite:	590 mm
Länge:	486 mm
Verpackungsmaß Breite:	615 mm
Verpackungsmaß Höhe:	550 mm
Verpackungsmaß Länge:	785 mm
Behälter/Grundkörper	
Stutzen Ausführung:	optional
Abdeckungsmerkmale	
Abdeckungsart:	Abdeckplatte
Abdeckung Material:	Kunststoff
Abdeckung Farbe:	schwarz
Abdeckung Breite:	366 mm
Abdeckung Länge:	366 mm
Verriegelung:	Lock & Lift
Belastungsklasse:	L 15 (EN 1253-1)
Dichtheit:	tagwasserdicht
Bodenbelaghöhe max.:	16 mm
Steuerung	
Alarmgeber:	optischer Sonde
Instrument Niveauerfassung:	optische Sonde
Art Niveauerfassung:	optisch
Schutzart Schaltgerät:	IP 54
Netzfrequenz:	50 Hz
Betriebsspannung:	230 V
Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät:	1,4 m
Potentialfreier Kontakt:	optional
GSM-Schnittstelle:	ja
USB-Schnittstelle:	ja
Logbuchfunktion:	ja
Mehrzeilige Displayanzeige:	ja
Batteriepufferung:	ja
Selbstdiagnosesystem (SDS):	ja
Schaltgerät:	Comfort

Anschluss an GLT, GA:

ja