

Austauschpumpe Pumpfix F DN 150, 15 m Kabel



Artikelinformationen

Artikelnummer: 680042

GTIN: 4026092062357

Preisgruppe: 90

Beschreibung

Austauschpumpe mit Abdeckung, Motor, Laufrad, Messer und Pumpengehäuse für fäkalienhaltiges Abwasser

Ausführung

Pumpensteuerung: Schaltgerät

Allgemeine Merkmale

Norm: EN 12050-1

Abwasserart: fäkalienhaltig

Abmessungen

Gewicht netto: 16 kg

Gewicht brutto: 16 kg

Verpackungsmaß Länge: 785 mm

Verpackungsmaß Breite: 385 mm

Verpackungsmaß Höhe: 465 mm

Fördereinrichtung

Pumpe: SPZ 1000

Anschlusstyp: Schuko 2-polig

Betriebsspannung: 230 V

Netzfrequenz: 50 Hz

Nennstrom: 5,2 A

Schutzklasse: I

Isolationsklasse: F

Cos phi - Leistungsfaktor: 0,97

Schutzart Pumpe: IP 68 (3m/48h)

Temperaturüberwachung: integriert

Förderguttemperatur (dauerhaft) max.: 35 °C

Förderhöhe max.: 10 m

Drehzahl: 2800 U/min

Leistung P1: 1,2 kW

Leistung P2: 0,7 kW

| | |
|---|--------------------------------|
| Betriebsart: | S3 - 30 % |
| Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz): | C 16 A |
| Typ Anschlussleitung Pumpe: | H07RN-F 3G 1,0 mm ² |
| Laufgrad Typ: | Schneidwerk |
| Länge Netzanschlussleitung Pumpe: | 15 m |
| Steuerung | |
| Anschlusstyp: | Schuko 2-polig |
| Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz): | C 16 A |