Austauschpumpe Pumpfix F DN 100/125, 5 m Kabel

Artikelinformationen

Artikelnummer: 680040
GTIN: 4026092062333
Preisgruppe: 90

Beschreibung

Austauschpumpe mit Abdeckung, Motor, Laufrad, Messer und Pumpengehäuse für fäkalienhaltiges Abwasser

Ausführung	
Pumpensteuerung:	Schaltgerät
Allgemeine Merkmale	
Norm:	EN 12050-1
Abwasserart:	fäkalienhaltig
Abmessungen	
Gewicht netto:	13,59 kg
Gewicht brutto:	15,14 kg
Verpackungsmaß Länge:	593 mm
Verpackungsmaß Breite:	358 mm
Verpackungsmaß Höhe:	396 mm
Fördereinrichtung	
Pumpe:	SPZ 1000
Gewicht Pumpe:	10 kg
Anschlusstyp:	Schuko 2-polig
Betriebsspannung:	230 V
Netzfrequenz:	50 Hz
Schutzklasse:	I
Isolationsklasse:	F
Cos phi - Leistungsfaktor:	0,97
Schutzart Pumpe:	IP 68 (3m/48h)
Temperaturüberwachung:	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:	35 °C
Förderhöhe max.:	10 m
Drehzahl:	2800 U/min
Leistung P1:	1,2 kW
Leistung P2:	0,7 kW

Betriebsart:	S3 - 30 %
Typ Anschlussleitung Pumpe:	H07RN-F 3G 1,0 mm²
Laufrad Typ:	Schneidwerk
Erforderliche Absicherung Pumpe:	C 16 A
Länge Netzanschlussleitung Pumpe:	5 m
Nennstrom:	5,2 A

Steuerung	
Betriebsspannung:	230 V
Anschlusstyp:	Schuko 2-polig