

## Hofablauf System 200, seidl., Schlitzrost, B 125



### Artikelinformationen

Artikelnummer: 67923B

GTIN: 4026092038819

Preisgruppe: 10

### Produktvorteile

- Recyclingfähig
- Erfüllt höchste Schallschutzanforderungen
- Temperaturbeständig bis 400 Grad Celsius
- Dauerhaft korrosionsfreie Oberfläche

### Beschreibung

Der Hofablauf Ecoguss dient der Punktentwässerung und ist mit einem Schlammeimer ausgestattet.

Der recyclingfähige Verbundwerkstoff Ecoguss erfüllt höchste Schallschutzanforderungen, ist temperaturbeständig bis 400 Grad Celsius und besitzt eine dauerhaft korrosionsfreie Oberfläche.

Der Auslaufstutzen ist für den Anschluss an Kunststoffrohre geeignet. Ein Potentialausgleich ist nicht erforderlich.

### Ausführung:

System:	200
Geruchsverschluss:	nein

### Allgemeine Merkmale:

Nennweite (DN):	100
-----------------	-----

### Behälter/Grundkörper:

Auslauf Anzahl:	1 ST
-----------------	------

### Grundkörper:

Material Grundkörper:	Kunststoff
Stutzen Ausführung:	waagrecht

Höhenverstellbarkeit: 40 - 150 mm

### Abdeckungsmerkmale:

Abdeckungsart:	Schlitzrost rund
Abdeckung Material:	Ecoguss
Abdeckung Farbe:	schwarz
Belastungsklasse:	B 125 (EN 124)
Länge:	258 mm
Breite:	258 mm
Oberfläche:	erodiert
Schlammeimer:	ja
Verriegelung:	Lock & Lift

### Rost:

Rahmen Länge:	258 mm
Rahmen Breite:	258 mm
Rahmen Material:	Ecoguss

Form Aufsatzstück:	eckig
Aufsatzstück Material:	Ecoguss
Ablaufleistung (l/s) mit 20 mm Aufstau:	4,5 l/s