Hofablauf System 200, seitl., Schlitzrost, B 125

Artikelinformationen

Artikelnummer: 67923B
GTIN: 4026092038819
Preisgruppe: 10

Produktvorteile

- Recyclingfähig
- Erfüllt höchste Schallschutzanforderungen
- Temperaturbeständig bis 400 Grad Celsius

Beschreibung

Der Hofablauf Ecoguss dient der Punktentwässerung und ist mit einem Schlammeimer ausgestattet. Der recyclingfähige Verbundwerkstoff Ecoguss erfüllt höchste Schallschutzanforderungen, ist temperaturbeständig bis 400 Grad Celsius und besitzt eine dauerhaft korrosionsfreie Oberfläche. Der Auslaufstutzen ist für den Anschluss an Kunststoffrohre geeignet. Ein Potentialausgleich ist nicht erforderlich.

Ausführung	
System:	200
Schlammeimer:	ja
Ablaufleistung (l/s) mit 20 mm Aufstau:	4,5
Allgemeine Merkmale	
Nennweite (DN):	100
Geruchsverschluss:	nein
Abmessungen	
Höhenverstellbarkeit:	40 - 150 mm
Gewicht netto:	3,96 kg
Gewicht brutto:	4,36 kg
Verpackungsmaß Länge:	340 mm
Verpackungsmaß Breite:	340 mm
Verpackungsmaß Höhe:	240 mm
Behälter/Grundkörper	
Auslauf Anzahl:	1
Material Grundkörper:	Kunststoff
Stutzen Ausführung:	waagrecht
Abdeckungsmerkmale	
Abdeckungsart:	Schlitzrost rund

Abdeckung Material:	Ecoguss
Abdeckung Farbe:	schwarz
Abdeckung Breite:	258 mm
Abdeckung Länge:	258 mm
Oberfläche:	erodiert
Rahmen Material:	Ecoguss
Verriegelung:	Lock & Lift
Belastungsklasse:	B 125 (EN 124)
Rahmen Breite:	258 mm
Rahmen Länge:	258 mm
Form Aufsatzstück:	eckig
Aufsatzstück Material:	Ecoguss Heavy Duty
Schlammeimer:	ja