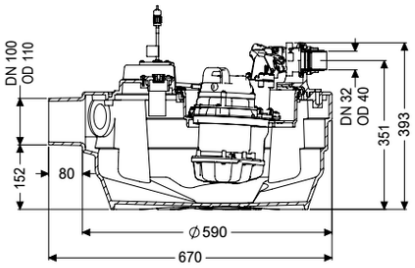
Hebeanlage Aqualift F Compact Duo, SPZ 1000, resistant, freie Aufst.



Artikelinformationen

Artikelnummer: 28718C
GTIN: 4026092093696
Preisgruppe: 20

Produktvorteile

- Passend für komplette Kellerentwässerung
- Hochleistungsschneidwerk für platzsparende und sichere Entwässerung
- Höchste Betriebssicherheit durch intelligentes Schaltgerät (Duo)

Beschreibung

Die Hebeanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einer oder zwei überflutbaren Pumpen sowie einem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) besitzt einen abgeschlossenen Pumpenraum. Einhandverschlüsse ermöglichen die einfache Entnahme der integrierten Komponenten.

Ausführung	
Anlagenart:	Doppelanlage
Absperreinrichtung:	ohne Schieber
Haltewinkel für die Auftriebssicherung:	ja
Schalldämmmatte:	ja
Resistant:	beständig gegen salzhaltige Medien, Abwasser aus Enthärtungsanlagen sowie kondensathaltiges Abwasser aus Heizungsanlagen
Pumpensteuerung:	Schaltgerät
Rückflussverhinderer:	integriert
Druckabgang:	waagrecht
Allgemeine Merkmale	
Farbe:	schwarz
Abwasserart:	fäkalienhaltig

Einbausituation:	freie Aufstellung
Auslieferungszustand:	vormontiert zur bauseitigen Endmontage (Pumpen und Sensorik sind bauseits zu montieren sowie Schaltgerät ist anzuschließen)
Zulassung:	Z-53.2-484
Anlagen Typ:	Duo
Servicepartner kaufbar:	Nein

Abmessungen	
Gewicht netto:	34 kg
Gewicht brutto:	36,5 kg
Grundwasserbeständigkeit ab Unterkante Bodenteil:	3000 mm
Länge:	670 mm
Breite:	580 mm
Höhe:	395 mm
Verpackungsmaß Länge:	620 mm
Verpackungsmaß Breite:	620 mm
Verpackungsmaß Höhe:	515 mm

Behälter/Grundkörper	
Druckabgang (DN):	32
Druckabgang (DA):	40 mm
Entlüftungsanschluss (DN):	70
Abstand Rohrmitte Auslauf zu Behälterboden:	350 mm
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden:	152 mm
Abstand Rohrmitte Zulauf zu Behälterboden:	207 mm
Zulauf Nennweite (DA):	110 mm
Zulauf Nennweite (DN):	100 mm
Zulauf Anzahl:	1
Nutzvolumen:	20 l
Behältervolumen:	40 l

Fördereinrichtung	
Pumpe:	SPZ 1000 resistant
Anzahl Pumpen:	2
Gewicht Pumpe:	10 kg
Anschlusstyp:	codierter Stecker
Nennstrom:	5,2 A
Länge Netzanschlussleitung Pumpe:	5 m
Schutzklasse:	I
Isolationsklasse:	F
Cos phi - Leistungsfaktor:	0,97
Schutzart Pumpe:	IP 68
Temperaturüberwachung:	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:	40 °C
Förderleistung max.:	11,5 m³/h
Förderhöhe max.:	10 m
Drehzahl:	2800 U/min
Leistung P1:	1,2 kW

Leistung P2:	0,69 kW
Betriebsart:	S3 - 50 %
Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz):	Absicherung über Schaltgerät 230 V
Typ Anschlussleitung Pumpe:	H07RN-F 3G 1,0 mm²
Laufrad Typ:	Schneidwerk

Steuerung

Schaltgerät:	Comfort
Funktion Schaltgerät:	mit Alarmmeldung
Motorschutz Schalter:	ja
Alarmgeber:	optischer Sonde
Instrument Niveauerfassung:	Tauchrohr
Art Niveauerfassung:	pneumatisch
Schutzart Schaltgerät:	IP 54
Netzfrequenz:	50 Hz
Betriebsspannung:	230 V
Anschlusstyp:	codierter Stecker
Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät:	1,4 m
Potentialfreier Kontakt:	optional
GSM-Schnittstelle:	ja
USB-Schnittstelle:	ja
Logbuchfunktion:	ja
Mehrzeilige Displayanzeige:	ja
Batteriepufferung:	ja
Selbstdiagnosesystem (SDS):	ja
Variante der Warneinrichtung:	akustische und optische Meldung
Nennstrom:	5,2 A