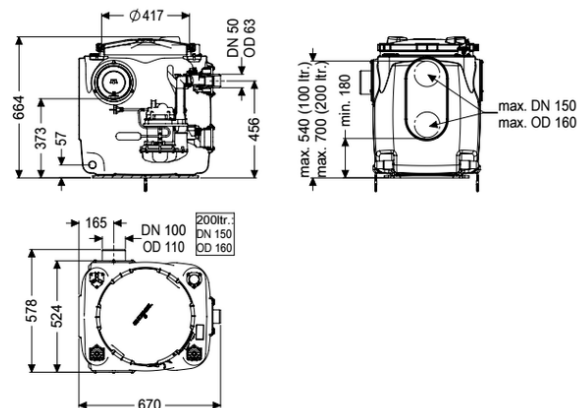


## Hebeanlage Aqualift S 100 Mono, GTF 1250, freie Aufstellung



### Artikelinformationen

Artikelnummer: 28512

GTIN: 4026092092873

Preisgruppe: 20

### Produktvorteile

- Einfache werkzeuglose Wartung
- Behälter aus PE, beständig gegen aggressive Abwässer
- Inklusive Rückflussverhinderer für die Druckleitung

### Beschreibung

Die Hebeanlage für fäkalienfreies Abwasser ist mit einer oder zwei überflutbaren Pumpen sowie integriertem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) besitzt einen offenen Pumpenraum. Einhandverschlüsse ermöglichen die einfache Entnahme der integrierten Komponenten.

#### Ausführung

Anlagenart:

Pumpensteuerung:

Rückflussverhinderer:

Einzelanlage

Schwimmerschalter

integriert

#### Allgemeine Merkmale

Farbe:

Norm:

Abwasserart:

Einbausituation:

Auslieferungszustand:

schwarz

EN 12050-2

fäkalienfrei

freie Aufstellung

vormontiert zur bauseitigen Endmontage (Pumpen und Sensorik sind bauseits zu montieren sowie Schaltgerät ist anzuschließen)

Anlagen Typ:

Mono

Abmessungen

Gewicht netto:

31,95 kg

|                                             |                        |
|---------------------------------------------|------------------------|
| Gewicht brutto:                             | 31,95 kg               |
| Breite:                                     | 530 mm                 |
| Höhe:                                       | 650 mm                 |
| Länge:                                      | 670 mm                 |
| Verpackungsmaß Breite:                      | 800 mm                 |
| Verpackungsmaß Höhe:                        | 779 mm                 |
| Verpackungsmaß Länge:                       | 700 mm                 |
|                                             |                        |
| Behälter/Grundkörper                        |                        |
| Druckabgang (DN):                           | 50                     |
| Druckabgang (DA):                           | 63 mm                  |
| Zulauf Nennweite (DN):                      | 100                    |
| Nutzvolumen:                                | 25 l                   |
| Behältervolumen:                            | 120 l                  |
|                                             |                        |
| Abdeckungsmerkmale                          |                        |
| Abdeckungsart:                              | Deckel                 |
| Abdeckung Material:                         | Kunststoff             |
| Abdeckung Farbe:                            | violett                |
| Verriegelung:                               | Schnellspannverschluss |
| Dichtheit:                                  | geruchsdicht           |
|                                             |                        |
| Fördereinrichtung                           |                        |
| Pumpe:                                      | GTF 1250               |
| Anzahl Pumpen:                              | 1                      |
| Gewicht Pumpe:                              | 10 kg                  |
| Anschlusstyp:                               | Schuko 2-polig         |
| Nennstrom:                                  | 5,4 A                  |
| Länge Netzanschlussleitung Pumpe:           | 5 m                    |
| Schutzklasse:                               | I                      |
| Isolationsklasse:                           | F                      |
| Schutzart Pumpe:                            | IP 68 (3m)             |
| Temperaturüberwachung:                      | integriert             |
| Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:       | 40 °C                  |
| Förderleistung max.:                        | 20 m³/h                |
| Förderhöhe max.:                            | 11 m                   |
| Drehzahl:                                   | 2700 U/min             |
| Leistung P1:                                | 1,3 kW                 |
| Leistung P2:                                | 0,8 kW                 |
| Betriebsart:                                | S3 - 50 %              |
| Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz): | C 16 A                 |
| Typ Anschlussleitung Pumpe:                 | H07RN-F 3G 1,0 mm²     |
| Lauftrad Typ:                               | Freistromrad           |
| Freier Kugeldurchgang:                      | 10 mm                  |
|                                             |                        |
| Steuerung                                   |                        |
| Motorschutz Schalter:                       | ja                     |
| Instrument Niveauerfassung:                 | Schwimmerschalter      |
| Art Niveauerfassung:                        | mechanisch             |
| Netzfrequenz:                               | 50 Hz                  |

Betriebsspannung:  
Anschlusstyp:

230 V  
Schuko 2-polig