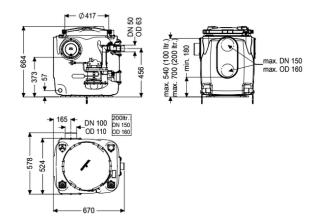


Hebeanlage Aqualift S 100 Mono, GTF 1250, freie Aufstellung





Artikelinformationen

Artikelnummer: 28512 GTIN: 4026092092873

Preisgruppe: 20

Produktvorteile

- Einfache werkzeuglose Wartung
- Behälter aus PE, beständig gegen aggressive Abwässer
- Inklusive Rückflussverhinderer für die Druckleitung

Beschreibung

Die Hebeanlage für fäkalienfreies Abwasser ist mit einer oder zwei überflutbaren Pumpen sowie integriertem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) besitzt einen offenen Pumpenraum. Einhandverschlüsse ermöglichen die einfache Entnahme der integrierten Komponenten.

Ausführung

Anlagenart: Einzelanlage

Pumpensteuerung: Schwimmerschalter

Rückflussverhinderer: integriert

Allgemeine Merkmale

Farbe: schwarz
Norm: EN 12050-2
Abwasserart: fäkalienfrei
Einbausituation: freie Aufstellung

Auslieferungszustand: vormontiert zur bauseitigen Endmontage (Pumpen

und Sensorik sind bauseits zu montieren sowie

Schaltgerät ist anzuschließen)

Anlagen Typ: Mono

Abmessungen

Gewicht netto: 31,95 kg



Gewicht brutto: 31,95 kg
Länge: 670 mm
Breite: 530 mm
Höhe: 650 mm
Verpackungsmaß Länge: 700 mm
Verpackungsmaß Breite: 800 mm
Verpackungsmaß Höhe: 779 mm

Behälter/Grundkörper

Druckabgang (DN):50Druckabgang (DA):63 mmZulauf Nennweite (DN):100 mmNutzvolumen:25 lBehältervolumen:120 l

Abdeckungsmerkmale

Abdeckungsart: Deckel
Abdeckung Material: Kunststoff
Abdeckung Farbe: violett

Verriegelung: Schnellspannverschluss

Dichtheit: geruchsdicht

Fördereinrichtung

Pumpe: GTF 1250

Anzahl Pumpen: 1
Gewicht Pumpe: 10 kg

Anschlusstyp: Schuko 2-polig

Nennstrom: 5,4 A
Länge Netzanschlussleitung Pumpe: 5 m
Schutzklasse: I
Isolationsklasse: F

Schutzart Pumpe: IP 68 (3m)
Temperaturüberwachung: integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.: 40 °C
Förderleistung max.: 20 m³/h
Förderhöhe max.: 11 m

Drehzahl: 2700 U/min
Leistung P1: 1,3 kW
Leistung P2: 0,8 kW
Betriebsart: S3 - 50 %
Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz): C 16 A

Typ Anschlussleitung Pumpe: H07RN-F 3G 1,0 mm²

Laufrad Typ: Freistromrad

Freier Kugeldurchgang: 10 mm

Steuerung

Motorschutz Schalter: ja

Instrument Niveauerfassung: Schwimmerschalter

Art Niveauerfassung: mechanisch Netzfreguenz: 50 Hz



Betriebsspannung: Anschlusstyp: Nennstrom: 230 V Schuko 2-polig 5,4 A