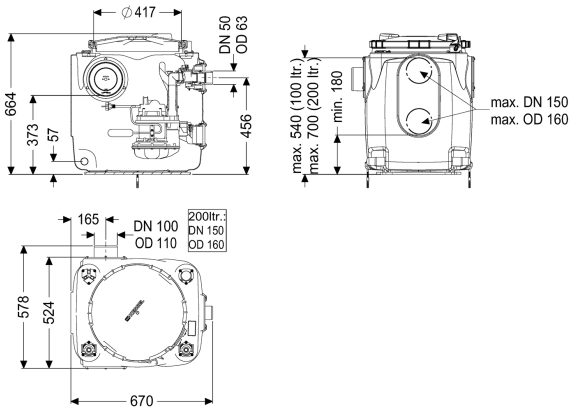
Hebeanlage Aqualift S 100 Mono, GTF 1250, freie Aufstellung



Artikelinformationen

Artikelnummer: 28512
GTIN: 4026092092873
Preisgruppe: 20

Produktvorteile

- Einfache werkzeuglose Wartung
- Behälter aus PE, beständig gegen aggressive Abwässer
- Inklusive Rückflussverhinderer für die Druckleitung

Beschreibung

Die Hebeanlage für fäkalienfreies Abwasser ist mit einer oder zwei überflutbaren Pumpen sowie integriertem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) besitzt einen offenen Pumpenraum. Einhandverschlüsse ermöglichen die einfache Entnahme der integrierten Komponenten.

Ausführung	
Anlagenart:	Einzelanlage
Pumpensteuerung:	mit Schwimmerschalter
Rückflussverhinderer:	integriert
Allgemeine Merkmale	
Farbe:	schwarz
Norm:	EN 12050-2
Abwasserart:	fäkalienfrei
Einbausituation:	freie Aufstellung
Auslieferungszustand:	vormontiert zur bauseitigen Endmontage (Pumpen und Sensorik sind bauseits zu montieren sowie Schaltgerät ist anzuschließen)
Anlagen Typ:	Mono
Abmessungen	
Gewicht netto:	31,95 kg

Gewicht brutto:	31,95 kg
Länge:	670 mm
Breite:	530 mm
Höhe:	650 mm
Verpackungsmaß Länge:	700 mm
Verpackungsmaß Breite:	800 mm
Verpackungsmaß Höhe:	779 mm

Behälter/Grundkörper	
Druckabgang (DN):	50
Druckabgang (DA):	63 mm
Zulauf Nennweite (DN):	100 mm
Nutzvolumen:	25 l
Behältervolumen:	120 l

Abdeckungsmerkmale	
Abdeckungsart:	Deckel
Abdeckung Material:	Kunststoff
Abdeckung Farbe:	violett
Verriegelung:	Schnellspannverschluss
Dichtheit:	geruchsdicht

Fördereinrichtung	
Pumpe:	GTF 1250
Anzahl Pumpen:	1
Gewicht Pumpe:	10 kg
Anschlusstyp:	Schuko 2-polig
Betriebsspannung:	230 V
Schutzklasse:	I
Isolationsklasse:	F
Schutzart Pumpe:	IP 68 (3m)
Temperaturüberwachung:	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:	40 °C
Förderleistung max.:	20 m³/h
Förderhöhe max.:	11 m
Drehzahl:	2700 U/min
Leistung P1:	1,3 kW
Leistung P2:	0,8 kW
Betriebsart:	S3 - 50 %
Typ Anschlussleitung Pumpe:	H07RN-F 3G 1,0 mm²
Laufrad Typ:	Freistromrad
Freier Kugeldurchgang:	10 mm
Erforderliche Absicherung Pumpe:	C 16 A
Länge Netzanschlussleitung Pumpe:	5 m
Nennstrom:	5,4 A

Steuerung	
Motorschutz Schalter:	ja
Instrument Niveauerfassung:	Schwimmerschalter
Art Niveauerfassung:	mechanisch

Netzfrequenz:	50 Hz
Betriebsspannung:	230 V
Anschlusstyp:	Schuko 2-polig