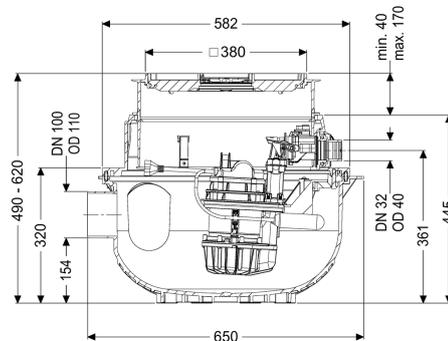


## Hebeanlage Aqualift S Compact Mono, GTF 1200, resist., Bodenpl., befl.



### Artikelinformationen

Artikelnummer: 281200XC  
 GTIN: 4026092093702  
 Preisgruppe: 20

### Produktvorteile

- Platzsparend durch Einbau in Bodenplatte mit integrierter Ablauffunktion
- Einfaches Nachrüsten von Mono auf Duo möglich
- Leiser Betrieb durch Schallentkopplung der Pumpe(n)

### Beschreibung

Die Hebeanlage für fäkalienfreies Abwasser ist mit einer oder zwei überflutbaren Pumpen sowie integriertem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) besitzt einen offenen Pumpenraum. Einhandverschlüsse ermöglichen die einfache Entnahme der integrierten Komponenten. Die Anlage zum Einbau in die Bodenplatte ist vormontiert zur bauseitigen Endmontage.

#### Ausführung

Anlagenart:

Resistant:

Einzelanlage

beständig gegen salzhaltige Medien, Abwasser aus Enthärtungsanlagen sowie kondensathaltiges Abwasser aus Heizungsanlagen

Pumpensteuerung:

Rückflussverhinderer:

Schwimmerschalter

integriert

#### Allgemeine Merkmale

Farbe:

Norm:

Abwasserart:

Einbausituation:

schwarz

EN 12050-2

fäkalienfrei

Einbau in die Bodenplatte

Auslieferungszustand:	installationsfertig (Verbindungssteile sind bauseits anzuschließen)
Anlagen Typ:	Mono
<b>Abmessungen</b>	
Gewicht netto:	17,47 kg
Gewicht brutto:	20,75 kg
Grundwasserbeständigkeit ab Unterkante Bodenteil:	3000 mm
Einbautiefe:	490 - 620 mm
Art der Höhenverstellbarkeit:	teleskopisches Aufsatzstück
Länge:	617 mm
Breite:	585 mm
Verpackungsmaß Länge:	590 mm
Verpackungsmaß Breite:	590 mm
Verpackungsmaß Höhe:	675 mm
<b>Behälter/Grundkörper</b>	
Druckabgang (DN):	32
Druckabgang (DA):	40 mm
Zulauf Nennweite (DN):	100 mm
Nutzvolumen:	16 l
Behältervolumen:	65 l
<b>Abdeckungsmerkmale</b>	
Abdeckungsart:	befliesbare Abdeckplatte
Abdeckung Material:	Kunststoff
Abdeckung Farbe:	silbergrau
Abdeckung Breite:	366 mm
Abdeckung Länge:	366 mm
Ablauffunktion:	ja
Verriegelung:	Lock & Lift
Belastungsklasse:	K 3 (EN 1253-1)
Bodenbelaghöhe max.:	16 mm
<b>Fördereinrichtung</b>	
Pumpe:	GTF 1200 resistant
Anzahl Pumpen:	1
Gewicht Pumpe:	10 kg
Anschlusstyp:	Schuko 2-polig
Schutzklasse:	I
Isolationsklasse:	F
Schutzart Pumpe:	IP 68 (3m)
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:	40 °C
Heißwasserbeständigkeit kurzzeitig (2 Min.):	80 °C
Förderleistung max.:	15,5 m³/h
Förderhöhe max.:	9 m
Drehzahl:	2650 U/min
Leistung P1:	1,4 kW
Leistung P2:	0,84 kW

Betriebsart:	S3 - 10 %
Typ Anschlussleitung Pumpe:	H07RN-F 3G 1,0 mm <sup>2</sup>
Lauftrad Typ:	Freistromrad
Freier Kugeldurchgang:	30 mm
Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz):	C 16 A
Länge Netzanschlussleitung Pumpe:	5 m
Nennstrom:	6,2 A
Steuerung	
Motorschutz Schalter:	ja
Instrument Niveauerfassung:	Schwimmerschalter
Art Niveauerfassung:	mechanisch
Netzfrequenz:	50 Hz
Betriebsspannung:	230 V
Anschlusstyp:	Schuko 2-polig