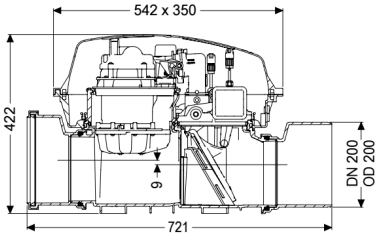
Rückstaupumpanlage Pumpfix F DN 200, freiliegend





Artikelinformationen

Artikelnummer: 24200
GTIN: 4026092046517
Preisgruppe: 30

Produktvorteile

- Rückstaupumpanlage: nutzt das natürliche Gefälle zum Kanal - Pumpeneinsatz nur bei Rückstau
- Flexibler Einbau, verschiedene Abdeckungen mit Ablauffunktion bei Einbau in die Bodenplatte verfügbar
- Leise und energiesparend

Beschreibung

Die Premium-Rückstaupumpanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einer Pumpe und einem motorischen Verschlusssystem ausgestattet. Im Normalzustand ist der Rohrquerschnitt frei geöffnet. Bei Rückstau wird das motorische Verschlusssystem automatisch geschlossen. Die Entwässerung während der Rückstauphase erfolgt über die Pumpe mit integrierter Schneideinrichtung. Die Steuerung erfolgt durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät, das optional über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden oder Alarm- und Sammelstörmeldungen über eine GSM-Schnittstelle ausgeben kann.

Ausführung	
Notverschluss:	ja
Pumpensteuerung:	Schaltgerät
Schutzart Sonde:	IP 68 (3m/48h)
Motorische Rückstauklappen:	1

Allgemeine Merkmale	
Farbe:	schwarz
Nennweite (DN):	200
Außendurchmesser (DA):	200 mm
Hinweis Nennweite:	Hydraulik entspricht DN 150

Abwasserart:	fäkalienhaltig
Einbausituation:	freiliegende Abwasserleitung
Auslieferungszustand:	vormontiert zur bauseitigen Endmontage (Pumpen und Sensorik sind bauseits zu montieren sowie Schaltgerät ist anzuschließen)
Zulassung:	Z-53.2-388
Motor Typ:	KSM 140
Schutzart Motor:	IP 68 (3m/48h)

Abmessungen	
Gewicht netto:	20 kg
Gewicht brutto:	25,5 kg
Gefällesprung:	9 mm
Einbautiefe:	500 - 640 mm
Breite:	350 mm
Höhe:	422 mm
Länge:	720 mm
Verpackungsmaß Breite:	385 mm
Verpackungsmaß Höhe:	465 mm
Verpackungsmaß Länge:	785 mm

Behälter/Grundkörper	
Stutzen Ausführung:	inklusive Spitzende und Muffe

Abdeckungsmerkmale	
Abdeckungsart:	Schutzhaube
Abdeckung Material:	Kunststoff
Abdeckung Farbe:	transparent
Abdeckung Breite:	350 mm
Abdeckung Höhe:	165 mm
Abdeckung Länge:	542 mm
Verriegelung:	Klipverschluss

Fördereinrichtung	
Pumpe:	SPZ 1000
Anzahl Pumpen:	1
Gewicht Pumpe:	10 kg
Anschlusstyp:	codierter Stecker
Nennstrom:	5,2 A
Länge Netzanschlussleitung Pumpe:	5 m
Schutzklasse:	I
Isolationsklasse:	F
Cos phi - Leistungsfaktor:	0,97
Schutzart Pumpe:	IP 68 (3m/48h)
Temperaturüberwachung:	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:	40 °C
Förderleistung max.:	11,5 m³/h
Förderhöhe max.:	10 m
Drehzahl:	2800 U/min
Leistung P1:	1,2 kW

Leistung P2:	0,69 kW
Betriebsart:	S3 - 50 %
Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz):	C 16 A
Typ Anschlussleitung Pumpe:	H07RN-F 3G 1,0 mm²
Laufrad Typ:	Schneidwerk
Typ Anschlussleitung Motor:	ÖPVC-JB/OB 300/500 V/3 x 0,75 mm2 mm²
Typ Anschlussleitung Sonde:	ÖPVC-JB/OB 300/500 V/3 x 0,75 mm2 mm²

Steuerung

Alarmgeber:	optischer Sonde
Instrument Niveauerfassung:	optische Sonde
Art Niveauerfassung:	optisch
Schutzart Schaltgerät:	IP 54
Betriebsspannung:	230 V
Anschlusstyp:	codierter Stecker
Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät:	1,4 m
Potentialfreier Kontakt:	optional
GSM-Schnittstelle:	ja
USB-Schnittstelle:	ja
Logbuchfunktion:	ja
Mehrzeilige Displayanzeige:	ja
Batteriepufferung:	ja
Selbstdiagnosesystem (SDS):	ja
Schaltgerät:	Comfort