

Hebeanlage Aqualift F XL 300 l Duo, SPF 4500-S1



Artikelinformationen

Artikelnummer: 11123
 GTIN: 4026092057902
 Preisgruppe: 50

Produktvorteile

- Verschiedene Leistungsklassen verfügbar
- Drucksensor zur sicheren pneumatischen Niveauerfassung
- Höchste Betriebssicherheit durch intelligentes Schaltgerät (Duo)

Beschreibung

Die Hebeanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einer oder zwei überflutbaren Pumpen sowie einem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) bietet universale Anschlussmöglichkeiten und hat eine verschraubte Reinigungsöffnung.

Ausführung

Anlagenart: Doppelanlage
 Druckabgang: senkrecht

Allgemeine Merkmale

Farbe: schwarz
 Norm: EN 12050-1
 Abwasserart: fäkalienhaltig
 Einbausituation: freie Aufstellung
 Anlagen Typ: Duo

Abmessungen

Gewicht netto: 200 kg
 Gewicht brutto: 220 kg
 Verpackungsmaß Länge: 1650 mm
 Verpackungsmaß Breite: 1150 mm
 Verpackungsmaß Höhe: 890 mm

Behälter/Grundkörper

Behältervolumen: 300 l

Fördereinrichtung

Pumpe: SPF 4500-S1
 Anzahl Pumpen: 2

Betriebsart:	S1
Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz):	3 x C 25 A
Lauftrad Typ:	Freistromrad
Freier Kugeldurchgang:	40 mm
Länge Netzanschlussleitung Pumpe:	5 m
Steuerung	
Schaltgerät:	Comfort
Instrument Niveauerfassung:	Tauchrohr
Art Niveauerfassung:	pneumatisch
Netzfrequenz:	50 Hz
Betriebsspannung:	400 V
Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz):	3 x C 25 A