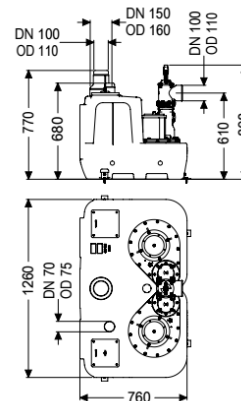


Hebeanlage Aqualift F XL 300 l Duo, SPF 3000-S1, Schieber



Artikelinformationen

Artikelnummer: 11111
 GTIN: 4026092057780
 Preisgruppe: 50

Produktvorteile

- Verschiedene Leistungsklassen verfügbar
- Drucksensor zur sicheren pneumatischen Niveauerfassung
- Höchste Betriebssicherheit durch intelligentes Schaltgerät (Duo)

Beschreibung

Die Hebeanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einer oder zwei überflutbaren Pumpen sowie einem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) bietet universale Anschlussmöglichkeiten und hat eine verschraubte Reinigungsöffnung.

Ausführung

Anlagenart:	Doppelanlage
Absperrrichtung:	Schieber aus Kunststoff
Haltewinkel für die Auftriebssicherung:	ja
Schalldämmmatte:	ja
Pumpensteuerung:	Schaltgerät
Rückflussverhinderer:	integriert
Druckabgang:	waagrecht

Allgemeine Merkmale

Farbe:	schwarz
Norm:	EN 12050-1
Abwasserart:	fäkalienhaltig
Einbausituation:	freie Aufstellung
Auslieferungszustand:	installationsfertig (elektrische Komponenten, Verbindungsteile sind bauseits anzuschließen)
Anlagen Typ:	Duo

Abmessungen	
Gewicht netto:	120 kg
Gewicht brutto:	140 kg
Länge:	1260 mm
Breite:	760 mm
Höhe:	806 mm
Verpackungsmaß Länge:	1650 mm
Verpackungsmaß Breite:	1150 mm
Verpackungsmaß Höhe:	890 mm
Behälter/Grundkörper	
Druckabgang (DN):	100
Druckabgang (DA):	110 mm
Anschluss für Handmembranpumpe (DN):	32
Entlüftungsanschluss (DN):	70
Abstand Rohrmitte Auslauf zu Behälterboden:	609 mm
Zulauf max. Anbohrung (DN):	200 mm
Zulauf Nennweite (DA):	110 mm
Zulauf Nennweite (DN):	100 mm
Zulauf Anzahl:	1
Nutzvolumen:	175 l
Behältervolumen:	300 l
Fördereinrichtung	
Pumpe:	SPF 3000
Anzahl Pumpen:	2
Gewicht Pumpe:	26 kg
Anschlusstyp:	Direktanschluss
Nennstrom:	5,4 A
Länge Netzanschlussleitung Pumpe:	5 m
Schutzklasse:	I
Isolationsklasse:	F
Cos phi - Leistungsfaktor:	0,77
Schutzart Pumpe:	IP 68 (3m/48h)
Temperaturüberwachung:	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:	40 °C
Förderleistung max.:	47 m ³ /h
Förderhöhe max.:	16 m
Drehzahl:	2890 U/min
Leistung P1:	3,2 kW
Leistung P2:	2,7 kW
Betriebsart:	S1
Typ Anschlussleitung Pumpe:	H07RN-F 7G 1,5 mm ²
Lauftrad Typ:	Freistromrad
Freier Kugeldurchgang:	40 mm
Steuerung	
Schaltgerät:	Comfort
Motorschutz Schalter:	ja
Alarmgeber:	Tauchrohr

Instrument Niveauerfassung:	Tauchrohr
Art Niveauerfassung:	pneumatisch
Schutzart Schaltgerät:	IP 54
Betriebsspannung:	400 V
Anschlusstyp:	Direktanschluss
Potentialfreier Kontakt:	ja
GSM-Schnittstelle:	ja
Logbuchfunktion:	ja
Mehrzeilige Displayanzeige:	ja
Batteriepufferung:	ja
Selbstdiagnosesystem (SDS):	ja
Nennstrom:	5,4 A