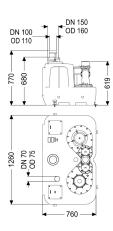


Hebeanlage Aqualift F XL 300 l Duo, SPF 1400-S1





Artikelinformationen

Artikelnummer: 11090 GTIN: 4026092057575

Preisgruppe: 50

Produktvorteile

- Verschiedene Leistungsklassen verfügbar
- Drucksensor zur sicheren pneumatischen Niveauerfassung
- Höchste Betriebssicherheit durch intelligentes Schaltgerät (Duo)

Beschreibung

Die Hebeanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einer oder zwei überflutbaren Pumpen sowie einem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) bietet universale Anschlussmöglichkeiten und hat eine verschraubte Reinigungsöffnung.

Ausführung

Anlagenart: Doppelanlage Absperreinrichtung: ohne Schieber

Haltewinkel für die Auftriebssicherung: ja Schalldämmmatte: ja

Pumpensteuerung: Schaltgerät Rückflussverhinderer: integriert Druckabgang: senkrecht

Allgemeine Merkmale

Farbe: schwarz
Norm: EN 12050-1
Abwasserart: fäkalienhaltig
Einbausituation: freie Aufstellung

Auslieferungszustand: installationsfertig (elektrische Komponenten, Verbindungsteile sind bauseits anzuschließen)

Anlagen Typ: Duo



Abmessungen

Gewicht netto: 110,79 kg 130,79 kg Gewicht brutto: 1260 mm Länge: Breite: 760 mm Höhe: 770 mm Verpackungsmaß Länge: 1650 mm Verpackungsmaß Breite: 1150 mm Verpackungsmaß Höhe: 890 mm

Behälter/Grundkörper

Druckabgang (DN): 100 Druckabgang (DA): 110 mm Anschluss für Handmembranpumpe (DN): 32 Entlüftungsanschluss (DN): 70 Zulauf max. Anbohrung (DN): 200 mm Zulauf Nennweite (DA): 110 mm Zulauf Nennweite (DN): 100 mm Zulauf Anzahl: 1

Zulauf Anzahl: 1
Nutzvolumen: 175 l
Behältervolumen: 300 l

Fördereinrichtung

Pumpe: SPF 1400-S1

Anzahl Pumpen: 2
Gewicht Pumpe: 28 kg

Anschlusstyp: codierter Stecker

Schutzklasse: I Isolationsklasse: F Cos phi - Leistungsfaktor: 0,99

Schutzart Pumpe:

Temperaturüberwachung:

Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:

Förderleistung max.:

Temperaturüberwachung:

integriert

40 °C

38 m³/h

7 m

Drehzahl: 1420 U/min Leistung P1: 1,6 kW Leistung P2: 1,1 kW Betriebsart: S1

Typ Anschlussleitung Pumpe: H07RN-F 3G 1,0 mm²

Laufrad Typ: Freistromrad
Freier Kugeldurchgang: 40 mm
Länge Netzanschlussleitung Pumpe: 5 m
Nennstrom: 7,3 A

Steuerung

Schaltgerät: Comfort
Alarmgeber: Tauchrohr
Instrument Niveauerfassung: Tauchrohr
Art Niveauerfassung: pneumatisch



Schutzart Schaltgerät: IP 54 Betriebsspannung: 230 V

Anschlusstyp: codierter Stecker

Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät: 1,4 m Potentialfreier Kontakt: optional

GSM-Schnittstelle: ja
USB-Schnittstelle: ja
Logbuchfunktion: ja
Mehrzeilige Displayanzeige: ja
Batteriepufferung: ja
Selbstdiagnosesystem (SDS): ja