Hebeanlage Aqualift F XL 450 l Duo, SPF 5500-S3, 2 Gussschieber

Artikelinformationen

Artikelnummer: 11084
GTIN: 4026092057513
Preisgruppe: 50

Produktvorteile

- Verschiedene Leistungsklassen verfügbar
- Drucksensor zur sicheren pneumatischen Niveauerfassung
- Höchste Betriebssicherheit durch intelligentes Schaltgerät

Beschreibung

Die Hebeanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einer oder zwei überflutbaren Pumpen sowie einem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) bietet universale Anschlussmöglichkeiten und hat eine verschraubte Reinigungsöffnung.

Ausführung	
Anlagenart:	Doppelanlage
Absperreinrichtung:	2 Schieber aus Guss
Druckabgang:	senkrecht
Allgemeine Merkmale	
Farbe:	schwarz
Norm:	EN 12050-1
Abwasserart:	fäkalienhaltig
Einbausituation:	freie Aufstellung
Anlagen Typ:	Duo
Abmessungen	
Gewicht netto:	242,8 kg
Gewicht brutto:	262,8 kg
Verpackungsmaß Länge:	1650 mm
Verpackungsmaß Breite:	1150 mm
Verpackungsmaß Höhe:	890 mm
Behälter/Grundkörper	
Behältervolumen:	450 l
Fördereinrichtung	
Pumpe:	SPF 5500-S3

Anzahl Pumpen:	2
Gewicht Pumpe:	38 kg
Anschlusstyp:	Direktanschluss
Schutzklasse:	I
Isolationsklasse:	F
Schutzart Pumpe:	IP 68 (3m/48h)
Temperaturüberwachung:	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:	40 °C
Förderleistung max.:	60 m³/h
Förderhöhe max.:	28 m
Drehzahl:	2800 U/min
Leistung P1:	5,7 kW
Leistung P2:	4,8 kW
Betriebsart:	S3 - 30 %
Typ Anschlussleitung Pumpe:	H07RN8-F 6G 1 mm²
Laufrad Typ:	Freistromrad
Freier Kugeldurchgang:	40 mm
Länge Netzanschlussleitung Pumpe:	5 m
Nennstrom:	9,1 A

Steuerung	
Schaltgerät:	Comfort
Motorschutz Schalter:	ja
Alarmgeber:	Tauchrohr
Instrument Niveauerfassung:	Tauchrohr
Art Niveauerfassung:	pneumatisch
Schutzart Schaltgerät:	IP 54
Netzfrequenz:	50 Hz
Betriebsspannung:	400 V
Anschlusstyp:	Direktanschluss
Potentialfreier Kontakt:	ja
GSM-Schnittstelle:	ja
Logbuchfunktion:	ja
Mehrzeilige Displayanzeige:	ja
Batteriepufferung:	ja
Selbstdiagnosesystem (SDS):	ja