

## Hebeanlage Aqualift F XL 450 l Duo, SPF 5500-S3



### Artikelinformationen

Artikelnummer: 11082  
GTIN: 4026092057490  
Preisgruppe: 50

### Produktvorteile

- Verschiedene Leistungsklassen verfügbar
- Drucksensor zur sicheren pneumatischen Niveauerfassung
- Höchste Betriebssicherheit durch intelligentes Schaltgerät

### Beschreibung

Die Hebeanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einer oder zwei überflutbaren Pumpen sowie einem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) bietet universale Anschlussmöglichkeiten und hat eine verschraubte Reinigungsöffnung.

#### Ausführung

Anlagenart:	Doppelanlage
Absperreinrichtung:	ohne Schieber
Schalldämmmatte:	ja
Pumpensteuerung:	Schaltgerät
Druckabgang:	senkrecht

#### Allgemeine Merkmale

Farbe:	schwarz
Material:	PE
Norm:	EN 12050-1
Abwasserart:	fäkalienhaltig
Einbausituation:	freie Aufstellung
Auslieferungszustand:	installationsfertig (elektrische Komponenten, Verbindungsteile sind bauseits anzuschließen)
Anlagen Typ:	Duo

#### Abmessungen

Gewicht netto:	215 kg
Gewicht brutto:	235 kg
Breite:	1000 mm
Höhe:	770 mm
Verpackungsmaß Länge:	1650 mm
Verpackungsmaß Breite:	1150 mm

Verpackungsmaß Höhe:	890 mm
Behälter/Grundkörper	
Anschluss für Handmembranpumpe (DN):	32
Zulauf max. Anbohrung (DN):	200 mm
Zulauf Nennweite (DA):	110 mm
Zulauf Nennweite (DN):	100 mm
Behältervolumen:	450 l
Fördereinrichtung	
Pumpe:	SPF 5500-S3
Anzahl Pumpen:	2
Gewicht Pumpe:	38 kg
Anschlusstyp:	Direktanschluss
Betriebsspannung:	400 V
Netzfrequenz:	50 Hz
Schutzklasse:	I
Isolationsklasse:	F
Schutzart Pumpe:	IP 68 (3m/48h)
Temperaturüberwachung:	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:	40 °C
Förderleistung max.:	60 m <sup>3</sup> /h
Förderhöhe max.:	28 m
Drehzahl:	2800 U/min
Leistung P1:	5,7 kW
Leistung P2:	4,8 kW
Betriebsart:	S3 - 30 %
Typ Anschlussleitung Pumpe:	H07RN8-F 6G 1 mm <sup>2</sup>
Lauftrad Typ:	Freistromrad
Freier Kugeldurchgang:	40 mm
Länge Netzanschlussleitung Pumpe:	5 m
Nennstrom:	9,1 A
Steuerung	
Schaltgerät:	Comfort
Motorschutz Schalter:	ja
Alarmgeber:	Tauchrohr
Instrument Niveauerfassung:	Tauchrohr
Art Niveauerfassung:	pneumatisch
Schutzart Schaltgerät:	IP 54
Anschlusstyp:	Direktanschluss
Potentialfreier Kontakt:	ja
GSM-Schnittstelle:	ja
Logbuchfunktion:	ja
Mehrzeilige Displayanzeige:	ja
Batteriepufferung:	ja
Selbstdiagnosesystem (SDS):	ja