Hebeanlage Aqualift F XL 450 l Duo, SPF 4500-S3

Artikelinformationen

Artikelnummer: 11069
GTIN: 4026092057360
Preisgruppe: 50

Produktvorteile

- Verschiedene Leistungsklassen verfügbar
- Drucksensor zur sicheren pneumatischen Niveauerfassung
- Höchste Betriebssicherheit durch intelligentes Schaltgerät

Beschreibung

Die Hebeanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einer oder zwei überflutbaren Pumpen sowie einem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) bietet universale Anschlussmöglichkeiten und hat eine verschraubte Reinigungsöffnung.

Ausführung	
Anlagenart:	Doppelanlage
Absperreinrichtung:	ohne Schieber
Schalldämmmatte:	ja
Pumpensteuerung:	Schaltgerät
Druckabgang:	senkrecht
Allgemeine Merkmale	
Farbe:	schwarz
Material:	PE
Norm:	EN 12050-1
Abwasserart:	fäkalienhaltig
Einbausituation:	freie Aufstellung
Auslieferungszustand:	installationsfertig (elektrische Komponenten, Verbindungsteile sind bauseits anzuschließen)
Anlagen Typ:	Duo
Abmessungen	
Gewicht netto:	195 kg
Gewicht brutto:	215 kg
Höhe:	770 mm
Verpackungsmaß Länge:	1650 mm
Verpackungsmaß Breite:	1150 mm
Verpackungsmaß Höhe:	890 mm

Technische Änderungen vorbehalten.

Behälter/Grundkörper	
Druckabgang (DN):	100
Druckabgang (DA):	110 mm
Entlüftungsanschluss (DN):	70
Zulauf max. Anbohrung (DN):	200 mm
Zulauf Nennweite (DA):	110 mm
Zulauf Nennweite (DN):	100 mm
Nutzvolumen:	250 l
Behältervolumen:	450 l
Fördereinrichtung	
Pumpe:	SPF 4500-S3
Anzahl Pumpen:	2
Gewicht Pumpe:	26 kg
Anschlusstyp:	Direktanschluss
Betriebsspannung:	400 V
Netzfrequenz:	50 Hz
Schutzklasse:	I
Isolationsklasse:	F
Cos phi - Leistungsfaktor:	0,85
Schutzart Pumpe:	IP 68 (3m/48h)
Temperaturüberwachung:	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:	40 °C
Förderleistung max.:	55 m^3/h
Förderhöhe max.:	20 m
Drehzahl:	2850 U/min
Leistung P1:	4,2 kW
Leistung P2:	3,5 kW
Betriebsart:	S3 - 50 %
Typ Anschlussleitung Pumpe:	H07RN-F 7G 1,5 mm^2
Laufrad Typ:	Freistromrad
Freier Kugeldurchgang:	40 mm
Länge Netzanschlussleitung Pumpe:	5 m
Nennstrom:	7,5 A
Steuerung	
Schaltgerät:	Comfort
Motorschutz Schalter:	ja
Alarmgeber:	Tauchrohr
Instrument Niveauerfassung:	Tauchrohr
Art Niveauerfassung:	pneumatisch
Betriebsspannung:	400 V
Anschlusstyp:	Direktanschluss
Potentialfreier Kontakt:	ja
GSM-Schnittstelle:	ja
Logbuchfunktion:	ja
Mehrzeilige Displayanzeige:	ja
Batteriepufferung:	ja
Selbstdiagnosesystem (SDS):	ja

Erforderliche Absicherung Schaltgerät:	3 x C 25 A