Hebeanlage Aqualift F XL 300 l Mono, SPF 1500-S3, Gussschieber

Artikelinformationen

Artikelnummer: 11033
GTIN: 4026092057001
Preisgruppe: 50

Produktvorteile

- Verschiedene Leistungsklassen verfügbar
- Drucksensor zur sicheren pneumatischen Niveauerfassung
- Höchste Betriebssicherheit durch intelligentes Schaltgerät (Duo)

Beschreibung

Die Hebeanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einer oder zwei überflutbaren Pumpen sowie einem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) bietet universale Anschlussmöglichkeiten und hat eine verschraubte Reinigungsöffnung.

Ausführung	
Anlagenart:	Einzelanlage
Absperreinrichtung:	Schieber aus Guss
Druckabgang:	senkrecht
Allgemeine Merkmale	
Farbe:	schwarz
Norm:	EN 12050-1
Abwasserart:	fäkalienhaltig
Einbausituation:	freie Aufstellung
Anlagen Typ:	Mono
Abmessungen	
Gewicht netto:	129,86 kg
Gewicht brutto:	149,86 kg
Verpackungsmaß Länge:	1650 mm
Verpackungsmaß Breite:	1150 mm
Verpackungsmaß Höhe:	890 mm
Behälter/Grundkörper	
Abstand Rohrmitte Auslauf zu Behälterboden:	609 mm
Behältervolumen:	300 l
Fördereinrichtung	

Pumpe:	SPF 1500-S3
Anzahl Pumpen:	1
Betriebsart:	S3 - 50 %
Laufrad Typ:	Freistromrad
Freier Kugeldurchgang:	40 mm
Länge Netzanschlussleitung Pumpe:	5 m

Steuerung	
Schaltgerät:	Comfort
Instrument Niveauerfassung:	Tauchrohr
Art Niveauerfassung:	pneumatisch
Netzfrequenz:	50 Hz
Betriebsspannung:	400 V