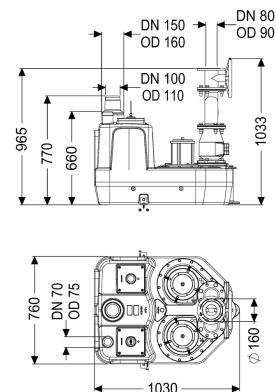


Hebeanlage Aqualift F XL 200 l Duo, SPF 1500-S3, Gusschieber



Artikelinformationen

Artikelnummer: 11025
 GTIN: 4026092056929
 Preisgruppe: 50

Produktvorteile

- Verschiedene Leistungsklassen verfügbar
- Drucksensor zur sicheren pneumatischen Niveauerfassung
- Höchste Betriebssicherheit durch intelligentes Schaltgerät (Duo)

Beschreibung

Die Hebeanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einer oder zwei überflutbaren Pumpen sowie einem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) bietet universale Anschlussmöglichkeiten und hat eine verschraubte Reinigungsöffnung.

Ausführung

Anlagenart:	Doppelanlage
Absperreinrichtung:	Schieber aus Guss
Haltewinkel für die Auftriebssicherung:	ja
Schalldämmmatte:	ja
Aufstellung:	Trockenaufstellung
Pumpensteuerung:	Schaltgerät
Rückflussverhinderer:	integriert
Druckabgang:	senkrecht

Allgemeine Merkmale

Farbe:	schwarz
Norm:	EN 12050-1
Abwasserart:	fäkalienhaltig
Einbausituation:	freie Aufstellung
Auslieferungszustand:	installationsfertig (elektrische Komponenten, Verbindungsteile sind bauseits anzuschließen)
Anlagen Typ:	Duo

Abmessungen	
Gewicht netto:	188 kg
Gewicht brutto:	208 kg
Länge:	980 mm
Breite:	760 mm
Höhe:	807 mm
Verpackungsmaß Länge:	1650 mm
Verpackungsmaß Breite:	1150 mm
Verpackungsmaß Höhe:	890 mm
Behälter/Grundkörper	
Druckabgang (DN):	100
Druckabgang (DA):	110 mm
Anschluss für Handmembranpumpe (DN):	32
Entlüftungsanschluss (DN):	70
Abstand Rohrmitte Auslauf zu Behälterboden:	610 mm
Zulauf max. Anbohrung (DN):	200 mm
Zulauf Nennweite (DA):	110 mm
Zulauf Nennweite (DN):	100 mm
Zulauf Anzahl:	1
Nutzvolumen:	120 l
Behältervolumen:	200 l
Fördereinrichtung	
Pumpe:	SPF 1500-S3
Anzahl Pumpen:	2
Gewicht Pumpe:	24 kg
Anschlusstyp:	Direktanschluss
Nennstrom:	2,7 A
Schutzklasse:	I
Isolationsklasse:	F
Cos phi - Leistungsfaktor:	0,77
Schutzart Pumpe:	IP 68 (3m/48h)
Temperaturüberwachung:	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:	40 °C
Förderleistung max.:	40 m ³ /h
Förderhöhe max.:	8 m
Drehzahl:	1415 U/min
Leistung P1:	1,4 kW
Leistung P2:	1,1 kW
Betriebsart:	S3 - 50 %
Typ Anschlussleitung Pumpe:	H07RN-F 7G 1,5 mm ²
Lauftrad Typ:	Freistromrad
Freier Kugeldurchgang:	40 mm
Länge Netzanschlussleitung Pumpe:	5 m
Steuerung	
Schaltgerät:	Comfort
Funktion Schaltgerät:	mit Alarmmeldung

Motorschutz Schalter:	ja
Alarmgeber:	Tauchrohr
Instrument Niveauerfassung:	Tauchrohr
Art Niveauerfassung:	pneumatisch
Schutzart Schaltgerät:	IP 54
Betriebsspannung:	400 V
Anschlusstyp:	Direktanschluss
Potentialfreier Kontakt:	ja
GSM-Schnittstelle:	ja
USB-Schnittstelle:	ja
Logbuchfunktion:	ja
Mehrzeilige Displayanzeige:	ja
Batteriepufferung:	ja
Selbstdiagnosesystem (SDS):	ja
Variante der Warneinrichtung:	akustische und optische Meldung