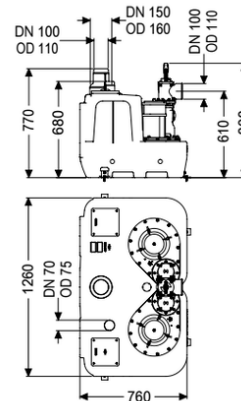


## Hebeanlage Aqualift F XL 300 l Duo, SPF 1400-S3, Schieber



### Artikelinformationen

Artikelnummer: 11012  
GTIN: 4026092056790  
Preisgruppe: 50

### Produktvorteile

- Verschiedene Leistungsklassen verfügbar
- Drucksensor zur sicheren pneumatischen Niveauerfassung
- Höchste Betriebssicherheit durch intelligentes Schaltgerät (Duo)

### Beschreibung

Die Hebeanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einer oder zwei überflutbaren Pumpen sowie einem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) bietet universale Anschlussmöglichkeiten und hat eine verschraubte Reinigungsöffnung.

#### Ausführung

|                                         |                         |
|-----------------------------------------|-------------------------|
| Anlagenart:                             | Doppelanlage            |
| Absperreinrichtung:                     | Schieber aus Kunststoff |
| Haltewinkel für die Auftriebssicherung: | ja                      |
| Schalldämmmatte:                        | ja                      |
| Pumpensteuerung:                        | Schaltgerät             |
| Rückflussverhinderer:                   | integriert              |
| Druckabgang:                            | waagrecht               |

#### Allgemeine Merkmale

|                       |                                                                                             |
|-----------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|
| Farbe:                | schwarz                                                                                     |
| Norm:                 | EN 12050-1                                                                                  |
| Abwasserart:          | fäkalienhaltig                                                                              |
| Einbausituation:      | freie Aufstellung                                                                           |
| Auslieferungszustand: | installationsfertig (elektrische Komponenten, Verbindungsteile sind bauseits anzuschließen) |
| Anlagen Typ:          | Duo                                                                                         |

|                                             |                    |
|---------------------------------------------|--------------------|
| Abmessungen                                 |                    |
| Gewicht netto:                              | 111,59 kg          |
| Gewicht brutto:                             | 131,59 kg          |
| Breite:                                     | 760 mm             |
| Höhe:                                       | 806 mm             |
| Länge:                                      | 1260 mm            |
| Verpackungsmaß Breite:                      | 1150 mm            |
| Verpackungsmaß Höhe:                        | 890 mm             |
| Verpackungsmaß Länge:                       | 1650 mm            |
| Behälter/Grundkörper                        |                    |
| Druckabgang (DN):                           | 100                |
| Druckabgang (DA):                           | 110 mm             |
| Anschluss für Handmembranpumpe (DN):        | 32                 |
| Entlüftungsanschluss (DN):                  | 70                 |
| Abstand Rohrmitte Auslauf zu Behälterboden: | 609 mm             |
| Zulauf max. Anbohrung (DN):                 | 200 mm             |
| Zulauf Nennweite (DA):                      | 110 mm             |
| Zulauf Nennweite (DN):                      | 100                |
| Zulauf Anzahl:                              | 1                  |
| Nutzvolumen:                                | 175 l              |
| Behältervolumen:                            | 300 l              |
| Fördereinrichtung                           |                    |
| Pumpe:                                      | SPF 1400           |
| Anzahl Pumpen:                              | 2                  |
| Gewicht Pumpe:                              | 25 kg              |
| Anschlusstyp:                               | codierter Stecker  |
| Nennstrom:                                  | 7,3 A              |
| Länge Netzanschlussleitung Pumpe:           | 5 m                |
| Schutzklasse:                               | I                  |
| Isolationsklasse:                           | F                  |
| Cos phi - Leistungsfaktor:                  | 0,98               |
| Schutzart Pumpe:                            | IP 68 (3m/48h)     |
| Temperaturüberwachung:                      | integriert         |
| Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:       | 40 °C              |
| Förderleistung max.:                        | 38 m³/h            |
| Förderhöhe max.:                            | 7 m                |
| Drehzahl:                                   | 1370 U/min         |
| Leistung P1:                                | 1,6 kW             |
| Leistung P2:                                | 1,1 kW             |
| Betriebsart:                                | S3 - 50 %          |
| Typ Anschlussleitung Pumpe:                 | H07RN-F 3G 1,0 mm² |
| Lauftrad Typ:                               | Freistromrad       |
| Freier Kugeldurchgang:                      | 40 mm              |
| Steuerung                                   |                    |
| Alarmgeber:                                 | Tauchrohr          |
| Instrument Niveauerfassung:                 | Tauchrohr          |
| Art Niveauerfassung:                        | pneumatisch        |

|                                         |                   |
|-----------------------------------------|-------------------|
| Schutzart Schaltgerät:                  | IP 54             |
| Betriebsspannung:                       | 230 V             |
| Anschlusstyp:                           | codierter Stecker |
| Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät: | 1,4 m             |
| Potentialfreier Kontakt:                | optional          |
| GSM-Schnittstelle:                      | ja                |
| USB-Schnittstelle:                      | ja                |
| Logbuchfunktion:                        | ja                |
| Mehrzeilige Displayanzeige:             | ja                |
| Batteriepufferung:                      | ja                |
| Selbstdiagnosesystem (SDS):             | ja                |
| Schaltgerät:                            | Comfort           |