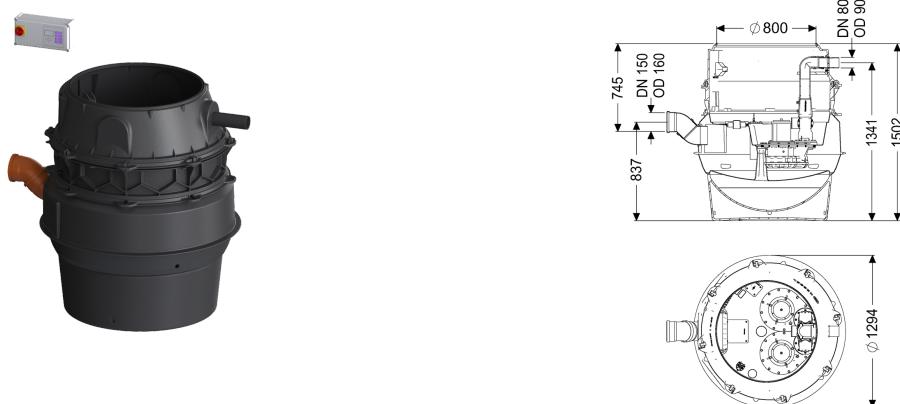


Pumpstation Aquapump XL Duo, SPF 3000-S1, niedrigster Einbau



Artikelinformationen

Artikelnummer: 8742022
 GTIN: 4026092069585
 Preisgruppe: 60

Produktvorteile

- Höchste Sicherheit
- Flexibler Einbau
- Hygienische Vorteile bei Wartung und Reparatur

Beschreibung

Die Pumpstation für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einer oder zwei überflutbaren Pumpen, einem Rückflussverhinderer sowie einem Absperrschieber für die Druckleitung ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) besitzt einen abgeschlossenen Pumpenraum (Trockenaufstellung) mit einer verschraubten Reinigungsöffnung. Die Steuerung erfolgt durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät, das optional über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden oder Alarm- und Sammelstörmeldungen über eine GSM-Schnittstelle ausgeben kann. Durch das modulare KESSEL-Baukastensystem stehen für den weiteren Aufbau verschiedene Aufsatzstücke oder Technikschatz-Varianten als Zubehör zur Verfügung.

Ausführung

Hinweis Einbau:	Variante niedrigster Einbau
Anlagenart:	Doppelanlage
Absperreinrichtung:	Schieber aus Kunststoff
Steighilfen:	ja
Aufstellung:	Trockenaufstellung
Pumpensteuerung:	Schaltgerät
Rückflussverhinderer:	integriert
Druckabgang:	waagrecht

Allgemeine Merkmale

Farbe:	schwarz
Norm:	EN 12050-1

Abwasserart: fäkalienhaltig
 Einbausituation: Einbau ins Erdreich
 Auslieferungszustand: vormontiert zur bauseitigen Endmontage (Pumpen und Sensorik sind bauseits zu montieren sowie Schaltgerät ist anzuschließen)
 Anlagen Typ: Duo

Abmessungen
 Gewicht netto: 110,17 kg
 Gewicht brutto: 127,83 kg
 Grundwasserbeständigkeit ab Unterkante 3000 mm
 Bodenteil:
 Länge: 1295 mm
 Breite: 1295 mm
 Höhe: 1500 mm
 Verpackungsmaß Länge: 2000 mm
 Verpackungsmaß Breite: 1300 mm
 Verpackungsmaß Höhe: 1435 mm

Behälter/Grundkörper
 Druckabgang (DN): 80
 Druckabgang (DA): 90 mm
 Anschluss Kabelleerrohr (DN): 50
 Entlüftungsanschluss (DN): 70
 Abstand Rohrmitte Auslauf zu Behälterboden: 1343 mm
 Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden: 753 mm
 Abstand Rohrmitte Zulauf zu Behälterboden: 833 mm
 Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälteroherkante: 747 mm
 Zulauf Nennweite (DA): 160 mm
 Zulauf Nennweite (DN): 150
 Zulauf Anzahl: 1
 Lichte Weite Behälter (LW): 1000 mm
 Lichte Weite Einstieg (LW): 800 mm
 Nutzvolumen: 160 l
 Behältervolumen: 335 l

Fördereinrichtung
 Pumpe: SPF 3000-S1
 Anzahl Pumpen: 2
 Gewicht Pumpe: 26 kg
 Anschlusstyp: Direktanschluss
 Schutzklasse: I
 Isolationsklasse: F
 Cos phi - Leistungsfaktor: 0,77
 Schutzart Pumpe: IP 68 (3m/48h)
 Temperaturüberwachung: integriert
 Förderguttemperatur (dauerhaft) max.: 40 °C
 Förderleistung max.: 47 m³/h
 Förderhöhe max.: 16 m
 Drehzahl: 2890 U/min

Leistung P1:	3,2 kW
Leistung P2:	2,7 kW
Betriebsart:	S1
Typ Anschlussleitung Pumpe:	H07RN-F 7G 1,5 mm ²
Laufrad Typ:	Freistromrad
Freier Kugeldurchgang:	40 mm
Länge Netzanschlussleitung Pumpe:	10 m
Nennstrom:	5,4 A

Steuerung	
Schaltgerät:	Comfort
Motorschutz Schalter:	ja
Alarmgeber:	Tauchrohr
Instrument Niveauerfassung:	Tauchrohr
Art Niveauerfassung:	pneumatisch
Schutzart Schaltgerät:	IP 54
Betriebsspannung:	400 V
Anschlusstyp:	Direktanschluss
Potentialfreier Kontakt:	ja
GSM-Schnittstelle:	ja
Logbuchfunktion:	ja
Mehrzeilige Displayanzeige:	ja
Batteriepufferung:	ja
Selbstdiagnosesystem (SDS):	ja