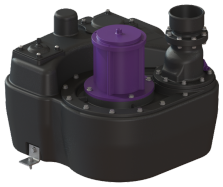
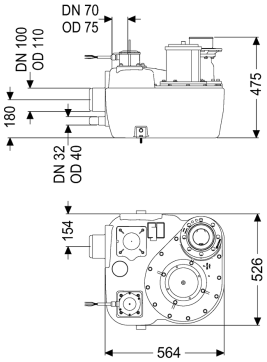
Hebeanlage Aqualift F Mono, Comfort, SPF 1500-S3





Artikelinformationen

Artikelnummer: 28751
GTIN: 4026092054512
Preisgruppe: 20

Produktvorteile

- Verschiedene Leistungsklassen verfügbar
- Drucksensor zur sicheren pneumatischen Niveauerfassung
- Inklusive Schalldämmmatte

Beschreibung

Die Hebeanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einer überflutbaren Pumpe sowie einem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) bietet universale Anschlussmöglichkeiten und hat eine verschraubte Reinigungsöffnung.

Ausführung	
Anlagenart:	Einzelanlage
Absperreinrichtung:	ohne Schieber
Haltewinkel für die Auftriebssicherung:	ja
Schalldämmmatte:	ja
Pumpensteuerung:	Schaltgerät
Rückflussverhinderer:	integriert
Druckabgang:	senkrecht
Allgemeine Merkmale	
Farbe:	schwarz
Norm:	EN 12050-1
Abwasserart:	fäkalienhaltig
Einbausituation:	freie Aufstellung
Auslieferungszustand:	installationsfertig (elektrische Komponenten, Verbindungsteile sind bauseits anzuschließen)
Anlagen Typ:	Mono
Abmessungen	

Gewicht netto:	45,35 kg
Gewicht brutto:	49 kg
Länge:	564 mm
Breite:	525 mm
Höhe:	539 mm
Verpackungsmaß Länge:	645 mm
Verpackungsmaß Breite:	530 mm
Verpackungsmaß Höhe:	570 mm

Behälter/Grundkörper	
Druckabgang (DN):	100
Druckabgang (DA):	110 mm
Anschluss für Handmembranpumpe (DN):	32
Entlüftungsanschluss (DN):	70
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden:	125 mm
Abstand Rohrmitte Zulauf zu Behälterboden:	180 mm
Zulauf max. Anbohrung (DN):	150 mm
Zulauf Nennweite (DA):	110 mm
Zulauf Nennweite (DN):	100 mm
Zulauf Anzahl:	1
Nutzvolumen:	20 l
Behältervolumen:	50 l

Fördereinrichtung	
Pumpe:	SPF 1500-S3
Anzahl Pumpen:	1
Gewicht Pumpe:	24 kg
Anschlusstyp:	Direktanschluss
Nennstrom:	2,7 A
Schutzklasse:	I
Isolationsklasse:	F
Cos phi - Leistungsfaktor:	0,77
Schutzart Pumpe:	IP 68 (3m/48h)
Temperaturüberwachung:	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:	40 °C
Förderleistung max.:	40 m^3/h
Förderhöhe max.:	8 m
Drehzahl:	1415 U/min
Leistung P1:	1,4 kW
Leistung P2:	1,1 kW
Betriebsart:	S3 - 50 %
Typ Anschlussleitung Pumpe:	H07RN-F 7G 1,5 mm^2
Laufrad Typ:	Freistromrad
Freier Kugeldurchgang:	40 mm
Länge Netzanschlussleitung Pumpe:	5 m

Steuerung	
Schaltgerät:	Comfort
Motorschutz Schalter:	ja
Alarmgeber:	Tauchrohr

Instrument Niveauerfassung:	Tauchrohr
Art Niveauerfassung:	pneumatisch
Schutzart Schaltgerät:	IP 54
Betriebsspannung:	400 V
Anschlusstyp:	Direktanschluss
Potentialfreier Kontakt:	ja
GSM-Schnittstelle:	ja
Logbuchfunktion:	ja
Mehrzeilige Displayanzeige:	ja
Batteriepufferung:	ja
Selbstdiagnosesystem (SDS):	ja