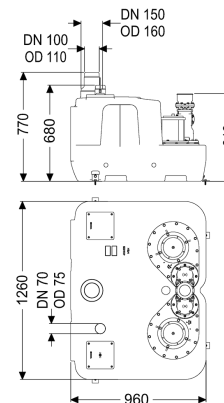


## Hebeanlage Aqualift F XL 450 l Duo, SPF 3000-S1



### Artikelinformationen

Artikelnummer: 11115  
 GTIN: 4026092057827  
 Preisgruppe: 50

### Produktvorteile

- Verschiedene Leistungsklassen verfügbar
- Drucksensor zur sicheren pneumatischen Niveauerfassung
- Höchste Betriebssicherheit durch intelligentes Schaltgerät

### Beschreibung

Die Hebeanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einer oder zwei überflutbaren Pumpen sowie einem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) bietet universale Anschlussmöglichkeiten und hat eine verschraubte Reinigungsöffnung.

#### Ausführung

|   |               |
|---|---------------|
| Anlagenart:                             | Doppelanlage  |
| Absperreinrichtung:                     | ohne Schieber |
| Haltewinkel für die Auftriebssicherung: | ja            |
| Schalldämmmatte:                        | ja            |
| Pumpensteuerung:                        | Schaltgerät   |
| Rückflussverhinderer:                   | integriert    |
| Druckabgang:                            | senkrecht     |

#### Allgemeine Merkmale

|                       |   |
|-----------------------|---|
| Farbe:                | schwarz   |
| Norm:                 | EN 12050-1  |
| Abwasserart:          | fäkalienhaltig  |
| Einbausituation:      | freie Aufstellung   |
| Auslieferungszustand: | installationsfertig (elektrische Komponenten, Verbindungsteile sind bauseits anzuschließen) |
| Anlagen Typ:          | Duo   |

|                                       |                    |
|---------------------------------------|--------------------|
| Abmessungen                           |                    |
| Gewicht netto:                        | 130 kg             |
| Gewicht brutto:                       | 150 kg             |
| Länge:                                | 1260 mm            |
| Breite:                               | 1000 mm            |
| Höhe:                                 | 770 mm             |
| Verpackungsmaß Länge:                 | 1650 mm            |
| Verpackungsmaß Breite:                | 1150 mm            |
| Verpackungsmaß Höhe:                  | 890 mm             |
| Behälter/Grundkörper                  |                    |
| Druckabgang (DN):                     | 100                |
| Druckabgang (DA):                     | 110 mm             |
| Anschluss für Handmembranpumpe (DN):  | 32                 |
| Entlüftungsanschluss (DN):            | 70                 |
| Zulauf max. Anbohrung (DN):           | 200                |
| Zulauf Nennweite (DA):                | 110 mm             |
| Zulauf Nennweite (DN):                | 100                |
| Zulauf Anzahl:                        | 1                  |
| Nutzvolumen:                          | 250 l              |
| Behältervolumen:                      | 450 l              |
| Fördereinrichtung                     |                    |
| Pumpe:                                | SPF 3000-S1        |
| Anzahl Pumpen:                        | 2                  |
| Gewicht Pumpe:                        | 26 kg              |
| Anschlusstyp:                         | Direktanschluss    |
| Schutzklasse:                         | I                  |
| Isolationsklasse:                     | F                  |
| Cos phi - Leistungsfaktor:            | 0,77               |
| Schutzart Pumpe:                      | IP 68 (3m/48h)     |
| Temperaturüberwachung:                | integriert         |
| Förderguttemperatur (dauerhaft) max.: | 40 °C              |
| Förderleistung max.:                  | 47 m³/h            |
| Förderhöhe max.:                      | 16 m               |
| Drehzahl:                             | 2890 U/min         |
| Leistung P1:                          | 3,2 kW             |
| Leistung P2:                          | 2,7 kW             |
| Betriebsart:                          | S1                 |
| Typ Anschlussleitung Pumpe:           | H07RN-F 7G 1,5 mm² |
| Lauftrad Typ:                         | Freistromrad       |
| Freier Kugeldurchgang:                | 40 mm              |
| Länge Netzanschlussleitung Pumpe:     | 5 m                |
| Nennstrom:                            | 5,4 A              |
| Steuerung                             |                    |
| Schaltgerät:                          | Comfort            |
| Motorschutz Schalter:                 | ja                 |
| Alarmgeber:                           | Tauchrohr          |
| Instrument Niveauerfassung:           | Tauchrohr          |

|                             |                 |
|-----------------------------|-----------------|
| Art Niveauerfassung:        | pneumatisch     |
| Schutzart Schaltgerät:      | IP 54           |
| Betriebsspannung:           | 400 V           |
| Anschlusstyp:               | Direktanschluss |
| Potentialfreier Kontakt:    | ja              |
| GSM-Schnittstelle:          | ja              |
| Logbuchfunktion:            | ja              |
| Mehrzeilige Displayanzeige: | ja              |
| Batteriepufferung:          | ja              |
| Selbstdiagnosesystem (SDS): | ja              |