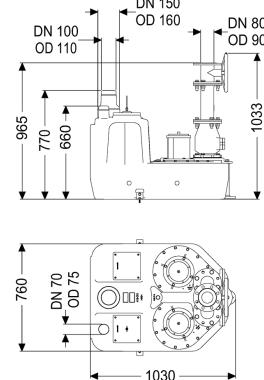


Hebeanlage Aqualift F XL 200 l Duo, SPF 4500-S3, Gusschieber



Artikelinformationen

Artikelnummer: 11062
 GTIN: 4026092057292
 Preisgruppe: 50

Produktvorteile

- Verschiedene Leistungsklassen verfügbar
- Drucksensor zur sicheren pneumatischen Niveauerfassung
- Höchste Betriebssicherheit durch intelligentes Schaltgerät (Duo)

Beschreibung

Die Hebeanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einer oder zwei überflutbaren Pumpen sowie einem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) bietet universale Anschlussmöglichkeiten und hat eine verschraubte Reinigungsöffnung.

Ausführung

Anlagenart: Doppelanlage
 Absperreinrichtung: Schieber aus Guss
 Haltewinkel für die Auftriebssicherung: ja
 Schalldämmematte: ja
 Pumpensteuerung: Schaltgerät
 Rückflussverhinderer: integriert
 Druckabgang: senkrecht

Allgemeine Merkmale

Farbe: schwarz
 Norm: EN 12050-1
 Abwasserart: fäkalienhaltig
 Einbausituation: freie Aufstellung
 Auslieferungszustand: installationsfertig (elektrische Komponenten, Verbindungsteile sind bauseits anzuschließen)
 Anlagen Typ: Duo

Abmessungen	
Gewicht netto:	200 kg
Gewicht brutto:	220 kg
Länge:	1109 mm
Breite:	760 mm
Höhe:	1027 mm
Verpackungsmaß Länge:	1650 mm
Verpackungsmaß Breite:	1150 mm
Verpackungsmaß Höhe:	890 mm

Behälter/Grundkörper	
Druckabgang (DN):	80
Druckabgang (DA):	90 mm
Anschluss für Handmembranpumpe (DN):	32
Entlüftungsanschluss (DN):	70
Zulauf max. Anbohrung (DN):	200
Zulauf Nennweite (DA):	110 mm
Zulauf Nennweite (DN):	100
Zulauf Anzahl:	1
Nutzvolumen:	120 l
Behältervolumen:	200 l

Fördereinrichtung	
Pumpe:	SPF 4500-S3
Anzahl Pumpen:	2
Gewicht Pumpe:	26 kg
Anschlusstyp:	Direktanschluss
Betriebsspannung:	400 V
Schutzklasse:	I
Isolationsklasse:	F
Cos phi - Leistungsfaktor:	0,85
Schutzart Pumpe:	IP 68 (3m/48h)
Temperaturüberwachung:	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:	40 °C
Förderleistung max.:	55 m ³ /h
Förderhöhe max.:	20 m
Drehzahl:	2850 U/min
Leistung P1:	4,2 kW
Leistung P2:	3,5 kW
Betriebsart:	S3 - 50 %
Typ Anschlussleitung Pumpe:	H07RN-F 7G 1,5 mm ²
Laufrad Typ:	Freistromrad
Freier Kugeldurchgang:	40 mm
Länge Netzanschlussleitung Pumpe:	5 m
Nennstrom:	7,5 A

Steuerung	
Schaltgerät:	Comfort
Motorschutz Schalter:	ja
Alarmgeber:	Tauchrohr

Instrument Niveauerfassung:	Tauchrohr
Art Niveauerfassung:	pneumatisch
Schutzart Schaltgerät:	IP 54
Betriebsspannung:	400 V
Anschlusstyp:	Direktanschluss
Potentialfreier Kontakt:	ja
GSM-Schnittstelle:	ja
Logbuchfunktion:	ja
Mehrzeilige Displayanzeige:	ja
Batteriepufferung:	ja
Selbstdiagnosesystem (SDS):	ja
Erforderliche Absicherung Schaltgerät:	3 x C 25 A