Datenblatt

Sammeltank EasyStore ground WR, 17500 l, AutoMix, 1450-1770, Kl.D

Artikelinformationen
Artikelnummer: 97175G6B-170D
GTIN

Produktvorteile

Beschreibung
Der aus dauerhaftem PE hergestellte Sammeltank im Wickelrohr zur Lagerung von Speiseresten ist für den vertieften Erdeinbau und den Verbau in grundwassergefährdeten Gebieten geeignet und verzichtet auf metallische Bauteile im Behälter.

Der Zugang für Reinigungs- und Wartungsarbeiten ist über Revisionsöffnungen möglich mit Aufsatzstücken aus Kunststoff zum stufenlosen Höhen- und Niveauausgleich.

Das innovative Schredder-Mix-System mit integriertem Zerhacker übernimmt die Homogenisierung und Umwälzung des Behälterinhaltes. Die Reinigung erfolgt dabei über eine außenliegende, überflutbare Pumpe, die in einem integrierten, begehbaren Technikabteil aufgestellt ist und mit einem Absperrschieber vom Behälter getrennt werden kann. Für die geruchsneutrale manuelle Entsorgung ist ein Direktentsorgungsstutzen vorhanden. Zusätzlich besitzt der Speisereste-Sammeltank ein abgerundetes Bodenteil für eine schnelle und saubere Entsorgung.

Der vollautomatische Programmablauf wird durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät mit mehrzeiliger Displayanzeige gesteuert, das über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden kann. Das Schaltgerät mit einer Kabellänge von 10 m ist werkseitig im Technikschacht verbaut. Über eine Fernbedienung kann die Reinigung und Entsorgung von einer entfernten Stelle aus gestartet werden. Durch das individualisierbare Reinigungsprogramm mit Schnellwahlfunktion kann die Reinigung bedarfsgerecht an die örtlichen Gegebenheiten angepasst werden. Mithilfe einer vollautomatisierten Spülung der Trinkwasserleitungen kann die Einhaltung der Trinkwasser-Hygiene-Verordnung gewährleistet werden. Die Fülleinrichtung und Magnetventile müssen bauseitig in einem trockenen Raum installiert werden.

Die interne Verrohrung zwischen Sammeltank und Pumpe ist bereits vormontiert, die außenliegenden Leerrohre und Verbindungen sind bauseitig zu erstellen. Bei Belastungsklasse D ist bauseits eine Lastverteilungsplatte zu verbauen. Die Bewehrungspläne sind Bestandteil der EBA und bei KESSEL erhältlich. Der Behälter verfügt über eine Grundwasserbeständigkeit bis Geländeoberkante (GOK).

Gewährleistung auf den Werkstoff PE 20 Jahre.

Allgemeine Merkmale

Material	PE
Einbausituation	Einbau ins Erdreich
Auslieferungszustand	installationsfertig (elektrische Komponenten, Verbindungsteile sind bauseits anzuschließen)
Lieferumfang	Storz-B-Kupplung R 2 1/2 " für Saugwagenanschluss
Dichtheit	geruchs- und tagwasserdicht

Ausführung

Hinweis Einbau	Erdeinbau frostfreie Tiefe 1700 mm
Absperreinrichtung	ja
Entsorgungsvariante	Auto Mix
Schredder-Mix-System	ja
Entsorgungseinrichtung	Entsorgungsanschluss
Fülleinrichtung nach DIN 1988	ja
Entsorgungsart	automatisches Reinigungssystem
Wasserversorgung	1 Magnetventil 1"
Tragfähigkeit (DIN 19901)	E4
Nennvolumen	17500 l

Abmessungen

Durchmesser	2360 mm
Einbautiefe	1450|1770 mm
Art der Höhenverstellbarkeit	teleskopisches Aufsatzstück, 5 Grad neigbar
Einbringmaß Länge	9500 mm
Einbringmaß Breite	2460 mm
Grundwasserbeständigkeit	Bis Oberkante Abdeckung (zur Auftriebssicherung ist der Sammeltank bauseitig mit Beton zu verankern)

Behälter/Grundkörper

Abstand Rohrmitte Zulauf zu Behälterboden	1880 mm
Lichte Weite Einstieg (LW)	600 mm

Abdeckungsmerkmale

Abdeckungsart	Abdeckplatte
Abdeckung Material	Grauguss
Abdeckung Farbe	schwarz
Abdeckung Höhe	121 mm
Verriegelung	verriegelt
Belastungsklasse	D 400 (EN 124)
Dichtheit	geruchs- und tagwasserdicht

Fördereinrichtung

Pumpe	SPF 300 KE 2.0
Anzahl Pumpen	1
Gewicht Pumpe	44 kg
Anschlusstyp	Direktanschluss
Schutzklasse	I
Isolationsklasse	F
Cos phi - Leistungsfaktor	0,87
Schutzart Pumpe	IP 55
Temperaturüberwachung	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.	40 °C
Förderhöhe max.	17 m
Drehzahl	2850 U/min
Leistung P1	3,6 kW
Leistung P2	3 kW
Betriebsart	S2 - 30 Min.
Typ Anschlussleitung Pumpe	H07RN-F 7G 1,5 mm²
Laufrad Typ	Radiallaufrad mit Zerhacker
Länge Netzanschlussleitung Pumpe	5 m
Nennstrom	6,2| A

Steuerung

Schaltgerät	ja
Motorschutz Schalter	ja
Erforderliche Absicherung (RCD)	30 mA
Schutzart Schaltgerät	IP 54
Betriebsspannung	400 V
Anschlusstyp	Direktanschluss
Potentialfreier Kontakt	ja
GSM-Schnittstelle	nein
USB-Schnittstelle	nein
Logbuchfunktion	ja
Mehrzeilige Displayanzeige	ja
Batteriepufferung	nein
Selbstdiagnosesystem (SDS)	ja
Erforderliche Absicherung Schaltgerät	Absicherung über Schaltgerät 400 V
Netzfrequenz	50 Hz