Datenblatt

# Sammeltank EasyStore ground 5000 l, AutoMix&Pump, 730-1200, Klasse B

### Artikelinformationen
Artikelnummer: 97050G5C-120B
GTIN

### Produktvorteile

### Beschreibung
Der aus dauerhaftem PE hergestellte Sammeltank zur Lagerung von Speiseresten ist für den Erdeinbau geeignet und besteht aus einer Zisterne sowie einem Technikschacht.
Der Zugang für Reinigungs- und Wartungsarbeiten ist über Revisionsöffnungen möglich mit Aufsatzstücken aus Kunststoff zum stufenlosen Höhen- und Niveauausgleich.

Das innovative Schredder-Mix-System mit integriertem Zerhacker übernimmt die Homogenisierung und Umwälzung des Behälterinhaltes.

Die Reinigung und geruchsneutrale Entsorgung erfolgt dabei über eine außenliegende, überflutbare Pumpe, die in einem separaten Technikschacht verbaut ist und mit einem Absperrschieber vom Behälter getrennt werden kann. Zusätzlich besitzt der Speisereste-Sammeltank ein abgerundetes Bodenteil für eine schnelle und saubere Entsorgung.

Der vollautomatische Programmablauf wird durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät mit mehrzeiliger Displayanzeige gesteuert, das über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden kann. Das Schaltgerät mit einer Kabellänge von 10 m ist werkseitig im Technikschacht verbaut. Über eine Fernbedienung kann die Reinigung und Entsorgung von einer entfernten Stelle aus gestartet werden.
Durch das individualisierbare Reinigungsprogramm mit Schnellwahlfunktion kann die Reinigung bedarfsgerecht an die örtlichen Gegebenheiten angepasst werden. Mithilfe einer vollautomatisierten Spülung der Trinkwasserleitungen kann die Einhaltung der Trinkwasser-Hygiene-Verordnung gewährleistet werden.
Die Fülleinrichtung und Magnetventile müssen bauseitig in einem trockenen Raum installiert werden. Die Verbindungen zwischen Sammeltank und Technikschacht sowie die Leerrohre und Verbindungen sind bauseitig zu erstellen. Bei Belastungsklasse D ist bauseits eine Lastverteilungsplatte zu verbauen. Die Bewehrungspläne sind Bestandteil der EBA und bei KESSEL erhältlich. Der Behälter verfügt über eine Grundwasserbeständigkeit bis Geländeoberkante (GOK).

Gewährleistung auf den Werkstoff PE 20 Jahre.

### Allgemeine Merkmale

| | |
|---|---|
| Material | PE |
| Einbausituation | Einbau ins Erdreich |
| Auslieferungszustand | installationsfertig (elektrische Komponenten, Verbindungsteile sind bauseits anzuschließen) |
| Lieferumfang | Storz-B-Kupplung R 2 1/2 " für Saugwagenanschluss |
| Dichtheit | geruchs- und tagwasserdicht |

### Ausführung

| | |
|---|---|
| Hinweis Einbau | Erdeinbau frostfreie Tiefe 1200 mm |
| Absperreinrichtung | ja |
| Entsorgungsvariante | Auto Mix & Pump |
| Schredder-Mix-System | ja |
| Entsorgungseinrichtung | Entsorgungspumpe |
| Fülleinrichtung nach DIN 1988 | ja |
| Entsorgungsart | automatisches Entsorgungs- und Reinigungssystem |
| Wasserversorgung | 1 Magnetventil 1" |
| Tragfähigkeit (DIN 19901) | E2 |
| Nennvolumen | 5000 l |

### Abmessungen

| | |
|---|---|
| Grundwasserbeständigkeit ab Unterkante Bodenteil | 1810 mm |
| Durchmesser | 648 mm |
| TEÜ | 700\|1.800 |
| T-TEÜ | 185 |
| Lichte Weite (LW) | 600 mm |
| Einbautiefe | 730\|1200 mm |
| Art der Höhenverstellbarkeit | teleskopisches Aufsatzstück, 5 Grad neigbar |
| Einbringmaß Länge | 5225 mm |
| Einbringmaß Breite | 1760 mm |

## Behälter/Grundkörper

| | |
|---|---|
| Abstand Rohrsohle Auslauf zu Behälterboden | 1620 mm |

## Abdeckungsmerkmale

| | |
|---|---|
| Abdeckungsart | Abdeckplatte |
| Abdeckung Material | Grauguss |
| Abdeckung Farbe | schwarz |
| Abdeckung Höhe | 121 mm |
| Verriegelung | verriegelt |
| Belastungsklasse | B 125 (EN 124) |
| Dichtheit | geruchs- und tagwasserdicht |

## Fördereinrichtung

| | |
|---|---|
| Pumpe | SPF 300 KE 2.0 |
| Anzahl Pumpen | 1 |
| Gewicht Pumpe | 44 kg |
| Anschlusstyp | Direktanschluss |
| Schutzklasse | I |
| Isolationsklasse | F |
| Cos phi - Leistungsfaktor | 0,87 |
| Schutzart Pumpe | IP 55 |
| Temperaturüberwachung | integriert |
| Förderguttemperatur (dauerhaft) max. | 40 °C |
| Förderhöhe max. | 17 m |
| Drehzahl | 2850 U/min |
| Leistung P1 | 3,6 kW |
| Leistung P2 | 3 kW |
| Betriebsart | S2 - 30 Min. |
| Typ Anschlussleitung Pumpe | H07RN-F 7G 1,5 mm² |
| Laufrad Typ | Radiallaufrad mit Zerhacker |
| Länge Netzanschlussleitung Pumpe | 5 m |
| Nennstrom | 6,2\| A |

## Steuerung

| | |
|---|---|
| Schaltgerät | ja |
| Motorschutz Schalter | ja |
| Erforderliche Absicherung (RCD) | 30 mA |
| Schutzart Schaltgerät | IP 54 |
| Betriebsspannung | 400 V |
| Anschlusstyp | Direktanschluss |
| Potentialfreier Kontakt | ja |
| GSM-Schnittstelle | nein |
| USB-Schnittstelle | nein |
| Logbuchfunktion | ja |
| Mehrzeilige Displayanzeige | ja |
| Batteriepufferung | nein |
| Selbstdiagnosesystem (SDS) | ja |
| Erforderliche Absicherung Schaltgerät | Absicherung über Schaltgerät 400 V |
| Netzfrequenz | 50 Hz |