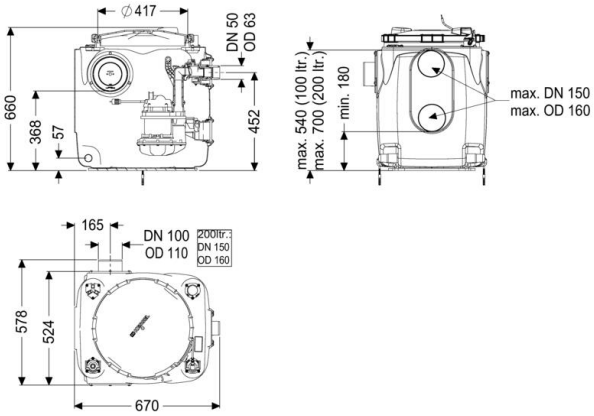
Datenblatt

Hebeanlage Aqualift 100 Tronic, GTF1250, freie Aufstellung, res.



Artikelinformationen

Artikelnummer: 28514C
GTIN: 4026092113011
Preisgruppe: 20

Produktvorteile

- Einfache werkzeuglose Wartung
- Behälter aus PE, beständig gegen aggressive Abwässer
- Inklusive Rückflussverhinderer für die Druckleitung

Beschreibung

Die Hebeanlage für fäkalienfreies Abwasser ist mit einer oder zwei überflutbaren Pumpen sowie integriertem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) besitzt einen offenen Pumpenraum. Einhandverschlüsse ermöglichen die einfache Entnahme der integrierten Komponenten.

Allgemeine Merkmale

Farbe	schwarz
Norm	EN 12050-2
Abwasserart	fäkalienfrei
Einbausituation	freie Aufstellung
Auslieferungszustand	vormontiert zur bauseitigen Endmontage (Pumpen und Sensorik sind bauseits zu montieren sowie Schaltgerät ist anzuschließen)
Anlagen Typ	Tronic
Dichtheit	geruchsdicht

Ausführung

Anlagenart	Einzelanlage
Resistant	Beständig gegen salz-, enthärtungs- und kondensathaltiges Abwasser
Pumpensteuerung	Schaltgerät
Rückflussverhinderer	integriert

Abmessungen

Gewicht netto	34,05 kg
Gewicht brutto	34,05 kg
Länge	670 mm
Breite	530 mm
Höhe	650 mm
Verpackungsmaß Länge	700 mm
Verpackungsmaß Breite	800 mm
Verpackungsmaß Höhe	779 mm

Behälter/Grundkörper

Druckabgang (DN)	50
Druckabgang (DA)	63 mm
Zulauf Nennweite (DN)	100
Nutzvolumen	50 l
Behältervolumen	120,00 l

Abdeckungsmerkmale

Abdeckungsart	Deckel
Abdeckung Material	Kunststoff
Abdeckung Farbe	violett
Verriegelung	Schnellspannverschluss
Dichtheit	geruchsdicht

Fördereinrichtung

Pumpe	GTF 1250 resistant
Anzahl Pumpen	1
Gewicht Pumpe	10 kg
Anschlusstyp	codierter Stecker
Betriebsspannung	230 V
Schutzklasse	I
Isolationsklasse	F
Schutzart Pumpe	IP 68 (3m)
Temperaturüberwachung	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.	40 °C
Heißwasserbeständigkeit kurzzeitig (2 Min.)	80 °C
Förderleistung max.	20 m³/h
Förderhöhe max.	11 m
Drehzahl	2700 U/min
Leistung P1	1,3 kW
Leistung P2	0,8 kW
Betriebsart	S1
Typ Anschlussleitung Pumpe	H07RN-F 3G 1,0 mm²
Laufrad Typ	Freistromrad
Freier Kugeldurchgang	10 mm
Länge Netzanschlussleitung Pumpe	5 m
Nennstrom	5,4| A

Steuerung

Schaltgerät	Comfort
Betriebsspannung	230 V
Schutzart Schaltgerät	IP 54
Erforderliche Absicherung Schaltgerät	C 16 A
Selbstdiagnosesystem (SDS)	ja
Batteriepufferung	ja
Mehrzeilige Displayanzeige	ja
Logbuchfunktion	ja
Potentialfreier Kontakt	optional
Instrument Niveauerfassung	Tauchrohr
Art Niveauerfassung	pneumatisch
USB-Schnittstelle	ja
Funktion Schaltgerät	mit Alarmmeldung
Anschlusstyp	codierter Stecker
Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät	1,4 m
GSM-Schnittstelle	ja
Motorschutz Schalter	ja
Variante der Warneinrichtung	akustische und optische Meldung