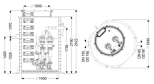
Datenblatt

Pumpstation Aquapump XXL Duo, STZ 4400-S1



Artikelinformationen

Artikelnummer: 8743039
GTIN: 4026092078075
Preisgruppe: 60

Produktvorteile

- Höchste Sicherheit
- Flexibler Einbau
- Bewältigt auch große Mengen an fäkalienfreies Abwasser

Beschreibung

Die Pumpstation ist mit einer oder zwei überflutbaren Pumpen sowie einem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) besitzt einen offenen Pumpenraum mit universalen Anschlussmöglichkeiten. Durch das modulare KESSEL-Baukastensystem stehen für den weiteren Aufbau verschiedene Technikschacht-Varianten als Zubehör zur Verfügung. Zugkette aus Edelstahl zur Entnahme pro Pumpe ist je nach Einbautiefe optional zu bestellen mit Art.-Nr.: 680528 = Länge 2 m 680529 = Länge 3 m 680530 = Länge 4 m 680531 = Länge 5 m

Im Software Center finden Sie die für Ihre Anlage verfügbaren Dateien zur Inbetriebnahme, Konfiguration und Aktualisierung von Ersatzgeräten. Zum Software Center: www.kessel.de/software-center

Allgemeine Merkmale

Farbe	schwarz
Norm	EN 12050-1
Abwasserart	fäkalienhaltig
Einbausituation	Einbau ins Erdreich
Auslieferungszustand	vormontiert zur bauseitigen Endmontage (Pumpen und Sensorik sind bauseits zu montieren sowie Schaltgerät ist anzuschließen)
Anlagen Typ	Duo

Ausführung

Hinweis Einbau	in Kombination mit Schachtmodul
Anlagenart	Doppelanlage
Absperreinrichtung	Schieber aus Guss
Durchgangsdichtung für Kabelleerrohr (DN)	100
Steighilfen	ja
Durchgangsdichtung für Entlüftungsleitung (DN)	100
Aufstellung	Nassaufstellung
Pumpensteuerung	Schaltgerät
Rückflussverhinderer	integriert
Druckabgang	waagrecht
Schachtsystem	Wickelrohrschacht

Abmessungen

Gewicht netto	732,9 kg
Gewicht brutto	800,9 kg
Grundwasserbeständigkeit ab Unterkante Bodenteil	3000 mm
Länge	1880 mm
Breite	1880 mm
Höhe	2440 mm
Verpackungsmaß Länge	3200 mm
Verpackungsmaß Breite	1800 mm
Verpackungsmaß Höhe	1760 mm

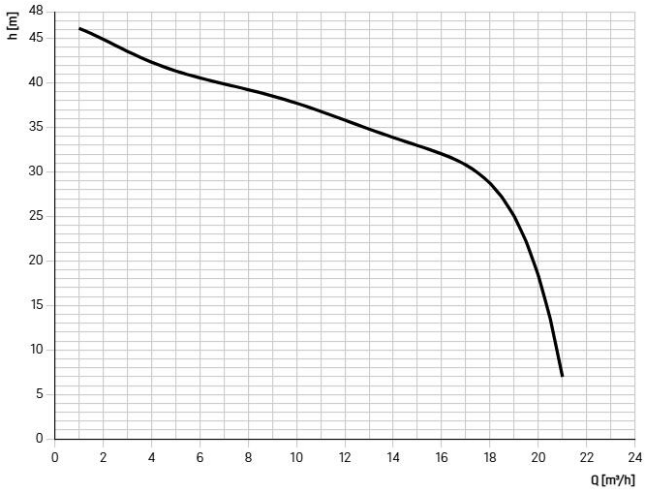
Behälter/Grundkörper

Druckabgang (DN)	80
Druckabgang (DA)	90 mm
Abstand Rohrmitte Auslauf zu Behälterboden	1735 mm
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden	1320 mm
Abstand Rohrmitte Zulauf zu Behälterboden	1400 mm
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälteroberkante	1090 mm
Zulauf Nennweite (DA)	160 mm
Zulauf Nennweite (DN)	150
Zulauf Anzahl	1
Lichte Weite Behälter (LW)	1600 mm
Lichte Weite Einstieg (LW)	1000 mm
Nutzvolumen	800 l

Fördereinrichtung

Pumpe	STZ 4400
Anzahl Pumpen	2
Gewicht Pumpe	56 kg
Betriebsspannung	400 V
Schutzklasse	I
Isolationsklasse	H
Cos phi - Leistungsfaktor	0,89
Schutzart Pumpe	IP 68 (20m)
Temperaturüberwachung	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.	40 °C
Förderleistung max.	21,3 m³/h
Förderhöhe max.	46,7 m
Drehzahl	2840 U/min
Leistung P1	4,4 kW
Leistung P2	3,7 kW
Betriebsart	S1
Typ Anschlussleitung Pumpe	H07RN8-F PLU 7G 1,5 mm²
Laufrad Typ	Schneidwerk
Länge Netzanschlussleitung Pumpe	10 m
Nennstrom	7,5| A

Pumpenkennlinie



Steuerung

Schaltgerät	Connect Pro
Betriebsspannung	400 V
Netzfrequenz	50/60 Hz
Nennstrom (max.)	9|9 A
Ausgangsleistung (max.)	6,2 kW
Leistung Aktivmodus	3,0 W
Schutzart Schaltgerät	IP 54
Motorschutz	ja (elektronisch)
Erforderliche Absicherung Schaltgerät	C 16 A / C 20 A
Selbstdiagnosesystem (SDS)	ja
Hauptschalter	ja
Batteriepufferung	ja
Mehrzeilige Displayanzeige	ja
Second Screen	ja (Wi-Fi)
Logbuchfunktion	ja
Modbus (GLT oder Gateway)	ja (RTU)
Potentialfreier Kontakt	ja (2)
Alarmgeber	ja
externer Signalgeber	ja
Instrument Niveauerfassung	Pegelsonde
Art Niveauerfassung	hydrostatisch
SonicControl Option	ja
Befüllen Option	ja
USB-Schnittstelle	nein